

MEHR AUS HOLZ.

E EGGER

Produkte und Anwendungen
für Möbel und Innenausbau



Produkte für Möbel und Innenausbau

Egal ob Sie Wohnräume oder ein öffentliches Objekt gestalten, bei EGGER erhalten Sie alles aus einer Hand und sind in Ihrer Designarbeit flexibler denn je. Die Vielfalt unserer Dekore ist in so gut wie jedem Material verfügbar und kurzfristig lieferbar. So funktioniert Produktauswahl schnell und einfach.

H3359 ST32
Davenport Eiche
naturhell

F676 ST75
Calvia Stein sandgrau

F676 ST75
Calvia Stein sandgrau

U702 ST9
Kaschmirgrau

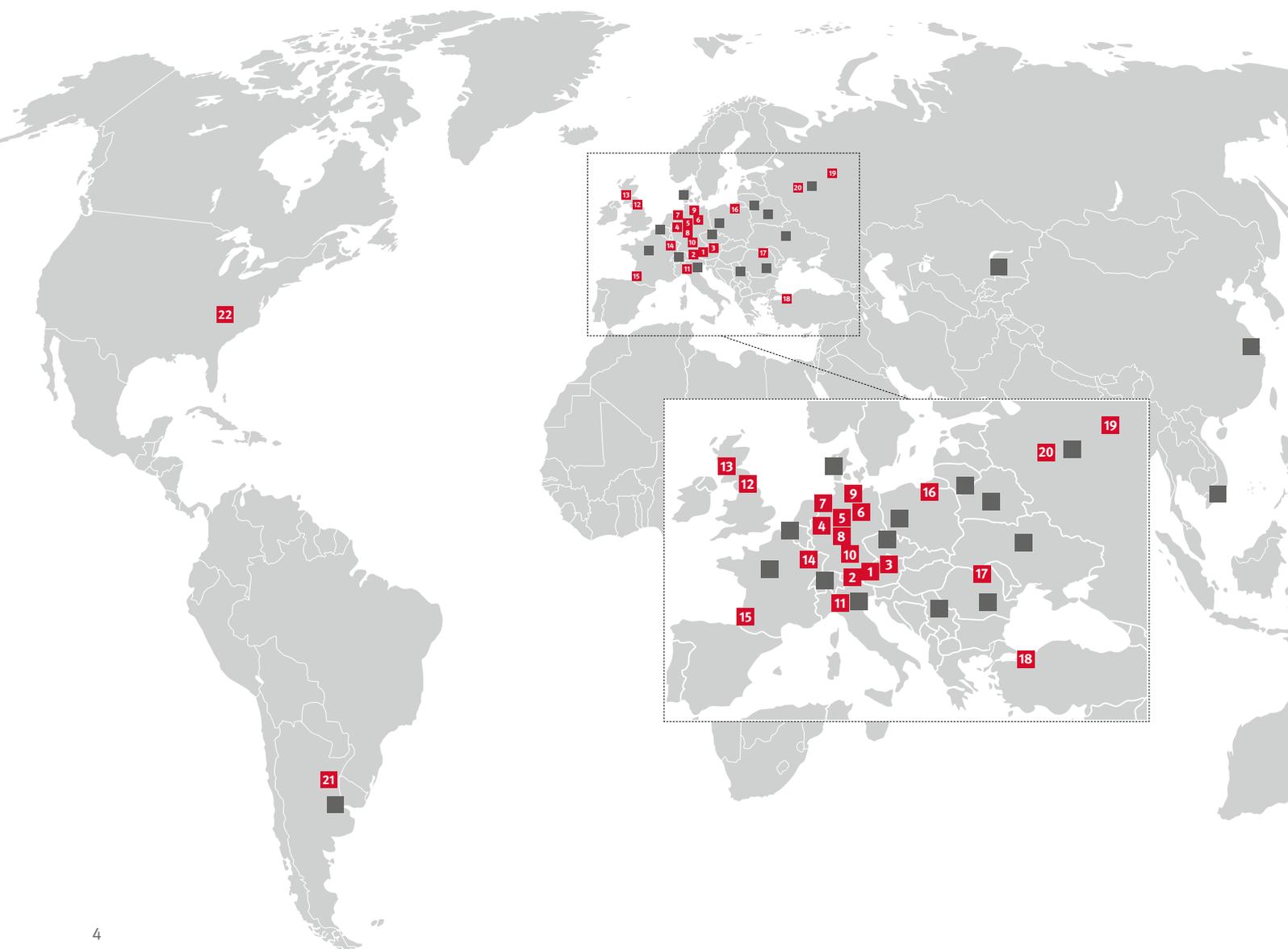
EPL204
Sherman Eiche
hellbraun

1. Von Tirol hinaus in die Welt	4
2. Umwelt und Nachhaltigkeit	6
3. Wohngesunde Produkte	8
4. Antibakterielle Oberflächeneigenschaft	10
5. Services	12
6. Produkte für Möbel und Innenausbau	16
Dekor- und Materialverbund	
Eurodekor Spanplatten beschichtet	20
Eurodekor MDF beschichtet	21
Eurodekor Spanplatten beschichtet Mehrlagenaufbau	22
Eurolight Leichtbauplatten beschichtet	24
Schichtstoffe	28
Schichtstoffverbundplatten	32
Kanten	33
Kompaktplatten	36
PerfectSense	42
Arbeitsplatten und Zubehör	52
Nischenrückwände	58
Möbelfertigteile	59
Flammex schwer entflammbar	60
Dünn-HDF lackiert	61
DecoWall	62
Rohprodukte	
Eurospan Spanplatten roh	64
MDF roh	65
Dünnspanplatten roh.....	66
Dünn-HDF roh	66
Eurolight Leichtbauplatten roh.....	67
7. Dekore und Strukturen	68
8. Mehr als nur Möbel und Innenausbau	80



Von Tirol hinaus in die Welt

Die EGGER Gruppe gehört zu den international führenden Holz verarbeitenden Unternehmen. 1961 gegründet, produziert sie heute an 22 Standorten und betreibt weltweit 18 Vertriebsbüros. EGGER Produkte finden sich in vielen Bereichen des privaten und öffentlichen Lebens: in Küche, Bad, Büro, Wohn- und Schlafräumen.



■ Werke

- 1 St. Johann in Tirol AT
- 2 Wörgl AT
- 3 Unterradlberg AT
- 4 Brilon DE
- 5 Bevern DE
- 6 Gifhorn DE
- 7 Bünde DE
- 8 Marienmünster DE
- 9 Wismar DE
- 10 Markt Bibart DE
- 11 Caorso IT
- 12 Hexham UK
- 13 Barony UK
- 14 Rambervillers FR
- 15 Rion des Landes FR
- 16 Biskupiec PL
- 17 Rădăuți RO
- 18 Gebze TR
- 19 Shuya RU
- 20 Gagarin RU
- 21 Concordia AR
- 22 Lexington, NC US

■ Vertriebsbüros



Der Umweltkreislauf – oder warum Nachhaltigkeit bei uns mehr als ein Wort ist.

Holzwerkstoffproduktion und -veredelung

Für die fortlaufende Verbesserung unserer Umwelleistung im Produktionsprozess setzen wir auf international zertifizierte Energie- und Umweltmanagementsysteme nach ISO 50001, ISO 14001 und EMAS.

Nutzung von Sägenebenprodukten

Wir kaufen bevorzugt Nebenprodukte von regionalen und zertifizierten Sägewerken. Durch den Einsatz von Nebenprodukten schonen wir natürliche Ressourcen.

Nachhaltige Waldwirtschaft

Wir unterstützen die nachhaltigen Entwicklungsziele der UNO. Wir bekennen uns mit SDG 15 zum Schutz und zur Wiederherstellung von Landökosystemen und zur Förderung der nachhaltigen Bewirtschaftung von Wäldern. Unser Holz stammt aus 100% verifiziert legalen und kontrollierten Quellen nach ISO 38200. Rundholz kaufen wir bevorzugt aus zertifizierten Wäldern in der Einkaufsregion.

Planung und Anwendung

Mithilfe von Umweltprodukt-erklärungen (EPDs) schaffen wir volle Transparenz. Sie liefern Fachleuten wichtige Informationen zu Umwelt- und Gesundheitsaspekten und stehen auch interessierten Endverbrauchern zur Verfügung – für jedes unserer Basisprodukte.

Recycling

In unserer Produktion von Holzwerkstoffen recyceln wir Altholz. Dieses stammt aus entsorgten Gütern wie Möbeln, Paletten oder Verpackungsmaterial. So schonen wir frische Ressourcen und verlängern den Effekt der CO₂-Speicherung.



Erneuerbare Energien

Biomasse und Holzreste aus der Produktion, die stofflich nicht mehr verwertbar sind, wandeln wir in eigenen Biomassekraftwerken zu Wärme und Ökostrom um.

Nachhaltige Holzbeschaffung bei EGGER



Nähere Informationen unter to.egger.link/umwelt

Nachhaltigkeit, die transparent ist.

Wie weit Nachhaltigkeit bei uns geht, erfahren Sie anhand unserer EcoFacts. Sie machen die Umweltleistung jedes einzelnen Produkts transparent und leicht nachvollziehbar.

Produktaufbau: Eurodekor Spanplatte beschichtet



-  **1** **CO₂-Fußabdruck***
-13,8 kg CO₂-Äq/m²
-  **2** **88 % Material aus nachwachsenden Ressourcen**
12 % Material aus fossilen Ressourcen
-  **3** **76% Holz aus Kreislaufwirtschaft**
4% davon Pre-Consumer Recyclingholz
24% davon Post-Consumer Recyclingholz
48% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
24% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft
-  **4** **100% Recyclingfähig**
-  **5** **100% Verifiziert legale Holzherkunft**
53% davon zertifiziert

Mehr Informationen zu unseren Nachhaltigkeitsindikatoren unter:
to.egger.link/ecofacts



Volle Transparenz von uns – weniger Aufwand für Sie

Sparen Sie Zeit und Mühe bei öffentlich ausgeschriebenen oder nachhaltig zertifizierten Bauvorhaben, wenn es darum geht, die richtigen Unterlagen einzureichen. Alle Informationen zu Umwelt- und Gesundheits-Aspekten liegen bereits vor und sind gebündelt verfügbar – dank „volldeklarierten“ EGGER Produkten.



➔ Erfahren Sie mehr unter to.egger.link/nachhaltigkeit

1 CO₂-Fußabdruck*

Holzwerkstoffe sind klimafreundlich. Sie binden mehr CO₂, als bei ihrer Herstellung ausgestoßen wird.

2 Beitrag zur Bioökonomie**

Holzwerkstoffe wachsen nach. Holz ist, anders als fossile Rohstoffe, eine nachwachsende Ressource.

3 Beitrag zur Kreislaufwirtschaft**

Wir schonen natürliche Ressourcen. Wir handeln in Kreisläufen und verwerten vorhandenes Holz bestmöglich.

4 Stoffliche Wiederverwertung

Ein Großteil unserer Produkte kann nach Ende der Nutzungsdauer zur Herstellung neuer Holzwerkstoffe eingesetzt werden.

5 Holzanteil aus nachhaltiger Waldbewirtschaftung

Wir nutzen Holz aus verifizierten und zertifizierten Quellen. Wir setzen uns für die Förderung der nachhaltigen Forstwirtschaft und die Kontrolle unserer Lieferketten ein.



* extern verifizierte Berechnung nach EN 15804, siehe EPD

** eigene Berechnung nach den Regeln der ISO 14021 für umweltbezogene Anbietererklärungen, Anteil nach Trockengewicht. Die Werte sind auf den durchschnittlichen Produktaufbau bezogen und können je nach Dicke und gewählter Beschichtung leicht abweichen

Mit unseren Produkten „wohngesund“ einrichten

Wir sind uns der wachsenden Bedeutung der Raumluftqualität bewusst. Umso mehr überprüfen wir deshalb die Emissionen unserer Produkte selbst und lassen sie zusätzlich von unabhängigen Instituten auf „Wohngesundheit“ testen.



Die folgenden Produkte für den Möbel- und Innenausbau sind nach „TÜV PROFICERT-product Interior“ zertifiziert. Das bestätigt Ihnen den Erwerb **sicherer und „wohngesunder“ Produkte**. Für Sie bedeutet das, dass Sie mit Produkten arbeiten, die **schadstoffgeprüft** sind und dabei gleichzeitig die **Einhaltung internationaler Emissionsanforderungen** bestätigen können.



Beispiel
Eurodekor E1E05 TSCA



Eurodekor Spanplatten beschichtet
E1E05 TSCA P2

Eurodekor Spanplatten beschichtet
Flammex schwer entflammbar E1E05
TSCA P2



Eurodekor MDF beschichtet E1E05 TSCA ST
Eurodekor MDF beschichtet E1E05 TSCA MB

Eurodekor MDF beschichtet Flammex
schwer entflammbar E1E05 TSCA ST



Kompaktplatten schwarzer Kern
Kompaktplatten Flammex schwer
entflammbar



Kompaktplatten farbiger Kern



Schichtstoffe
Schichtstoffe farbiger Kern
Schichtstoffe XL
Alle Produkte der PerfectSense
Schichtstoff-Familie



PerfectSense Premium
Lackplatten MDF Gloss

PerfectSense Premium
Lackplatten MDF Matt

PerfectSense Lackplatten Span Matt

TÜV PROFICERT-product Interior (Premium) hält folgende internationale Emissionsgrenzwerte ein:

- AgBB 2018
- BREAAAM Exemplary Level
- ChemVerbotsV E1 DE 2020
- Émissions dans l'air intérieur: A+
- Finnische M1 Klassifizierung
- The Austrian Ecolabel, Guideline UZ 07
- Belgische VOC-Verordnung
- Annex 8 MVV TB (ABG)
- CAM Italy
- LEED v4 (außerhalb Nordamerikas)
- DE-UZ 76 (Blauer Engel)

Scan mich!



to.egger.link/wohngesunde-produkte

Was emittiert aus Holzwerkstoffen?

Die häufigsten Emissionen aus Holz und Holzwerkstoffen sind **Terpene**, **Aldehyde** und **organische Säuren**. Je nach Holzart und Bearbeitung treten diese in unterschiedlichen Anteilen und Konzentrationen auf.



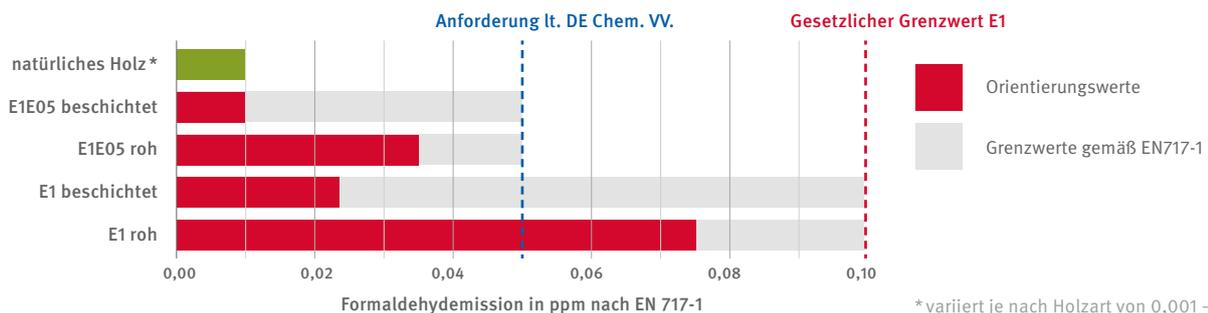
» **Terpene**
als natürliche Inhaltsstoffe, die vor allem in Nadelbäumen vorkommen und den typischen Holzgeruch bilden; zum Beispiel Kiefern- und Zirbenduft.

» **Aldehyde**
werden durch Oxidation aus den Fettsäuren, die im Holz enthalten sind, und dem Luftsauerstoff gebildet. Dieser Prozess, die sogenannte Sekundäroxidation, findet während der Holznutzung immer statt und wird durch das Trocknen und Heißpressen der Platten im Gegensatz zur natürlichen Lufttrocknung verstärkt. Der typische Geruch nach dem Rasenmähen ist ein Beispiel für natürliche Aldehyde (Hexanal).

» **Organische Säuren**
sind zum Beispiel Essig- und Hexansäure. Essigsäure kommt in den eingesetzten Laub- und Fichtenhölzern vor. Sie ist ein Nahrungskonservierungsmittel und wird in der WHO-Liste der essenziellen Arzneimittel geführt.

Anwendungssicherheit für Ihre Projekte

Sie können sicher sein, dass Sie mit unseren E1E05 Produkten die deutschen Anforderungen und andere europäische sowie weltweite Emissionsanforderungen erfüllen.



* variiert je nach Holzart von 0,001 – 0,01 ppm

Antibakterielle Oberflächeneigenschaft

Auf den hygienisch dichten und geschlossenen Oberflächen der Produkte unserer **Kollektion Dekorativ** **reduzieren sich Bakterien und Keime innerhalb von 24 Stunden um 99,9 %** (ISO 22196). Ebenso verhindert diese Eigenschaft deren Vermehrung. Die Oberfläche unserer **Eurodekor Produkte** weist zugleich eine **antimikrobielle Eigenschaft** auf, die neben Keimen und Bakterien auch gegen Viren wirkt. Somit eignen sich die genannten Produkte besonders für Bereiche, die bestimmten Hygieneanforderungen unterliegen.

Die antibakterielle Oberflächeneigenschaft ist unabhängig von Dekor, Struktur und Trägerplatte gegeben. Mit unserem Dekor- und Materialverbund können Sie ein und dasselbe Dekor für unterschiedliche Anwendungen – auch in Bereichen mit hohen Hygieneanforderungen – verwenden.

Durch unterschiedliche Auswahlmöglichkeiten bei Trägerplatten können für Anwendungen mit bestimmten Anforderungen auch schwer entflammable Produkte (Flammex) oder Produkte mit niedrigem Quellverhalten (P3) eingesetzt werden. Ergänzt wird das Portfolio unserer Produkte mit antibakterieller Oberflächeneigenschaft durch unser Fußbodenangebot.

Scan mich!



to.egger.link/antibakteriell



Dekorativ beschichtete Platten



- Eurodekor Spanplatten und MDF beschichtet
- Eurolight Leichtbauplatten beschichtet



PerfectSense® Lackplatten



- PerfectSense Lackplatten Span Matt
- PerfectSense Premium Lackplatten MDF Matt
- PerfectSense Premium Lackplatten MDF Gloss



Schichtstoffe



- Alle Schichtstoffe mit Ausnahme der Qualität "lackierfähig/beschichtbar"



Arbeitsplatten



- Kompaktarbeitsplatten farbiger Kern / schwarzer Kern
- PerfectSense Premium Arbeitsplatten bekennt Matt
- Feelwood Arbeitsplatten bekennt
- Postforming Arbeitsplatten



Kompaktplatten



- Kompaktplatten schwarzer Kern
- Kompaktplatten farbiger Kern
- Kompaktplatten Flammex schwer entflammbar



Fußboden



- Laminat-Boden
- Laminat-Boden Aqua+
- Design-Boden GreenTec

Für Ihre Sicherheit: Nachweislich geprüft

Unsere Produkte werden ohne Zusatz von antibakteriell wirkenden Additiven produziert und sind nach der **wichtigsten, international anerkannten Testmethode (ISO 22196 = JIS Z 2801)** zur Bewertung der antibakteriellen Aktivität geprüft. Zusätzlich sind unsere **Eurodekor Produkte** vom **unabhängigen, externen Institut Hohenstein als Antimikrobiell** geprüft und zertifiziert.

Ausschlaggebend für die Bewertung der antibakteriellen Aktivität ist der sogenannte Reduktionswert: **Wie viele Keime existieren nach 24 Stunden noch im Verhältnis zu Beginn der Prüfung?** Die links angeführten Produkte haben bei den durchgeführten Prüfungen die **Effektivität „stark“**, Wert der antibakteriellen Wirkung $A \geq 3$, erreicht.



Weitere Informationen:



Beispiel:
Zertifikat für Eurodekor

Effektivität der antibakteriellen Eigenschaften	Wert der antibakteriellen Wirkung A [\log_{10} KBE]
keine	$A < 2$
signifikant	$2 \leq A < 3$
stark	$A \geq 3$



>>
24 h



99,9%

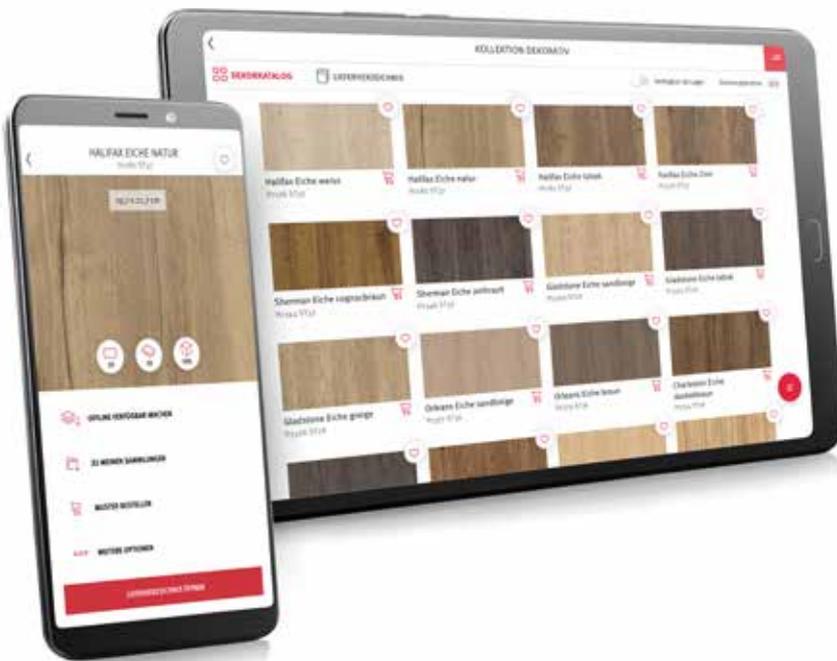
der Keime und Bakterien werden innerhalb von 24 Stunden verringert.



Mehr Services. Mehr erreichen.

Rund um die Uhr verfügbar – Ihre Kollektion

Mit der Kollektion Dekorativ App haben Sie die gesamte EGGER Dekorauswahl immer und überall zur Hand. Lassen Sie sich inspirieren, erstellen Sie **individuelle Dekorsammlungen** sowie **Moodboards** und bestellen Sie **schnell und einfach die gewünschten Muster** für Ihre Projekte.



Scan mich!



to.egger.link/app



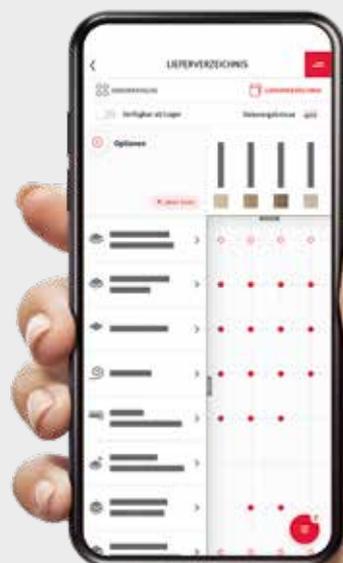
Online sowie offline

Sie entscheiden selbst, welche Daten Ihnen in der App auch offline zur Verfügung stehen sollen. So steht Ihnen dieser Service auch unabhängig von Ihrer Internetverbindung zur Verfügung.



Weiterentwickelte Scan-Funktion

Gelangen Sie noch schneller zur Vollansicht der Dekore sowie zu detaillierten Informationen über Verfügbarkeiten.



Ihre Ideen einfach visualisieren

Visualisieren Sie Ihre Ideen in verschiedenen Raumsituationen mit unseren aktuellen Dekoren. So geben Sie Ihren Kunden einen ersten Vorgeschmack auf die Wirkung der Dekore und Kombinationen im Raum.

Scan mich!



to.egger.link/vds

myEGGER Kundenportal

Registrieren Sie sich für unser Kundenportal und entdecken Sie exklusive Vorteile:

- Bilddaten in Druckqualität und zur Integration in Ihre CAD/Planungsprogramme
- Zugriff auf Services und Informationen rund um Ihre Bestellungen
- Muster- und Marketingmaterialien bestellen

Scan mich!



to.egger.link/myegger

Scan mich!



to.egger.link/lieferverzeichnis

Digitales Lieferverzeichnis

Prüfen Sie auf unserer Website oder in unserer App, in welchen Produkttypen und -varianten Ihre gewünschten Dekore erhältlich sind.



Muster-Shop

Bestellen Sie Ihre gewünschten Dekor-Muster einfach und bequem online oder über unsere App.

Scan mich!



to.egger.link/shop-innenausbau

Der digitale Möbelplaner für Ihre Webseite

Traditionelles Handwerk trifft auf Digitalisierung. Eingebunden in Ihre Webseite bietet Ihnen der **digitale Möbelplaner** eine Vielzahl an Möglichkeiten.

Sei es als **24-Stunden-Online-Service**, im Verkaufsgespräch mit Kunden oder bei der internen Prozessoptimierung.

» Für weitere Informationen einfach QR-Code scannen oder kontaktieren Sie unser EGGER inside-Service-Team



Mehr als nur ein Planungstool

Profitieren Sie von den umfassenden Services und behalten Sie dank der bedienerfreundlichen Oberfläche **alle Prozesse** stets im Blick. Von der einfachen Planung bis hin zur eigenen Produktion oder Bestellung der Möbelfertigteile bei Ihrem Handelspartner: Ihr individueller Möbelplaner unterstützt Sie in den täglichen Arbeitsabläufen.

» Entdecken Sie die **verschiedenen Möbelplaner-Pakete**. Sie haben die Wahl!

Lassen Sie sich unverbindlich von unserem Service-Team beraten: inside@egger.com



www.egger-inside.com/moebelplaner

Volle Beratungs- kompetenz im Kundengespräch

Der Möbelplaner beinhaltet **alle Lagerdekore** der aktuellen EGGER Kollektion Dekorativ 24+. In Kombination mit den Inspirationsmöbeln ergibt sich eine unglaubliche Vielzahl an Ideen und Möglichkeiten für Ihre Kunden.

Die Live-Preisfindung beim Planen stellt sicher, dass nur **qualitativ hochwertige Anfragen** bei Ihnen landen.

Punkten Sie mit dem Online-Planer im persönlichen Beratungsgespräch! Die **live 3D-Ansicht** des Möbels unterstützt Ihre Kunden bei der Entscheidungsfindung.



Interne Prozesse optimieren

Eine große Auswahl an **Küchentypen**, neuer inspirierender Wohnwelten und eine **umfangreiche Korpusbibliothek** erweitern die Möglichkeiten auch für den Profi maßgeblich.

Mit dem Möbelplaner können Sie Ihre Arbeitsabläufe automatisieren und sparen damit Zeit und Ressourcen. Gute Arbeitskräfte sind rar – setzen Sie Ihre dort ein, wo Sie sie auch wirklich brauchen!

Als zusätzliches Paket zum Möbelplaner stellen wir digitale Daten für Ihre Produktion zur Verfügung.

» Stimmen zufriedener Möbelplaner-Partner:



Produkte für Möbel und Innenausbau



Produkte im Dekor- und Materialverbund

Bei Ihren Projekten möchten Sie in puncto Design und Qualität keine Kompromisse eingehen. Mit unserem bewährten Dekor- und Materialverbund ist das auch nicht nötig. Sie erhalten **alle Dekore auf beschichteten Span- oder MDF-Platten, Eurolight Leichtbauplatten sowie auf Schichtstoffen.** Ergänzend dazu bieten wir Ihnen perfekt auf Dekor und Struktur abgestimmte Kantenlösungen.

Dekor- und Materialverbund



Eurodekor
Spanplatten beschichtet

→ Seite 20



Eurodekor
MDF beschichtet

→ Seite 21



Eurodekor
Spanplatten beschichtet
Mehrlagenaufbau

→ Seite 22



Eurolight
Leichtbauplatten
beschichtet

→ Seite 24



Schichtstoffe

→ Seite 28



Schichtstoffverbundplatten

→ Seite 32



Kanten

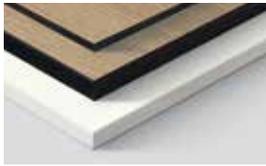
→ Seite 33

Entdecken Sie hier unseren
umfassenden Dekor- und
Materialverbund



Scan mich!

to.egger.link/dekorverbund



Kompaktplatten

→ Seite 36



PerfectSense

→ Seite 42



Arbeitsplatten und
Zubehör

→ Seite 52



Nischenrückwände

→ Seite 58



Möbelfertigteile

→ Seite 59



Flammex schwer
entflammbar

→ Seite 60



Dünn-HDF lackiert

→ Seite 61



DecoWall

→ Seite 62

Rohprodukte



Eurospan Spanplatten roh

→ Seite 64



MDF roh

→ Seite 65



Dünnspanplatten roh

→ Seite 66



Dünn-HDF roh

→ Seite 66



Eurolight Leichtbauplatten
roh

→ Seite 67

» Bitte beachten Sie zu allen Produkten die aktuellen Verarbeitungshinweise unter to.egger.link/downloads oder auf der entsprechenden Produktseite.

» Alle Lieferinformationen finden Sie in unserem Lieferverzeichnis: to.egger.link/lieferverzeichnis

Detaillierte Informationen zu den genannten Produkteigenschaften und deren Normbezug entnehmen Sie bitte den technischen Datenblättern im Download-Bereich auf der jeweiligen Produktseite.

Scan mich!



to.egger.link/downloads



H1715 ST12
Parona
Nussbaum

U665 ST9
Steingrün

F416 ST10
Textil beige

H1715 ST12
Parona
Nussbaum



U638 ST9
Salbeigrün

U665 ST9
Steingrün

F416 ST10
Textil beige

H1715 ST12
Parona Nussbaum



Eurodekor®

Spanplatten beschichtet

Eurodekor Spanplatten beschichtet bestehen aus Rohspanplatten, die beidseitig mit Dekorpapier belegt werden. Sie sind für horizontale oder vertikale Anwendungen im Möbel- und Innenausbau, etwa für **Fronten, Regale, Garderoben** oder **Wandverkleidungen** geeignet.

» Mehr Informationen unter to.egger.link/eurodekor-span

Produktaufbau



-13,8 kg CO₂-Äq/m²



88% Material aus nachwachsenden Ressourcen
12% Material aus fossilen Ressourcen



100% Recyclingfähig



76% Holz aus Kreislaufwirtschaft
4% davon Pre-Consumer Recyclingholz
24% davon Post-Consumer Recyclingholz
48% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
24% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% Verifiziert legale Holzherkunft
53% davon zertifiziert

IHRE VORTEILE

- Universell einsetzbar
- Authentisch wirkende Dekore und Oberflächen
- Lichtecht
- Oberflächeneigenschaften (wie Abrieb- oder Kratzfestigkeit) gemäß EN14322
- Ressourcenschonend dank Einsatz von Recyclingholz
- Sofort gebrauchsfertig – kein Ölen, Beizen oder andere Schutzmaßnahmen
- Trennschnitt möglich
- Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich
- Antimikrobielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)



Formate

2.800 × 2.070 mm (Standard)
5.610 × 2.070 mm (auftragsbezogen)



Dicken

8, 10, 12, 16, 19, 22, 25, 28, 38 mm
Hydro E1E05 P3: 16 und 19 mm



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen. »



H1367 ST40



Eurodekor[®]

MDF beschichtet



-11,1kg CO₂-Äq/m²



85 % Material aus nachwachsenden Ressourcen
15 % Material aus fossilen Ressourcen



51% Holz aus Kreislaufwirtschaft
51% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
49% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft

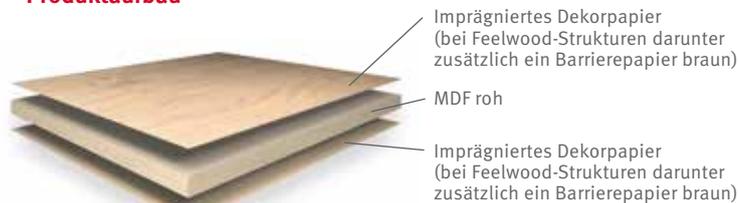


100% Verifiziert legale Holzherkunft
66% davon zertifiziert

Eurodekor MDF beschichtet (gem. EN 14322) verbindet die Eigenschaften einer MDF-Platte mit der Vielfalt der EGGER Dekore. Sie eignet sich durch ihre physikalischen Eigenschaften sehr gut für Anwendungen mit Kanten- oder Flächenfräsungen im Möbel- und Innenausbau (z. B. Lamellenwände, Möbelfronten).

» Erfahren Sie mehr unter to.egger.link/eurodekor-mdf

Produktaufbau



IHRE VORTEILE

- Gut profilierbar
- Hohe physikalische Eigenschaften
- Lichteht
- Niedriges Quellverhalten
- Authentisch wirkende Dekore und Oberflächen
- Sofort gebrauchsfähig - kein Ölen, Beizen oder andere Schutzmaßnahmen
- Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich
- Antimikrobielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)



Formate

2.800 × 2.070 mm (Standard)
5.610 × 2.070 mm (auftragsbezogen)



Dicken

8, 10, 12, 16, 19, 22, 25, 28 mm





Eurodekor® Spanplatten beschichtet Mehrlagenaufbau

IHRE VORTEILE

- Höhere Stoßfestigkeit
- Ressourcenschonend dank Einsatz von Recyclingholz
- Erhöhte Biegesteifigkeit
- Authentisch wirkende Dekore und Oberflächen
- Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich
- Antimikrobielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 



Formate

2.800 × 2.070 mm (Standard)
5.610 × 2.070 mm (auftragsbezogen)



Dicken

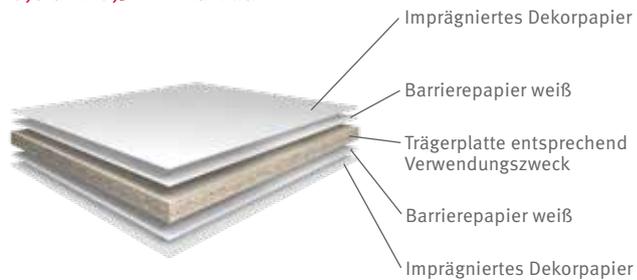
16, 18, 25 mm
+ beidseitig 0,6 bzw. 0,3 mm Aufbau

Diese Platten eignen sich auf Grund ihres Mehrlagenaufbaus für höher beanspruchte Anwendungen im Objektbereich wie **Büromöbel, Möbel im öffentlichen Bereich bzw. für hochwertige Ladeneinrichtungen**. Abhängig von Anwendung und Belastung kann der Aufbau variieren. Der Mehrfachaufbau wird mit einem Underlay (sog. Barrierepapier) ausgeführt. Underlays kommen im ML-Aufbau mit braunem (Standarddekore) oder im MW-Aufbau mit weißem Barrierepapier (Weißdekore) zum Einsatz.

» Weiterführende Informationen unter to.egger.link/eurodekor-span-ml

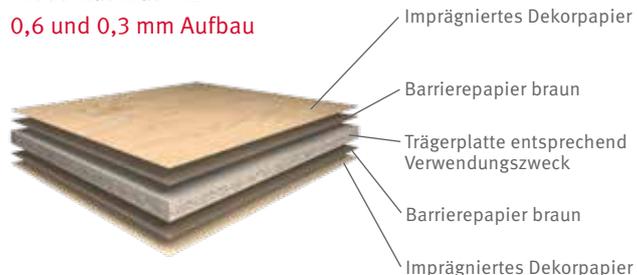
Produktaufbau MW (Weißdekore)

0,6 und 0,3 mm Aufbau



Produktaufbau ML

0,6 und 0,3 mm Aufbau



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen.



H3317 ST28

Anwendungsbereiche EGGER Produkte



Anwendungen	Eurodekor Spanplatten beschichtet Seite 20	Eurodekor MDF beschichtet Seite 21	Eurodekor Spanplatten beschichtet Mehrlagen-aufbau Seite 22	Schichtstoffe Seite 28	Schichtstoffverbundplatten Seite 32
Anwendungen	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Horizontale und vertikale Anwendungen ▪ Fronten, Regale, Garderoben ▪ Möbel- und Innenausbau im trockenen und feuchten Innenbereich ▪ Trennwände ▪ Wandverkleidungen ▪ Bei Flammex: Möbel- und Innenausbau mit erhöhten Anforderungen an das Brandverhalten 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hochwertige Möbel-fronten ▪ 3D-Fronten ▪ Regalböden, Wandverkleidungen, dekorative Paneele ▪ Bei Flammex: Möbel und Innenausbau mit erhöhten Anforderungen an das Brandverhalten 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Höher beanspruchte Einsatzgebiete im Objektbereich wie Büromöbel, Gastronomie, Ladenbau, Schulen, Hotel, Krankenhäuser, Pflegeheime und Kindergärten 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Türelemente und Wandbekleidungen ▪ Horizontale und vertikale Oberflächen mit mittlerer bis hoher Beanspruchung ▪ Geschwungene und gerundete Elemente ▪ Möbelfronten ▪ Arbeitsplatten und Nischenrückwände ▪ Tisch- und Schreibtischplatten ▪ Laden-, Messe- und Schiffsinnausbau ▪ Bei Flammex: Möbel und Innenausbau mit besonderen Anforderungen an das Brandverhalten 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Horizontale und vertikale Anwendungen ▪ Fronten, Regale, Garderoben ▪ Möbel- und Innenausbau im trockenen und feuchten Innenbereich ▪ Trennwände ▪ Wandverkleidungen ▪ Messe- und Ladenbau
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Universell einsetzbar ▪ Authentisch wirkende Dekore und Oberflächen ▪ Oberflächeneigenschaften (wie Abrieb- oder Kratzfestigkeit) gemäß EN14322 ▪ Ressourcenschonend dank Einsatz von Recyclingholz ▪ Sofort gebrauchsfertig – kein Ölen, Beizen oder andere Schutzmaßnahmen ▪ Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich ▪ Antimikrobielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 18184 ▪ Lichtecht 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gut profilierbar ▪ Hohe physikalische Eigenschaften ▪ Lichtecht ▪ Niedriges Quellverhalten ▪ Authentisch wirkende Dekore und Oberflächen ▪ Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich ▪ Antimikrobielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 18184 ▪ Sofort gebrauchsfähig - kein Ölen, Beizen oder andere Schutzmaßnahmen 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Höhere Stoßfestigkeit ▪ Ressourcenschonend dank Einsatz von Recyclingholz ▪ Erhöhte Biegefestigkeit ▪ Authentisch wirkende Dekore und Oberflächen ▪ Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich ▪ Antimikrobielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 18184 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Hygienisch und lebensmittelecht ▪ Beschichtungsmaterial für Holzwerkstoffe und weitere Trägermaterialien ▪ Holzreproduktionen bieten eine kostengünstige Alternative zu Massivholz und Furnier ▪ Im Dekor- und Strukturverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich ▪ In MED Qualität erhältlich ▪ Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 18184 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Universell einsetzbar ▪ Authentisch wirkende Dekore und Oberflächen ▪ Oberflächeneigenschaften (wie Abrieb- oder Kratzfestigkeit) gemäß EN14322 ▪ Ressourcenschonend dank Einsatz von Recyclingholz ▪ Sofort gebrauchsfertig – kein Ölen, Beizen oder andere Schutzmaßnahmen ▪ Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich ▪ Lichtecht ▪ Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 18184

XL Rapport

Um die natürliche Optik von Holz- und Materialreproduktionen noch stärker hervorzuheben, wurden einige unserer Dekore mit XL-Rapport entwickelt. Beim XL-Rapport wiederholen sich Details auf einer Plattengröße von 2.800 × 2.070 mm nur zweimal. Dadurch wirken unsere Dekore mit natürlichen Elementen, wie Rissen oder großen Ästen, nun noch authentischer.



Küchenzeile ohne XL Rapport



Küchenzeile mit XL Rapport



Eurolight®

Leichtbauplatten beschichtet

Eurolight Leichtbauplatten sind Verbundplatten aus Holzwerkstoffdecklagen, die einen leichten Kartonwabenkern umschließen. Durch ihr geringes Gewicht und ihre hohe Biegesteifigkeit bieten sie viele Gestaltungs- und Konstruktionsmöglichkeiten im Möbel- und Innenausbau, wie z. B. **Schiebe-, Innentüren, Stollen und Regale**.

» Mehr zu Eurolight Dekor unter to.egger.link/eurolight-dekor



89% Material aus nachwachsenden Ressourcen
11% Material aus fossilen Ressourcen



100% Recyclingfähig



62% Holz aus Kreislaufwirtschaft
37% davon Post-Consumer Recyclingholz
25% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
38% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% Verifiziert legale Holzherkunft
77% davon zertifiziert

IHRE VORTEILE

- Leicht
- Biegesteif
- Abrieb- und kratzfest
- Licht- und lebensmittelecht
- Ressourcenschonend dank geringerem Holzanteil
- Authentisch wirkende Dekore und Oberflächen
- Auch als Möbelfertigteile erhältlich
- Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 



Formate

2.800 × 2.070 mm
5.610 × 2.070 mm

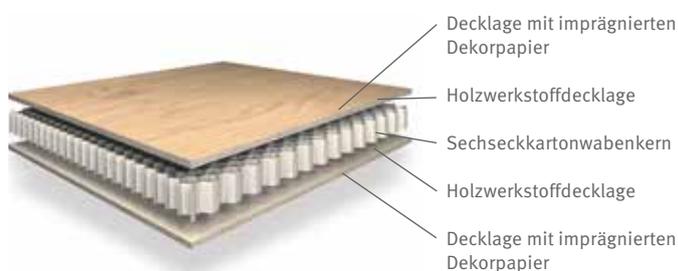


Dicken

38 und 50 mm

» Bitte beachten Sie die aktuellen Verarbeitungshinweise unter to.egger.link/vh-eurolight oder auf to.egger.link/eurolight-dekor

Produktaufbau



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen. »

Verarbeitungshinweise Eurolight®

Zusätzlich zu den angegebenen Basis-Informationen finden Sie ausführlichere Verarbeitungshinweise sowie technische Datenblätter auf unserer Website unter to.egger.link/vh-eurolight

Bearbeitungsmöglichkeiten

Zuschnitt

Bei Zuschnitt der Eurolight Platten auf horizontalen Formatierungsanlagen mit Druckbalken und Schiebern mit Spannzangen, muss der von den Zangen ausgeübte Druck reduziert werden. Alternativ sollten Zulagen für eine gleichmäßigere Druckverteilung im Bereich der Zangen verwendet werden. Die maximale Drucksteifigkeit von Eurolight beträgt $0,15 \text{ N/mm}^2$ ($1,5 \text{ kg/cm}^2$). Beim Zuschnitt fallen gelegentlich Späne in den Wabenkern. Diese sollten vor dem Bekanten der Platten entfernt werden.



Bohren und Fräsen

Eurolight kann wie herkömmliche Holzwerkstoffplatten gebohrt und gefräst werden.



Bekanten

Ein Großteil an Eurolight Leichtbauplatten kann ohne zusätzlichen Unterbau bekantet werden. Platten mit 8 mm Decklage lassen sich bis zu einer Plattendicke von 50 mm direkt bekanten. Für eine unterbaufreie Bekantung eignen sich ABS Kanten ab 2 mm Dicke.

Zur Bekantung eignen sich alle herkömmlichen Kanten-Anleimmaschinen. Der Anpressdruck des Formfräsaggregats muss hierfür von 2 kg/cm^2 auf $1,5 \text{ kg/cm}^2$ reduziert werden.

Um den hohen Ansprüchen bei der Verarbeitung von Leichtbauplatten jeglicher Art, insbesondere von rahmenlosen Leichtbauplatten gerecht zu werden, wurde die Stützkante Dünn-MDF HD in einer Standard-Dicke von 2 mm entwickelt.

Sie bildet die Basis für eine problemlose Dekorbekantung und stützt die Deckschichten der Leichtbauplatte im Randbereich gegeneinander ab. So kann auch bei riegellosen Leichtbauplatten mit Decklagen unter 8 mm und einer Plattendicke über 25 mm eine reibungslose maschinelle Verarbeitung gewährleistet werden.



Belegen

Eurolight roh eignet sich ideal als Trägermaterial für Schichtstoffe und Furniere.



» Die Ausführungen auf diesen Seiten sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie rund um die Uhr online unter to.egger.link/vh-eurolight

Eurolight Leichtbauplatten	Rahmenlos	Mit Rahmen
Furnieren	Max. Presstemperatur: 90°C Max. Pressdauer: 3 Min. Max. spezifischer Pressdruck: 1,5 kg/cm ²	Max. Presstemperatur: 80°C Max. Pressdauer: 3 Min. Max. spezifischer Pressdruck: 3 - 5 kg/cm ²
Mit Schichtstoff belegen	Max. Presstemperatur: 70°C Max. Pressdauer: 3 Min. Max. spezifischer Pressdruck: 1,5 kg/cm ²	Max. Presstemperatur: 70°C Max. Pressdauer: 3 Min. Max. spezifischer Pressdruck: 3 - 5 kg/cm ²

Verwendung von beriegelten Zuschnitten

Eurolight Zuschnitte mit fertig eingebrachtem Rohspan oder MDF Riegel (zwei- oder vierseitig) in 10, 38 oder 65 mm Breite können direkt profiliert, postformt oder bekantet werden.

Eurolight mit Riegel

Das Einsetzen von Riegeln und Klötzen entlang der Plattenkanten bringt Vorteile mit sich:

- ➔ zusätzliche Schraubenfestigkeit
- ➔ verbesserte Biegesteifigkeit
- ➔ Verwendung verdeckt angeordneter Beschläge wie Formfedern, Dübel oder Verbindungsbeschläge



Einbau von Riegeln

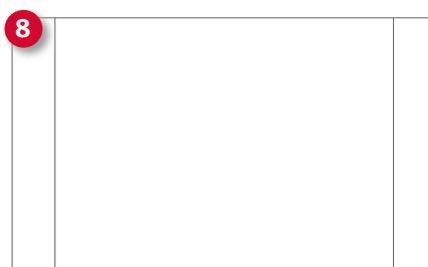
Je nach Verwendung können 2- oder 4-seitig Riegel eingeleimt werden. Wir empfehlen 1,5 mm der 8 mm dicken Decklagen bei der 38 mm Platte auszufräsen, um den Wabenkern und jegliche Leimreste von den Decklagen zu entfernen. Dadurch entsteht eine saubere Oberfläche und es wird sichergestellt, dass der Riegel sicher in der 1,5 mm Aussparung positioniert ist.

Geeignete Materialien sind Holzwerkstoffe, wie etwa Spanplatten oder MDF-Platten oder astfreies, getrocknetes Vollholz.

Mögliche Konstruktionen mit Riegeln



2-seitiger Riegel längsseitig



2-seitiger Riegel querseitig



4-seitiger Riegel

Beschläge bei Einsatz von 8 mm Decklagen

Innenbeschläge

Aufgrund der 8 mm dicken Spandekklagen sind keine besonderen Beschläge erforderlich. Es können herkömmliche Scharniere, Schubladenführungen und Schrankschienen verwendet werden. Um den bestmöglichen Schraubenhalt zu gewährleisten, empfehlen wir die Verwendung von Euroschrauben, wie etwa die Schraube Varianta von Häfele oder die Direktbefestigungsschraube von Hettich.



Beschläge bei Einsatz von 4 mm Decklagen

Einfach, schnell und robust verbindet die KALTSCHMELZ®-Technologie von Würth die KALTSCHMELZ®-Dübel mit den beiden Decklagen. Die so eingeschmolzenen Dübel dienen nun zur Schraubaufnahme von Spanplattenschrauben, Euroschrauben oder Exzenterverbindern und Systembolzen.

Das Bohrloch wird mit einem Spezialbohrer, der auf die jeweilige Plattendicke einstellbar ist, erstellt. Nach dem Einsetzen des Dübels kommt das KALTSCHMELZ®-Gerät zum Einsatz. Durch die Beaufschlagung werden die KALTSCHMELZ®-Dübel in Bewegung gesetzt und schmelzen an den Kontaktstellen zum Holz durch die entstehende Reibwärme auf und verbinden sich mit der porösen Struktur des Holzwerkstoffes. In nur wenigen Sekunden entsteht die zuverlässige und hochstabile Verbindung. Sie können sofort Griffe, Topfbänder, Eckverbindungen, Kreuzplatten etc. anbringen.

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen Würth Außendienstmitarbeiter oder an die technische Anwendungsberatung: Daniel.Beck@wuerth.com



- 11 Spezialbohrer und Senker für KALTSCHMELZ®-Dübel
- 12 KALTSCHMELZ®-Dübel Schraubaufnahme
- 13 KALTSCHMELZ®-Dübel Exzenter

Neben dem KALTSCHMELZ®-Gerät bietet Würth auch ein perfekt abgestimmtes Produktsortiment zur Verbindung der Eurolight Leichtbauplatten. Bei 8 mm Decklagen können, neben der KALTSCHMELZ®-Technologie von Würth, alle üblichen Beschlagsbefestigungen verwendet werden.

Schrauben-Auszugswerte:

- Eurospan E1 P2 CE 800 – 900 N
- KALTSCHMELZ®-Dübel 650 – 700 N
(EGGER Eurolight, 4 mm Decklage)



Die Würth KALTSCHMELZ®-Technologie basiert auf der geschützten WoodWelding® Technologie und ist von der WW WoodWelding GmbH, Schweiz, lizenziert.

Scan mich!



Scannen Sie einfach diesen QR Code und sehen Sie sich unser Video zur Verarbeitung von Eurolight an.

to.egger.link/video-eurolight-verarbeitung



Schichtstoffe



60% Material aus nachwachsenden Ressourcen
40% Material aus fossilen Ressourcen



100% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% zertifizierte Holzherkunft im Papier

IHRE VORTEILE

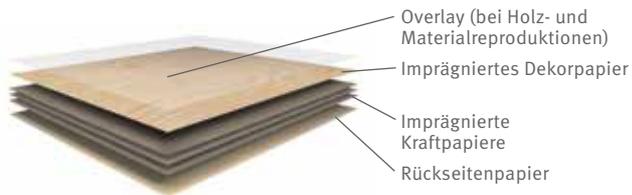
- Hygienisch und lebensmittelecht
- Beschichtungsmaterial für Holzwerkstoffe und weitere Trägermaterialien
- Holzreproduktionen bieten eine kostengünstige Alternative zu Massivholz und Furnier
- Im Dekor- und Strukturverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich
- In MED Qualität erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

EGGER Schichtstoffe bringen Widerstandsfähigkeit und formschönes Design in Einklang. Sie sind die ideale Lösung für **horizontale und vertikale Oberflächen** mit erhöhter Beanspruchung sowie für **geschwungene oder gerundete Elemente**. Als Beschichtungsmaterial können sie auf Spanplatten und MDF verklebt werden. Die EGGER Kollektion Dekorativ umfasst Schichtstoffe der Postforming-Qualität (nachformbar), der Standard-Qualität (nicht nachformbar) und schwer entflammbare Schichtstoffe.

Für den **Schiffsinnenausbau** bietet EGGER verschiedene, durch Lloyd's Zertifikate bestätigte Schichtstoffe in **MED Qualität** an. Diese sind rückseitig mit dem „Steuerrad“-Symbol gekennzeichnet. Als Verarbeiter fordern Sie bitte direkt bei Ihrer Bestellung die nötige Konformitätserklärung an.

» Nähere Informationen unter to.egger.link/schichtstoffe

Produktaufbau



Format

2.800 × 1.310 mm
3.050 × 1.310 mm



Nennstärke

0,8 mm

Alle Postforming Arbeitsplattendekore erhalten Sie als Schichtstoff von der Rolle:



Format

2.000 × 1.310 mm bis max. 5.610 × 1.310 mm



Nennstärke

0,6 mm



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen. »



Schichtstoffe XL

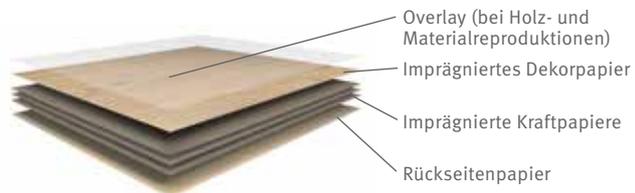
Schichtstoffe XL bestehen durch ihr verschnittgünstiges Format von 2.790 × 2.060 mm. Bei den Holzreproduktionen in dieser Größe ist die Oberflächenstruktur synchron an das Dekorbild angepasst. Auf diese Weise entstehen unsere Feelwood Dekore, deren Optik und Haptik sich kaum von Massivholz oder Furnier unterscheiden lässt. Alle XL Schichtstoffe sind MED zertifiziert (Marine Equipment Directive) und damit auch für den Einsatz im **Schiffsinnenausbau** geeignet.

IHRE VORTEILE

- Verschnittgünstiges, extra breites Format
- Synchronporenoberfläche für eine besonders authentische Optik und Haptik
- Nachformbar (Kaltverformung)
- Abrieb-, stoß- und kratzfest
- In MED Qualität erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

» Mehr Details unter to.egger.link/schichtstoffe-xl

Produktaufbau



Format
2.790 × 2.060 mm



Nennstärke
0,8 mm



◀ Schichtstoffe farbiger Kern

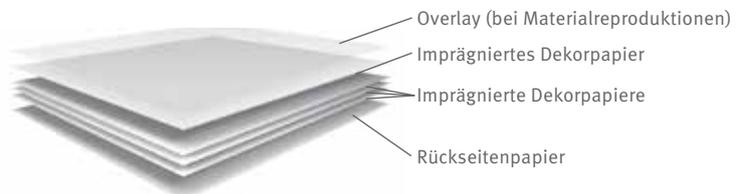
IHRE VORTEILE

- Homogene Optik
- Nachformbar (Kaltverformung)
- Abrieb, stoß- und kratzfest
- Perfekte Übergänge speziell bei auf Gehrung verarbeiteten Platten
- In Kombination mit Massivholz-Einleimern auch als Designelement verwendbar
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

Schichtstoffe mit farbigem Kern bestehen aus mehreren Lagen desselben Dekorimprägnates. Bei auf Gehrung verarbeiteten Möbeln bleiben Stoßkanten so nahezu unsichtbar. Schichtstoffe mit farbigem Kern lassen sich ideal mit Massivholz-Einleimern kombinieren. Durch den homogenen Schichtstoffaufbau entsteht eine dezente Linie, die die **Schmalseite einer Tür oder des Möbels** besonders betont.

» Nähere Informationen unter to.egger.link/schichtstoffe-farbiger-kern

Produktaufbau



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen.



Format

2.800 × 1.310 mm

3.050 × 1.310 mm (NEU)



Nennstärke

0,8 mm





Schichtstoffe in Türformaten

Durch seine widerstandsfähige Oberfläche eignet sich Schichtstoff hervorragend zur dekorativen Gestaltung von Innentüren. 100 Dekore sind in den Türformaten 2.150 × 950/1.020 mm und 2.350 × 1.310 mm ab Stückzahl eins verfügbar, darunter auch querverlaufende Holzreproduktionen, siehe unten links. Dank des Dekor- und Materialverbunds lassen sich die Dekore ideal mit beschichteten Platten und Kanten kombinieren. So entsteht eine perfekt abgestimmte **Innenraumgestaltung von der Tür bis zum Möbel**.

» Mehr Details unter to.egger.link/tuerenschichtstoffe

IHRE VORTEILE

- Verschnittgünstige Türformate ab Lager und Stückzahl eins
- Abrieb-, stoß- und kratzfest
- Abgestimmtes Design vom Möbel bis zur Innentür
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 



Formate

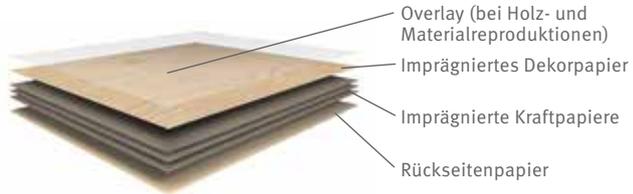
- 2.150 × 950 mm
- 2.150 × 1.020 mm
- 2.350 × 1.310 mm (nur Unidekore)
- 2.800 × 1.310 mm (Standardformat)



Nenndicke

0,8 mm

Produktaufbau



Querverlaufende Holzreproduktionen



W1000 STG4



H433 ST86



H357 STG4



H358 STG4



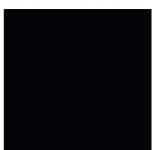
H180 ST86



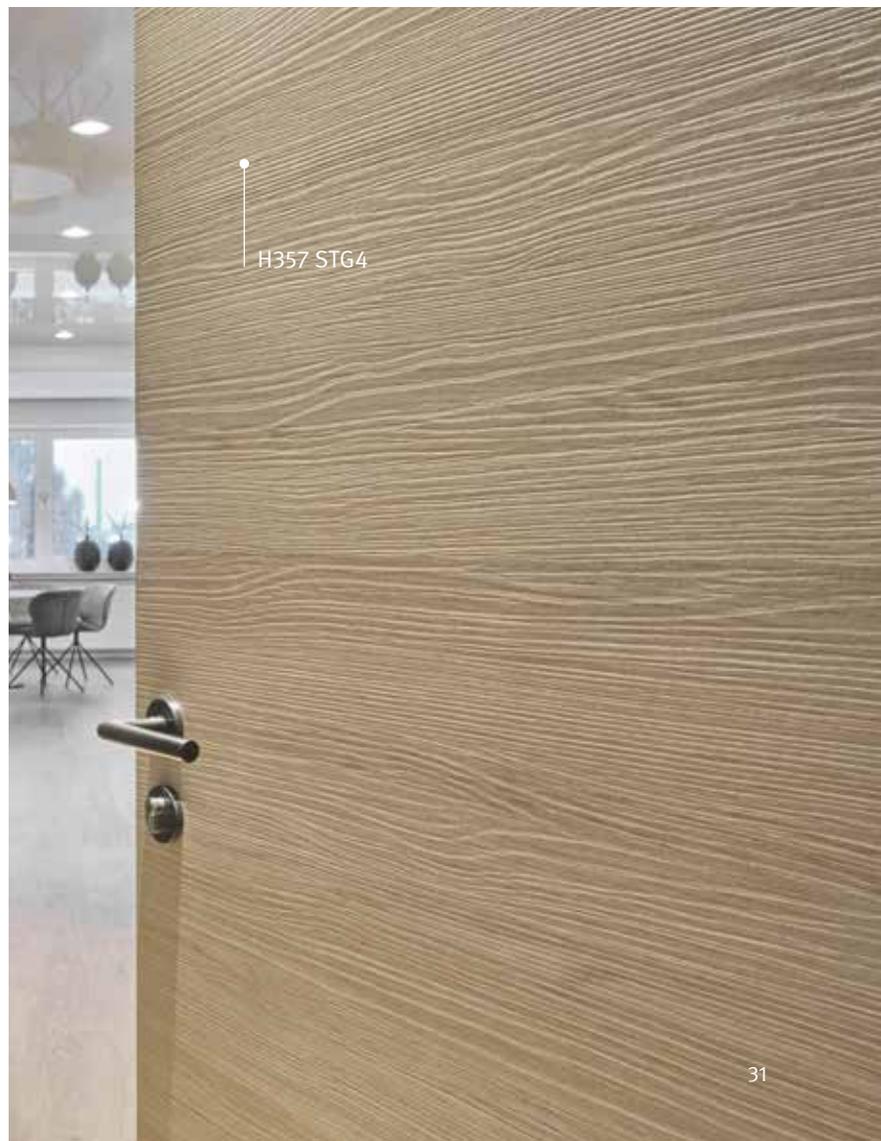
H1133 ST10



H307 STG4



U999 STG4



Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



Schichtstoffverbundplatten

Schichtstoffverbundplatten sind Verbundelemente, bestehend aus Rohspan-, MDF Platten oder Eurolight Leichtbauplatten, die mit dekorativem Schichtstoff beschichtet werden. Die Beschichtung der Trägerplatten auf Vorder- und Rückseite richtet sich nach der späteren Verwendung und / oder dem Kundenwunsch. Üblich ist, dass beidseitig ein identischer Schichtstoff verwendet wird.

» Nähere Informationen unter to.egger.link/schichtstoffverbund



84% Material aus nachwachsenden Ressourcen
16 % Material aus fossilen Ressourcen



76% Holz aus Kreislaufwirtschaft
4% davon Pre-consumer Recyclingholz
24% davon Post-consumer Recyclingholz
48% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
24% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft

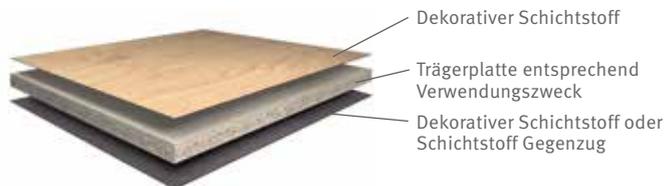


100% Verifiziert legale Holzherkunft
68 % davon zertifiziert

IHRE VORTEILE

- Abrieb-, stoß- und kratzfest
- Vielfältige Kombinationsmöglichkeiten von Dekoren und Trägermaterialien
- Im Dekor- und Strukturverbund mit weiteren EGGGER Produkten erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

Produktaufbau



Formate

2.800 × 1.310 mm (Standard)
(Nutzbreite: 1.305 mm)
2.790 × 1.010 mm (XL Schichtstoff)



Dicken

8, 10, 12, 16, 18, 19, 22, 25, 28 mm
in Span und MDF, 38 mm nur Span
Nennstärke = Trägerdicke + ca. 1,6 mm
Schichtstoff





ABS Kanten

ABS Kanten werden für die **Bekantung beschichteter Holzwerkstoffe wie Span-, MDF-, HDF- und Leichtbauplatten** eingesetzt. Sie bieten den passenden Abschluss zu dekorativen Beschichtungen. ABS Kanten sind in großer Breiten- und Dickenauswahl erhältlich. Hinsichtlich Dekor, Struktur und Glanzgrad sind sie auf die EGGER Dekore und Produkte abgestimmt.

IHRE VORTEILE

- Im Dekor- und Strukturverbund erhältlich
- Optisch und haptisch auf jeweiliges Plattendekor und -struktur abgestimmt
- Plattenmaterial und Kanten aus einer Hand sparen Zeit und Aufwand
- Große Auswahl an Dicken und Breiten
- Ab einer Rolle ab Lager lieferbar

» Mehr Details unter to.egger.link/abs-kanten



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen.



H1181 ST37



ABS Hirnholzkannten

Die ABS Hirnholzkannte unterstreicht die natürliche Wirkung der Dekore. Sie bildet die Optik eines quer zur Länge durchgeschnittenen Holzstammes mit sichtbaren Jahresringen nach und schafft in Kombination mit der passenden Längskante ein abgestimmtes Gesamtbild.

» Mehr Details unter to.egger.link/hirnholzkannten

IHRE VORTEILE

- Nachbildung der Optik eines quer zur Länge durchgeschnittenen Holzstammes mit sichtbaren Jahresringen
- Nahe an der Optik des Vorbilds aus der Natur
- Ab einer Rolle lieferbar
- Dank aktualisiertem Design jetzt noch authentischere Wirkung durch farbliche Abgrenzung der einzelnen Holzriegel



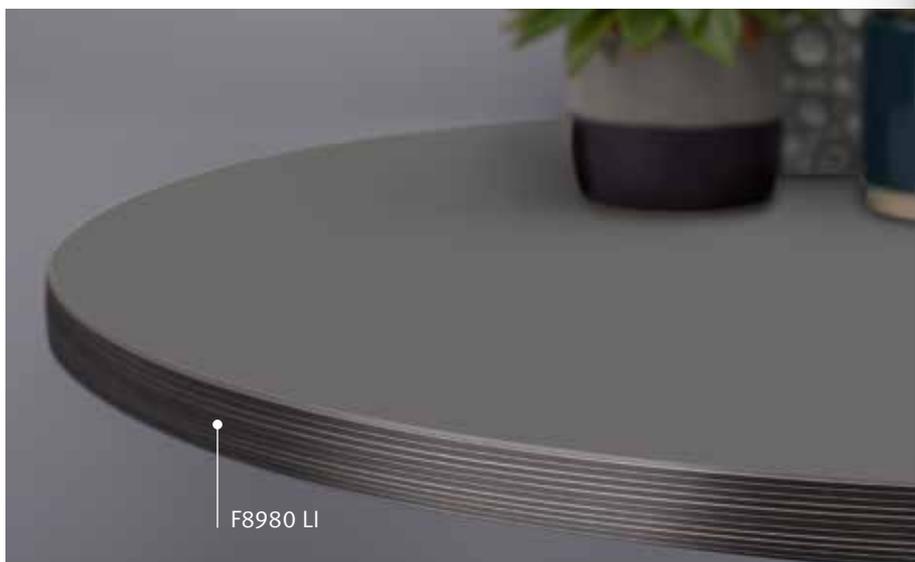
ABS- & PMMA-Akzentkanten

Mit den ABS- und PMMA-Akzentkanten der EGGER Kollektion Dekorativ erzielen Sie größtmögliche Designeffekte. Mehr als je zuvor steht das Kombinieren unterschiedlicher Materialien im Mittelpunkt des Möbeldesigns. Akzentkanten in Verbindung mit Unifarben oder Holz- und Materialreproduktionen setzen kreative Impulse und ermöglichen eine Vielzahl an Kombinationen.

» Jetzt Kanten oder Akzentkanten in Kombination mit Plattendekoren vergleichen unter to.egger.link/kantenvielfalt

IHRE VORTEILE

- Kombination verschiedener Materialreproduktionen
- Realisierung von Trenddesigns
- Gekonnt Akzente setzen
- Kosteneffizient Highlights setzen
- Ab einer Rolle lieferbar
- Kantendicke von 1,3 auf 1,0 mm geändert





PerfectSense® ABS Kanten

Egal ob matt, matt-strukturiert oder hochglänzend: Passend zu unserem PerfectSense Lackplattensortiment bilden unsere perfekt abgestimmten Kanten in Farbe, Struktur, Glanzgrad und Oberflächenbeständigkeit den optimalen Abschluss zu unseren matten und hochglänzenden PerfectSense Schichtstoffen und Lackplatten.

» Mehr Details unter to.egger.link/abs-kanten-ps

IHRE VORTEILE

- Einfach zu verarbeiten
- Optimal mit den PerfectSense Lackplatten und Schichtstoffen kombinierbar
- Kostenoptimierte Kantenlösung für matt lackierte Oberflächen
- Platten- und Kantenmaterial aus einer Hand sparen Zeit und Aufwand
- Ab einer Rolle lieferbar

» Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie rund um die Uhr online im Downloadbereich unter to.egger.link/kanten

Formate und Dicken

ABS Kanten

	ABS Kanten										
Breite (mm)	22	23	23	28	28	33	33	43	43	43	54
Dicken (mm)	0,4	0,8	2,0	0,8	2,0	0,8	2,0	0,8	1,5	2,0	2,0
lfm/Rolle = (m)	200	75	75	75	75	75	75	75	25	75	75

ABS Kanten

	Hirnholz-kanten		PerfectSense® Kanten			Akzentkanten
Breite (mm)	23	43	23	43	43	23
Dicken (mm)	0,8	1,5	1,0	1,0	1,5	1,0
lfm/Rolle = (m)	75	25	75	75	25	75

PMMA Kanten

	Akzentkanten
Breite (mm)	23
Dicken (mm)	1,0
lfm/Rolle = (m)	75



F121 ST87

H1710 ST10



Kompaktplatten



60 % Material aus nachwachsenden Ressourcen
40 % Material aus fossilen Ressourcen



100 % Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100 % zertifizierte Holzherkunft im Papier

IHRE VORTEILE

- Widerstandsfähig und langlebig
- Feuchtebeständig
- Hygienisch
- Lebensmittelecht
- Beständig gegen viele Reinigungsmittel und Chemikalien
- Außergewöhnliches Kantendesign
- Im Dekorverbund mit weiteren EGGER Produkten erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)



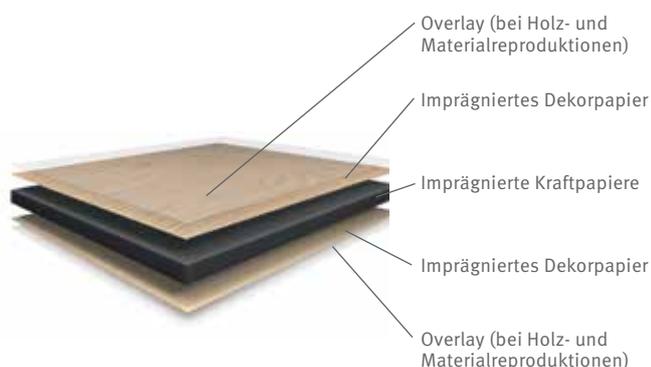
Formate

2.790 × 2.060 mm (Standard)
5.600 × 2.060 mm (auftragsbezogen)

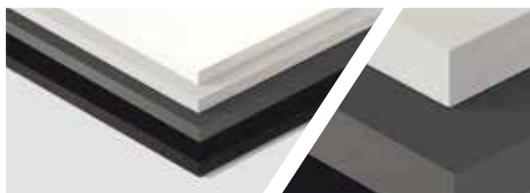
Kompaktplatten nach EN 438 überzeugen durch ihr attraktives Design und hervorragende Produkteigenschaften. Die Kompaktplatte eignet sich besonders für **Innenanwendungen mit erhöhter Beanspruchung (Tische, Arbeitsflächen, Wandbekleidungen, Umkleiden und Trennwände)** und legt einen besonderen Augenmerk auf **Hygiene und Sauberkeit (Restaurants, Krankenhäuser oder Reinräume)**. Unsere Kompaktplatten haben eine antibakterielle Oberflächeneigenschaft (nach ISO 22196 zertifiziert - HD-515339-Z). Kompaktplatten mit farbigem Kern (Weiß, Hellgrau, Dunkelgrau) setzen besondere Kontraste und Akzente im Bereich Möbel und Innenausbau.

» Mehr Informationen unter to.egger.link/kompaktplatte

Produktaufbau



Kompaktplatten schwarzer Kern (Dicken: 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 13 mm) klassifiziert als Typ CGS (Compact General-purpose Standard) bzw. als Typ ACS (Pearlescent laminate Compact Standard grade) für Perlmutterdekore. Durch den hochwertigen Aufbau eignen sich Kompaktplatten mit schwarzem Kern für den Einsatz in Bereichen mit erhöhter Beanspruchung.



Kompaktplatten farbiger Kern (Dicken: 6, 8, 10, 13 mm) klassifiziert als Typ BCS (Coloured core laminate Compact Standard grade). Kompaktplatten mit farbigem Kern sind in ihrer Funktion identisch zur Kompaktplatte mit schwarzem Kern.



Kompaktplatten Flammex schwer entflammbar (Dicken: 6, 8, 10 mm) klassifiziert als Typ CGF (Compact General-purpose Flame retardant) bzw. als Typ ACF (Pearlescent laminate Compact Flame retardant) für Perlmutterdekore. Flammex Kompaktplatten sind schwer entflammbar, mäßig qualmend und nicht tropfend. Brandverhalten klassifiziert nach EN 13501-1 als B-s2, d0. Mit reduzierter Hinterlüftung und schwerentflammbarer Unterkonstruktion sogar nach B-s1, d0 klassifiziert.

Verarbeitungshinweise Kompaktplatten

Die nachfolgenden Ausführungen sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie rund um die Uhr online unter to.egger.link/kompaktplatten

Lagerung

EGGER Kompaktplatten müssen in geschlossenen und trockenen Räumen, bei ca. 18°C bis 25°C und einer relativen Luftfeuchte von ca. 50 % bis 65 % gelagert werden. Wird die Originalverpackung entfernt, sind Kompaktplatten auf vollflächigen, horizontalen, planen, stabilen Schutzplatten zu lagern. Direkter Bodenkontakt und / oder Sonneneinstrahlung sind auf jeden Fall zu vermeiden. Die oberste Platte muss mit einer beschichteten Schutzplatte (keine Rohplatten) von mindestens gleichem Format abgedeckt werden.



Ist eine horizontale Lagerung nicht möglich, so ist die Kompaktplatte mittels flächiger Abstützung und Gegenlager in einer Schrägstellung von ca. 80° zu lagern, auch bei stehender Lagerung ist eine beschichtete Schutzplatte von mindestens gleichem Format notwendig.

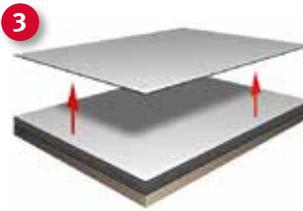


Richtig



Falsch

Handhabung



Nach Entfernen der Verpackung und vor der Verarbeitung sind Kompaktplatten auf sichtbare Schäden hin zu prüfen. Beim Transportieren und Umgang mit Kompaktplatten ist wegen des relativ hohen Gewichts besondere Umsicht nötig. Grundsätzlich sollten alle Personen, die Kompaktplatten transportieren und handhaben, eine persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Sicherheitsschuhe und geeignete Arbeitskleidung tragen. Die Platten müssen gehoben werden. Es ist zu vermeiden, dass die Dekorseiten gegeneinander verschoben oder übereinander gezogen werden (siehe Abbildung 3).

Konditionierung

Kompaktplatten reagieren bei Klimawechsel mit Dimensionsänderungen. Deshalb sollten die Lager- und Verarbeitungsbedingungen möglichst dem Klima der späteren Nutzung entsprechen. Kompaktplattenelemente sollten vor der Montage eine ausreichend lange Zeit in den vorgesehenen Räumlichkeiten und unter den späteren Nutzungsbedingungen konditioniert werden. Die Empfehlungen zur Lagerung müssen auch auf Baustellen eingehalten werden.

Bearbeitung

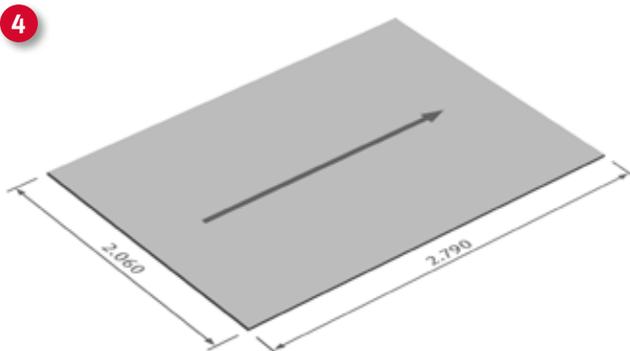
Die Bearbeitung von Kompaktplatten führt, wegen der hohen Dichte und den entstehenden großen Schnittkräften im Vergleich zu anderen Holzwerkstoffen, zu einem höheren Werkzeugverschleiß. Der Einsatz von scharfen Schneiden sorgt für eine optimale Zerspanung und vermeidet Geruchsbelästigung. Vorwiegend werden Hartmetallwerkzeuge eingesetzt. Für große Stückzahlen und beim Einsatz von Bearbeitungszentren werden diamantbestückte Werkzeuge empfohlen. Um ein zufriedenstellendes Ergebnis zu erhalten, achten Sie auf Werkzeuge mit einwandfreier Schneide. Um eine wirtschaftliche Fertigung zu gewährleisten, empfiehlt es sich, besonders vor der Bearbeitung größerer Serien oder der Umsetzung anspruchsvoller Projekte, die Auswahl der Werkzeuge mit den Herstellern abzustimmen.

- ➔ Absaugung
- ➔ Formatieren und Bohren

Detaillierte Informationen zu den Punkten finden Sie in den ausführlichen und aktuellen Verarbeitungshinweisen.

Verarbeitung

Trotz der guten Dimensionsstabilität von Kompaktplatten können Klimawechsel Formatänderungen verursachen. Die Orientierung der faserhaltigen Kernlage gibt der Kompaktplatte eine Produktions- oder Laufrichtung (siehe Abbildung 4).



Die Formatänderungen sind in Längsrichtung etwa halb so groß wie in Querrichtung. Bei Verarbeitung und Konstruktion müssen die Formatänderungen von vornherein beachtet werden. Grundsätzlich sollte ein Dehnungsspiel von 2,0 mm / m berücksichtigt werden. Unterschiedliche Klimabedingungen vor und hinter Kompaktplattenelementen können zu Verzug führen. Deshalb müssen Wandbekleidungen mit Kompaktplatten immer mit einer ausreichenden Hinterlüftung ausgeführt werden, welche einen Temperatur- und Feuchtigkeitsausgleich bzw. Akklimatisierung ermöglicht.

Die Produktionsrichtung ist bei beidseitig dekorativen Kompaktplatten nur anhand der Produktionsabmessungen zu erkennen, aber nicht an Kompaktplattenzuschnitten. Eine Ausnahme bilden holz- oder richtungsgebundene Druckdekore. Bei der Verarbeitung von Zuschnitten ist darauf zu achten, dass immer die gleiche Produktionsrichtung miteinander verbaut wird. Aufgrund der erwähnten Verwechslungsgefahr bei Zuschnitten, sollte die Laufrichtung auf Plattenresten gekennzeichnet werden.

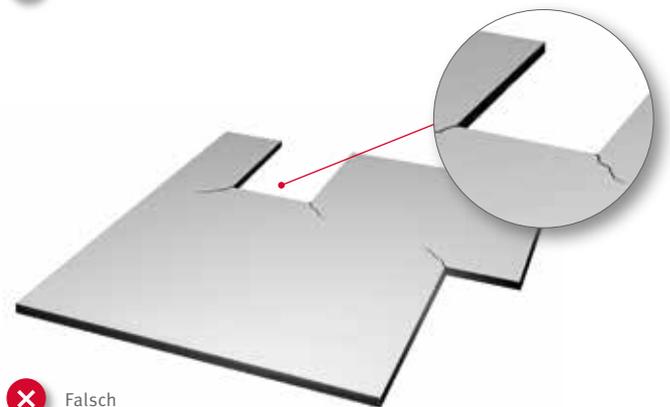
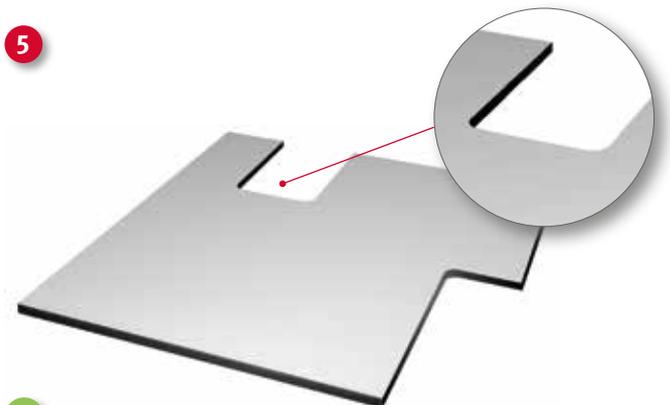
Zu beachten:

- Dehnungsspiel von 2,0 mm / m berücksichtigen
- Ausführung mit ausreichender Hinterlüftung
- Beim Einbau von Zuschnitten auf die gleiche Produktionsrichtung achten

Ausschnitte

Ausschnitte und Aussparungen zum Beispiel für Schalter, Ventilatorgitter oder Zugänge sind stets abzurunden, da scharfkantige Ecken zu Rissbildungen führen können (siehe Abbildung 5).

Innenecken sollten mit einem Innenradius von mindestens 5 mm gefertigt werden. Alle Kanten sind glatt, frei von Rissen und Kerben auszuführen. Auch Nuten und Falze müssen zur Vermeidung von Kerbrissen mit Fasen ausgeführt werden. Ausschnitte können mit der Oberfräse direkt gefräst oder mit einem entsprechenden Radius vorgebohrt und dann von Bohrung zu Bohrung herausgesägt werden. Für eingebaute Komponenten ist ausreichend Platz für Ausdehnungen einzuplanen.



Verklebung

Verklebungen von zwei Kompaktplatten müssen so ausgeführt werden, dass Dimensionsänderungen nicht behindert werden. Um Spannungen zu vermeiden, dürfen nur ausreichend konditionierte Kompaktplatten und diese nur in gleicher Laufrichtung miteinander verklebt werden. Vor der Verklebung müssen die Platten geschliffen, von Staub, Fett und Schmutz befreit und gegebenenfalls vorbehandelt werden. Eigene Versuche sind zu empfehlen. Beachten Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise der Klebstoffhersteller.

» Die Ausführungen auf diesen Seiten sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie rund um die Uhr online unter [to.egger.link/vh-kompaktplatten](https://www.egger.link/vh-kompaktplatten)

Verklebungen im Möbelbau

Aufdopplung und Stoßfugenverklebung: Optisch dickere Platten lassen sich durch Aufdopplung oder Aufkantung herstellen. Bei der Aufdopplung werden im Randbereich entsprechende Kompaktplattenstreifen aufgeklebt. Eine Verklebung von Stoßfugen, wie es zum Beispiel bei der Verbindung zweier Kompaktarbeitsplatten der Fall ist, wird als zusätzliche Unterstützung zu Formfedern / Lamellos angewendet. Auf die gleiche Laufrichtung der Kompaktplattenteile ist hier zu achten. Für die Verklebung eignet sich z. B. der spannungsausgleichende 1K-Klebstoff Ottocoll M500 von Otto Chemie.

Klebstoffempfehlungen

→ OTTO CHEMIE
Ottocoll M500
Ottocoll M560

→ JOWAT
Jowat 690.00

→ INNOTEK
Adheseal Project
Powerbond XS 330

→ SIKA
SikaTack* Panel



Aufkantung / Verbindung auf Gehrung: Für Dicken bis 100 mm oder wenn aus optischen Gründen das Dekor an der Kante zu sehen sein soll, eignet sich die Aufkantung (Abbildung 7) als mögliche Lösung. Zunächst werden beide zu verbindenden Teile mit einer 45° Gehrung versehen. Anschließend wird das Werkstück mit der Innenseite nach unten auf eine ebene Fläche gelegt, sodass sich die Spitzen der Gehrungen berühren. Auf diese Stoßfuge wird dann ein Klebeband aufgebracht.

Auf eine gleiche Laufrichtung der Teile ist hier ebenso zu achten. Anschließend müssen beide Werkstücke mit entsprechender Vorsicht umgedreht werden. Danach wird der Kleber aufgetragen (Abbildung 8) und anschließend das kürzere Werkstück bzw. die Aufkantung hochgeklappt (Abbildung 9). Bis zum Abbinden des Klebers muss die Aufkantung bzw. die Gehrungsverbindung mit einem Klebeband in der richtigen Position fixiert werden. Als möglicher Kleber kann zum Beispiel Ottocoll P 85 eingesetzt werden.

Klebstoffempfehlungen

→ OTTO CHEMIE
Ottocoll P85
Ottocoll P86

→ INNOTEK
Repaplast Repair
Timber Fix 30

→ WÜRTH
PUR Rapid



Verschraubung

Es ist problemlos möglich, Gewinde in Kompaktplatten zu schneiden. Auch der Einsatz von selbstschneidenden Schrauben ist möglich. Gewindeschrauben mit geringer Steigung sind zu empfehlen, da eine bessere Auszugsfestigkeit erreicht wird. Es muss auf jeden Fall vorgebohrt werden. Bei hohen Zugbelastungen empfiehlt es sich, eine Einschraubmuffe einzusetzen z. B. RAMPA Typ ES oder für dünne Kompaktplatten ab 6 mm RAMPA Typ E. Diese ermöglicht zudem einen erhöhten Vorfertigungsgrad und eine erleichterte Demontage. Für Verschraubungen parallel zur Plattenebene ist eine Mindesteinschraubtiefe von 25 mm zu beachten und der Durchmesser der Bohrung ist so zu wählen, dass es nicht zur Spaltung der Platte kommt.

Flächige Verschraubungen mit durchgehenden Bohrlöchern müssen genügend Spiel haben, um Dimensionsänderungen bei Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen ausgleichen zu können. Der Durchmesser der Bohrung sollte 2 bis 3 mm größer sein als der Durchmesser des Befestigungsmittels. Auf diese Weise können Spannungen, welche durch Dehn- und Schrumpfbewegungen bei Klimaänderungen entstehen, vermieden werden. Der Einsatz von Senkkopfschrauben (siehe Abbildung 10) ist nicht zu empfehlen, da diese die Ausdehnung der Platte verhindern. Stattdessen sollten Flachkopfschrauben eingesetzt werden (siehe Abbildung 11). Diese sind bei verschiedenen Herstellern (z. B. MBE) auch kopflackiert erhältlich.



✗ Falsch

✓ Richtig

Zu beachten:

- ➔ Durchmesser der Bohrung 2–3 mm größer ausführen als Schraubenschaftdurchmesser
- ➔ Einsatz von Senkkopfschrauben vermeiden
- ➔ Ausbildung von Gleit- und Fixpunkten

Die Ausführung von Fix- und Gleitpunkten ist unabhängig von der Anwendung für vertikale und horizontale Ausführungen gültig, siehe nächste Seite.



Fixpunkte
Der Fixpunkt dient der gleichmäßigen Verteilung des Dehnungsspiels und sollte so zentral wie möglich gesetzt werden. Der Bohrdurchmesser ist gleich groß wie der Durchmesser des Befestigungsmittels.

Gleitpunkte

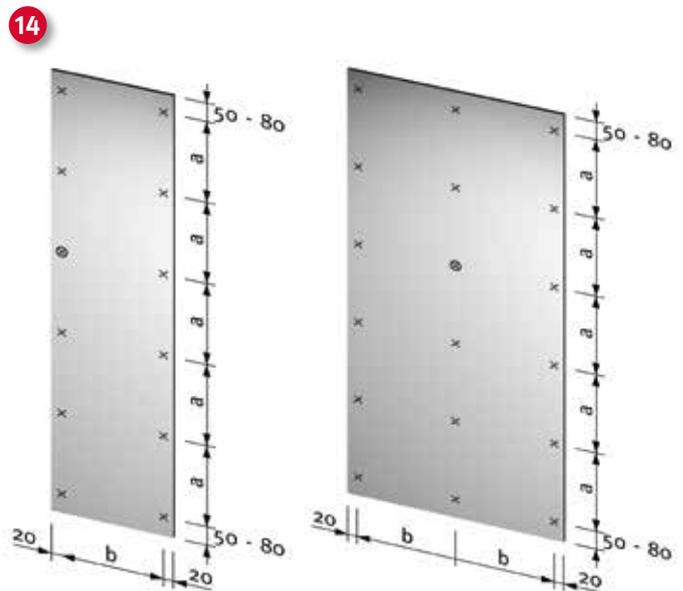
Der Bohrdurchmesser der Gleitpunkte sollte 2–3 mm größer sein als das Befestigungsmittel (siehe Abbildung 13). Das Bohrloch sollte vom Schraubenkopf abgedeckt sein. Wenn erforderlich, sind Unterlegscheiben zu verwenden. In den Abbildungen ist auf der Holzunterkonstruktion ein EPDM* Dichtband zum Schutz vor Feuchtigkeit angebracht.

Grundlage für die Festlegung des benötigten Dehnungsspiels ist der größte Abstand des Fixpunkts zum Plattenrand. Der Durchmesser der Gleitpunktbohrung muss pro Meter Abstand um 2 mm vergrößert werden. Bei der Ausführung ist in jedem Fall auf eine exakt mittige Positionierung der Schraube im Bohrloch zu achten. Dies kann gegebenenfalls durch geeignete Bohrlehren sichergestellt werden. Für Innenräume können die in der Tabelle aufgeführten Befestigungsabstände gewählt werden.



*EPDM steht für Ethylen-Propylen-Dien-Monomer. Das ist ein synthetischer Kautschuk. EPDM sehr beständig gegen UV, Ozon und andere atmosphärische Einflüsse.

Plattendicke [mm]	Maximaler Befestigungsabstand	
	a [mm]	b [mm]
8	790	500
10	920	670
12	960	900
13	970	920



⊗ = Fixpunkt, × = Gleitpunkt

Anwendungen

Wandbekleidungen

EGGER Kompaktplatten eignen sich aufgrund ihrer robusten und dauergebrauchstauglichen Eigenschaften besonders gut für den Einsatz als Wandbekleidung im Innenbereich. Wir empfehlen dafür eine Mindestdicke der Platten von 8 mm. Der Untergrund sollte vor dem Anbringen der Bekleidung vollkommen trocken sein. Achten Sie stets auf eine ausreichende Hinterlüftung bzw. Akklimatisierung der Platten. Das Material darf keiner stauenden Nässe ausgesetzt werden. Alle miteinander zu verbindenden Teile müssen die gleiche Produktionsrichtung aufweisen.

Weitere Anwendungen:

- Sanitär- und Duschtrennungen
- Möbeltüren
- Tischplatten
- Einbau von Kompaktarbeitsplatten
- Arbeitsplattenstöße und Eckverbindungen
- Befestigungen und Wandanschluss

Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung

Im täglichen Gebrauch sollten einige Hinweis befolgt werden, die Sie im technischen Datenblatt der Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung unter [to.egger.link/pflegehinweise](https://www.egger.com/to.egger.link/pflegehinweise) einsehen können.



U599 PM

U999 PG



PerfectSense® Premium Lackplatten Matt und Gloss



-11,1kg CO₂-Äq/m²



85 % Material aus nachwachsenden Ressourcen
15 % Material aus fossilen Ressourcen



51% Holz aus Kreislaufwirtschaft
51% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
49% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100 % Verifiziert legale Holzherkunft
66 % davon zertifiziert

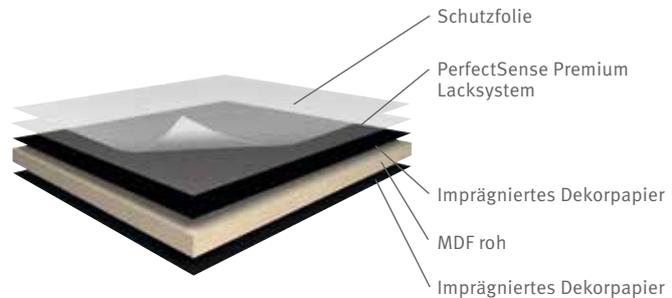
Die hochwertigen PerfectSense Premium Lackplatten mit matter oder hoch-glänzender Oberfläche überzeugen optisch und haptisch. Als Teil der EGGER Kollektion Dekorativ eignen sie sich ausgezeichnet für den Einsatz im gehobenen Möbeldesign und verleihen Inneneinrichtungen einen exklusiven, edlen Charakter. Das Dekorangebot für PerfectSense umfasst fünf PerfectSense Premium Gloss und 12 PerfectSense Premium Matt Varianten. Eine Übersicht der Dekore finden Sie auf Seite 68.

» Nähere Informationen unter to.egger.link/perfectsense

IHRE VORTEILE

- Hochglänzende und matte MDF-Lackplatten
- Mit Schutzfolie geliefert
- Verschnittgünstiges Format
- Gestaltungsfreiheit durch Dekor- und Materialverbund mit EGGER Schichtstoff und Kante
- Beständig gegen viele Reinigungsmittel
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)

Produktaufbau



Format
2.800 × 2.070 mm



Dicken
10, 12, 16, 19, 22, 25 mm



Unser PerfectSense Lackplatten Portfolio (PerfectSense Premium Matt, Premium Gloss und Feelwood) begeisterte das Gremium des German Design Awards mit seiner herausragenden Designqualität und konnte die Auszeichnung „Winner“ für sich verzeichnen.





IHRE VORTEILE

- Der Oberflächenglanz von PerfectSense Premium Gloss ermöglicht ein exklusives und modernes Möbeldesign
- PerfectSense Premium Gloss besticht durch eine ganz besondere Oberflächenruhe, extreme Tiefenwirkung und einen besonderen Glanzeffekt

PerfectSense® Premium Lackplatten Gloss

PerfectSense Premium Gloss (PG) überzeugt durch verbesserte Oberflächeneigenschaften, Spiegelglanz und edler Tiefenwirkung. Zur Kombination mit den hochglänzenden Lackplatten steht Ihnen Schichtstoff in der Struktur PG zur Verfügung.

» Nähere Informationen unter to.egger.link/perfectsense-gloss

IHRE VORTEILE

- Die Anti-Fingerprint Eigenschaft der PerfectSense Premium Matt Lackplatte reduziert Abdrücke selbst auf häufig berührten Flächen, wie etwa grifflosen Fronten
- Reduzierter Reinigungsaufwand
- Liegt mit seiner besonders matten Oberfläche genau im Trend
- Horizontale Anwendungsmöglichkeiten (ausgenommen Küchenarbeitsplatten)
- Resistent gegen Mikrokratzer, wie sie etwa bei der Reinigung entstehen können

PerfectSense® Premium Lackplatten Matt

PerfectSense Premium Matt (PM) liegt mit seiner besonders matten, samtigen Oberfläche absolut im Trend. Durch die hochwertige Veredelung hat PerfectSense Premium Matt eine Anti-Fingerprint Eigenschaft. Berühren ist somit ausdrücklich erlaubt. Dank der optimierten Mikrokratzer- und Kratzbeständigkeit kann PerfectSense Premium Matt auch für **horizontale Flächen, wie zum Beispiel Bürotische, Theken und Ablagen** eingesetzt werden. Die optimale Ergänzung dazu sind die stoßfesten PerfectSense Premium Arbeitsplatten bekantet Matt. Passend zu allen matten Lackplatten erhalten Sie den Schichtstoff PerfectSense Premium Matt (PM).

» Weitere Details unter to.egger.link/perfectsense-matt



PerfectSense® Lackplatten Span Matt



-13,5 kg CO₂-Äq/m²



88 % Material aus nachwachsenden Ressourcen
12 % Material aus fossilen Ressourcen



100% Recyclingfähig



76% Holz aus Kreislaufwirtschaft
4% davon Pre-Consumer Recyclingholz
24% davon Post-Consumer Recyclingholz
48% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
24% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100 % Verifiziert legale Holzherkunft
72 % davon zertifiziert

Die Produktneuheit PerfectSense Lackplatten Span Matt kombiniert bei Holzdekoren eine matte Lackoberfläche mit synchron auf das jeweilige Dekorbild angepassten Strukturen sowie Anti-Fingerprint Eigenschaft. Noch nie zuvor wurden Optik und Haptik so in Einklang gebracht. EGGER hebt damit das Thema Haptik auf ein völlig neues Niveau.

Die matte Lackierung ermöglicht es, dass PerfectSense Feelwood für sämtliche vertikale Anwendungen eingesetzt werden kann. Wo sich Furnier nicht eignet, weil es Feuchtigkeit und Hitze nicht standhält, punktet die matt strukturierte Oberfläche.

» Nähere Informationen unter to.egger.link/perfectsense-feelwood

IHRE VORTEILE

- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)
- Anti-Fingerprint Eigenschaft
- Besonders vorteilhaft bei dunklen Dekoren

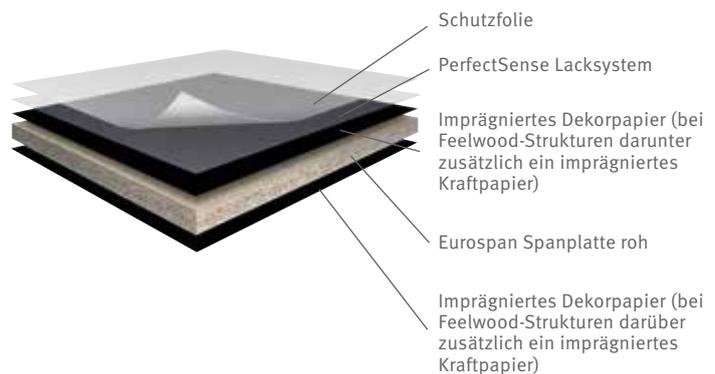
Haptik und Optik TM28 und TM37

- samtig-matte Lackierung kombiniert mit synchronen Strukturen
- Sehr geringer Glanzgrad
- Natürliches Farbspiel mit mehr Kontrasten und Tiefenwirkung
- Noch näher am Vorbild der Natur

Haptik und Optik TM9, TM12, TM28

- TM9: matt
- TM12: matte Allover-Holzpore
- TM22: matte, linear verlaufende Holzpore

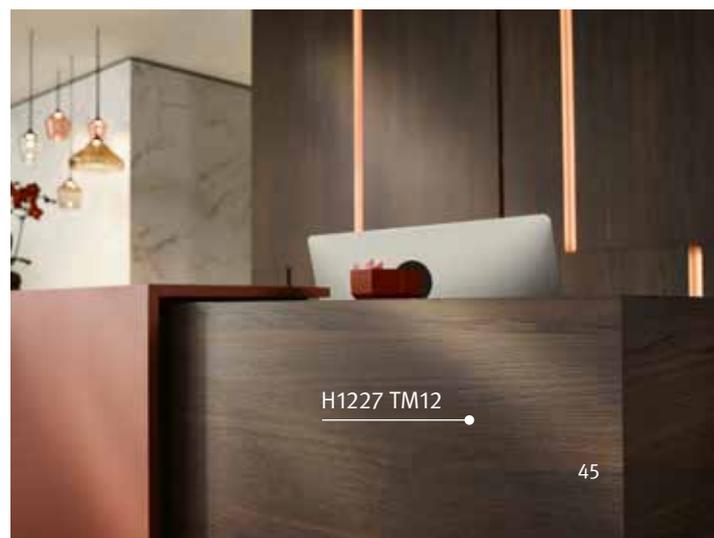
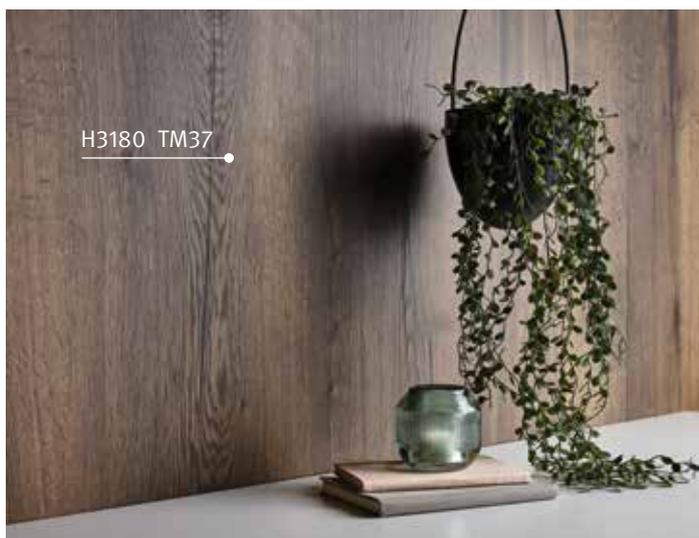
Produktaufbau



Format
2.800 × 2.070 mm



Dicken
8, 16, 19, 25 mm



Verarbeitungshinweise PerfectSense® Lackplatten

Die nachfolgenden Ausführungen sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie rund um die Uhr online unter to.egger.link/vh-perfectsense

Lagerung und Klimatisierung

Allgemeine Hinweise

EGGER Holzwerkstoffe sollten in einem geschlossenen Lager- / Werkstatttraum mit gleich bleibenden klimatischen Bedingungen ($T \geq 10^\circ\text{C}$ bei ca. 50–60 % relativer Luftfeuchte) aufbewahrt, bzw. verarbeitet werden. Lager- und Verarbeitungsbedingungen sollten dem Klima der späteren Nutzung entsprechen. Für die Gewährleistung einer optimalen Planlage ist es notwendig beim Transport, der Lagerung und auch der Verarbeitung folgende negative Einflüsse auf das Produkt zu vermeiden:

- Lagerung in unmittelbarer Nähe von Heizgeräten oder sonstigen Wärmequellen
- Direkte Einwirkung von Hitzestrahlung und direktem Sonnenlicht (UV-Licht im Außenbereich)
- Ungleichmäßige Klimatisierung mit erhöhtem Luftfeuchtigkeitswechsel

Vereinzelte Platten sowie obere und untere Platten in Stapeln reagieren schneller auf wechselnde Umwelteinflüsse (Klima) als Platten in Stapeln. Vor der Montage / Verarbeitung sollten PerfectSense Lackplatten in den Räumlichkeiten unter den späteren Nutzungsbedingungen ausreichend konditioniert werden. Die Informationen entbinden den Anwender / Käufer nicht von seiner Pflicht, diesen Werkstoff und die Konfektion auf Eignung für die jeweiligen Objektbedingungen und Einsatzzwecke fach- und sachgerecht zu beurteilen. Aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung von PerfectSense Lackplatten und Änderungen der Werkzeug- und Maschinenteknologie können hinsichtlich der Verarbeitung Änderungen resultieren. Daher empfehlen wir den Abgleich dieses Dokumentes mit unserer Website unter: to.egger.link/perfectsense

Hinweise zur Schutzfolie

Die Schutzfolie dient nicht zur Beschriftung der Werkstücke und muss während des Verarbeitungsprozesses auf der gesamten Oberfläche verbleiben. Bei PerfectSense Lackoberflächen muss die Schutzfolie umgehend nach Verarbeitung, bzw. dem Einbau entfernt werden, spätestens jedoch 5 Monate nach Lieferdatum, um die rückstandsfreie Entfernung der Folie gewährleisten zu können. Folierte Produkte dürfen nicht dem direkten Sonnenlicht (UV-Strahlung) ausgesetzt werden.

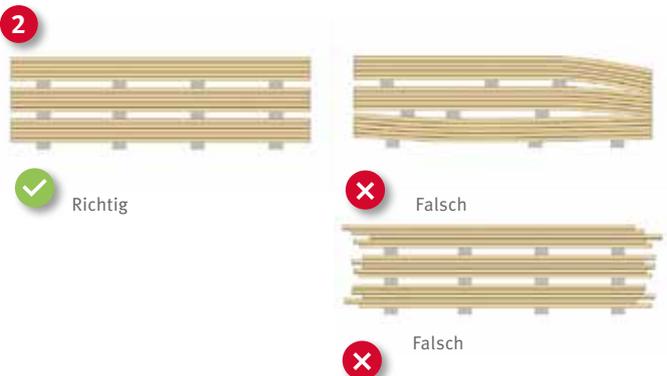
Horizontale Lagerung / Stapelung



Die Stapelung sollte auf tragfähigem und ebenem Untergrund erfolgen. Lagerhölzer sollten eine gleichmäßige Dicke aufweisen und in ihrer Länge der Plattenstapelbreite entsprechen. Der Abstand der Lagerhölzer ist von der Plattendicke abhängig.

- Plattendicke ≥ 15 mm: Der Abstand darf nicht größer als 800 mm sein. In jedem Fall werden bei Halbformatplatten ($l = 2.800$ mm) mindestens 4 Hölzer empfohlen.
- Plattendicke < 15 mm: Der Abstand sollte geringer als 800 mm sein. Als Faustformel kann „Abstand = $50 \cdot \text{Plattendicke (mm)}$ “ verwendet werden.
- Die max. Stapelhöhe für hochglänzende PerfectSense Lackplatten beträgt 1,5 m.

Zum Schutz der Plattenoberflächen sind die Dekoroberseiten zweier Platten immer gegeneinander zu stellen und/ oder Abdeckplatten zu verwenden. Sollten Plattenstapel nachträglich mit Stahl- oder Kunststoffbändern fixiert werden, ist auf einen ausreichenden Kantenschutz zu achten. Dieser kann durch spezielle Pappen oder die Verwendung von Schonplatten erreicht werden. Bei mehreren übereinander gelagerten Stapeln sind die Lagerhölzer so zu verwenden, dass diese in einer vertikalen Linie untereinander angeordnet liegen. Hervorstehende Platten in Stapeln gleicher Formate sind zu vermeiden.



Vertikale, senkrechte Lagerung

Vertikale Lagerung sollte nur bei einer sehr geringen Anzahl von EGGER Holzwerkstoffen erfolgen. Die horizontale Lagerung ist in jedem Fall der in vertikaler Richtung vorzuziehen. Bei vertikaler Lagerung ist in besonderem Maße auf eine sichere Fixierung der Platten zu achten. Eine ausreichende Fixierung kann über geschlossene Lagergestelle, Magazine oder Regale erreicht werden. Die Lagerfächer sollten dabei eine Breite von 500 mm nicht überschreiten. Kommen offene Lagergestelle zum Einsatz, so muss die Anlagefläche eine Mindestneigung von ca. 10° aufweisen. In offenen Lagergestellen sollten zudem nur PerfectSense Lackplatten gleichen Formates gelagert werden.



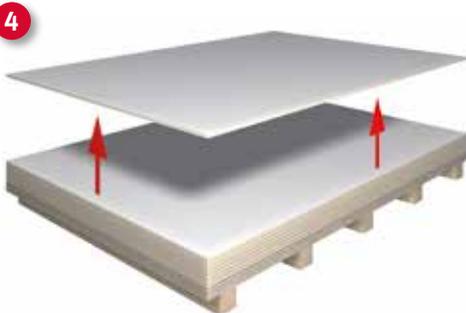
Richtig



Falsch

Handhabung

Nach Entfernen der Verpackung und vor der Verarbeitung sind EGGER Holzwerkstoffplatten auf sichtbare Schäden hin zu prüfen. Grundsätzlich sollten alle Personen, die Platten transportieren und handhaben, eine persönliche Schutzausrüstung wie Handschuhe, Sicherheitsschuhe und geeignete Arbeitskleidung tragen. Die Platten müssen gehoben werden. Es ist zu vermeiden, dass die Dekorseiten gegeneinander verschoben oder übereinander gezogen werden.



Werkzeugempfehlungen

Detaillierte Informationen hinsichtlich einer Verarbeitung durch Fräsen, Sägen und Bohren finden Sie in den Werkzeugempfehlungen. Diese Werkzeugempfehlungen basieren auf unterschiedlichsten Versuchsreihen mit den jeweils besten Bearbeitungsergebnissen in Kooperation mit namhaften Werkzeugherstellern. Nähere Informationen finden Sie unter [to.egger.link/downloads](https://www.egger.link/downloads)

Werkzeugempfehlungen

Bekantung und Abdichtung

Grundsätzlich sind Lackoberflächen in der Verwendung als Tisch- / Arbeitsfläche, Fronten etc. durch die Beschichtung zuverlässig gegen das Eindringen von Feuchtigkeit geschützt. Somit kann das Trägermaterial nur über ungeschützte Kanten, z. B. Ausschnitte, Stoßfugen, Eckverbindungen, Hinterkanten, Bohrungen, Schraublöcher und Befestigungen, von Feuchtigkeit und Nässe erreicht werden. Speziell bei horizontalen Flächen sind die notwendigen und abschließenden Abdichtungsarbeiten stets bei der Endmontage durchzuführen. Zum Abdichten von sichtbaren Schnittkanten werden EGGER Kanten (thermoplastische Kanten) verwendet.

Für verdeckte Schnittkanten haben sich Dichtungsprofile und vernetzende Dichtungsmassen aus Silikon-Kautschuk, Polyurethan und Acryl bewährt. Bei der Verwendung dieser Materialien sind die Herstellerangaben sorgfältig zu beachten!

Verarbeitung von Kanten mit Schutzfolie

Für die Verarbeitung von Kanten, die zum Schutz der Oberfläche mit einer Schutzfolie versehen sind, wird der Einsatz von handelsüblichen Trenn-, Kühl- und Reinigungsmitteln empfohlen. Das Trennmittel kann auf die erste Andruckwalze oder direkt auf die Platten- und Kantenoberfläche nach dem Anfahren an die Kante aufgesprüht werden. Sollte es während der Verarbeitung auf Durchlaufanlagen zum Ablösen der Schutzfolie kommen, empfiehlt sich die Kontrolle und Säuberung der Tastschuhe sowie der Einsatz eines Gleitmittels, um die Reibung zwischen Schutzfolie und Tastschuh zu minimieren. Um die Kante so lange wie möglich vor äußeren Einflüssen zu schützen, sollte die Schutzfolie erst bei der Endmontage der Möbel abgezogen werden.

Die Kanten PerfectSense Gloss und PerfectSense Matt sind für die Verarbeitung auf Durchlaufanlagen als auch auf Bearbeitungszentren geeignet. Bitte beachten Sie die allgemeinen Verarbeitungshinweise EGGER Sicherheitskanten ABS.

» Die Ausführungen auf diesen Seiten sind eine gekürzte Fassung. Ausführliche, jederzeit aktuelle Verarbeitungshinweise finden Sie rund um die Uhr online unter [to.egger.link/vh-perfectsense](https://www.egger.link/vh-perfectsense)

Wichtige Hinweise zur Verarbeitung von Oberflächen mit tiefen Strukturen und Schutzfolie

- Der Einsatz von Trennmitteln in Kantenanleimmaschinen ist aufgrund der Schutzfolie nicht möglich / nötig.
- Die Farbe des Klebers ist idealerweise transparent oder Dekorgleich.
- Die Klebstoffmenge ist anzupassen ⇒ je mehr Kleber austritt, desto schwieriger sind die Strukturiefen zu reinigen
- Eine Feinjustierung der Bearbeitungsaggregate ist notwendig. Insbesondere die Profilizieh Klinge ist in Bezug auf die Schutzfolie entsprechend tiefer als die Tastung einzustellen.
- Die Flachzieh Klinge ist im besten Fall so einzustellen, dass die Schutzfolie 1–2 mm zurückgeschnitten wird. Dies ermöglicht ein Entfernen des ausgetretenen Klebers mit den Reinigungsbürsten.
- Werkzeuge mit einem entsprechenden Freiwinkel werden empfohlen.
- Ein manuelles Nacharbeiten und vor allem Reinigen ist evtl. notwendig.
- Besonders bei der Verwendung von PU-Klebstoffen muss zeitnah nach der Bekantung mit einem geeigneten Reinigungsmittel der auf der Oberfläche verbliebene Klebstoff entfernt werden.

Nähere Informationen zur Bekantung von tiefen Strukturen finden Sie in unserem Technischen Merkblatt unter [to.egger.link/feelwood](https://www.egger.link/feelwood)

Verkleben

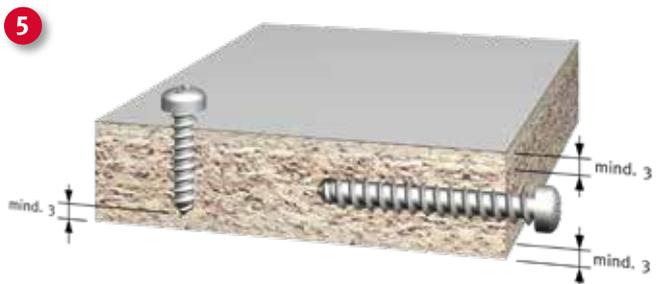
Verklebungen von EGGER Holzwerkstoffen müssen so ausgeführt werden, dass Dimensionsänderungen nicht behindert werden. Um Spannungen zu vermeiden, dürfen nur ausreichend konditionierte Platten miteinander verklebt werden. Vor der Verklebung müssen die Platten geschliffen, von Staub, Fett und Schmutz befreit und gegebenenfalls vorbehandelt werden. Eigene Versuche sind zu empfehlen. Beachten Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise der Klebstoffhersteller.

Punktuelle Befestigungen

Sofern Beschläge, Wandabschlussleisten etc. auf EGGER Holzwerkstoff Oberflächen befestigt werden, ist zu beachten, dass die Oberfläche im Bereich der Verschraubung vorgebohrt wird. Die Bohrungen müssen mindestens 1 mm größer sein als der Schraubendurchmesser, um Spannungen im Material zu vermeiden. Des Weiteren wird bei horizontalen Flächen empfohlen, vor der Verschraubung die Innenseite des Schraubenlochs mit Dichtmasse zu schützen.

Stark belastbare Verbindungen wie z. B. Eck- und Korpus Verbindungen können durch die Kombination von Verklebung und Befestigungsmitteln, Formfedern oder Nuten verstärkt werden.

Zu beachten ist, dass bei Verschraubungen parallel zur Kante oder zur Plattenober- bzw. Unterseite eine Restmaterialdicke von 3 mm berücksichtigt wird (siehe Abbildung).



Flächige Verschraubung

Flächige Verschraubungen mit durchgehenden Bohrlöchern müssen genügend Spiel haben, um Dimensionsänderungen bei Temperatur- und Feuchtigkeitsschwankungen ausgleichen zu können. Der Durchmesser der Bohrung sollte 2–3 mm größer sein als der Durchmesser des Befestigungsmittels. Auf diese Weise können Spannungen, welche durch Dehn- und Schrumpfbewegungen bei Klimaänderungen entstehen, vermieden werden.

Ausschnitte, Horizontale Verbindungen und Plattenstöße

Grundsätzlich ist vor der Bearbeitung zu beachten, dass die Platte sicher aufliegt, damit durch die Säge-, Fräs- oder Bohrarbeiten keine Beschädigungen auftreten. Speziell schmale Plattenstege können während der Bearbeitung durch unsachgemäße Lagerung brechen. Des Weiteren können Ausrisse entstehen. Auch die Plattenausschnitte sind zu sichern, so dass diese nicht unkontrolliert herausfallen- oder brechen können und dadurch Personen- oder sonstige Schäden verursachen.

Ausschnitte sind stets abzurunden, da scharfkantige Ecken materialwidrig sind und zu Rissbildungen führen. Dies gilt speziell für Küchenrückwände, Möbelkorpusse, Regale, usw. wo aufgrund häufiger Wärmeeinwirkung durch Trocknen erhöhte Schrumpfspannung auftritt. Bei Einsatz von Halogenbeleuchtung (Einbauspots) ist zu beachten, dass eine andauernde Temperaturbelastung 50 °C nicht überschritten wird. Horizontale Eckverbindungen von EGGER Holzwerkstoffen werden durch Gehrungsschnitte an Tischkreissägen oder durch Fräsungen mittels CNC-Fräsen bzw. Handoberfräsen mit Hilfe von Schablonen ausgeführt.

Wandbekleidung

EGGER Holzwerkstoffe eignen sich auf Grund ihrer Eigenschaften (einfache Reinigung, zahlreiche optische Möglichkeiten) für den Einsatz als Wandbekleidung im Innenbereich. Wir empfehlen dafür eine Mindestdicke der Platten von 8 mm. Der Untergrund sollte vor dem Anbringen der Bekleidung vollkommen trocken sein. Achten Sie stets auf eine ausreichende Hinterlüftung. Das Material sollte keiner stauenden Nässe ausgesetzt werden.

Unterkonstruktion und Hinterlüftung

EGGER Holzwerkstoffe sind auf einer stabilen, korrosionsbeständigen und kraftschlüssigen Unterkonstruktion zu befestigen, welche die Last der Wandbekleidung sicher aufnimmt und eine Hinterlüftung gewährleistet. Bei Trockenbau-Konstruktionen ist die Befestigung der Unterkonstruktion als auch der Holzwerkstoff Platte immer mit dem Ständerwerk zu verankern. Die Auswahl der Verbindungsmittel ist auf Untergrund und Gewicht der Wandbekleidung abzustimmen. Unterschiedliche Klimabedingungen vor und hinter den Elementen können zu Verzug führen. Deshalb sollten Wandbekleidungen mit Holzwerkstoff Platten immer mit einer ausreichenden Hinterlüftung ausgeführt werden, welche einen Temperatur- und Feuchtigkeitsausgleich ermöglicht. Die Belüftung muss zur Raumseite hin erfolgen.

Eine vertikale Lattung lässt im Allgemeinen eine Luftzirkulation zu und bei horizontal verlaufenden Unterkonstruktionen ist eine ausreichende Hinterlüftung durch entsprechende Konstruktionen sicherzustellen. Die Unterkonstruktion sollte lotrecht ausgerichtet sein, um eine vollflächige und spannungsfreie Befestigung zu ermöglichen. Geeignete Unterkonstruktionen sind vertikal angeordnete Streifen aus z. B. Holz oder Aluminium. Die maximalen Abstände der Lattung bzw. der Unterkonstruktion richten sich nach der eingesetzten Plattendicke. Es ist wichtig, dass die Zuluft- und Abluftbereiche frei bleiben, damit die notwendige Luftzirkulation nicht behindert wird. Achten Sie auch darauf, dass die Feuchtigkeit des Untergrundes nicht zu stark von der späteren Bauteilfeuchte abweicht.

Sichtbare mechanische Befestigung

Die Befestigung erfolgt häufig mittels Schrauben auf der Unterkonstruktion. Es ist wieder auf ein ausreichendes Dehnungsspiel zu achten. Bei Verwendung von Holz als Unterkonstruktion wird zur Entkoppelung ein EPDM Band empfohlen.

Nicht sichtbare mechanische Befestigung

Die unsichtbare Befestigung von Holzwerkstoff Platten durch Einhängen ermöglicht eine einfache Demontage und wirkt optisch ansprechender im Vergleich zu sichtbaren Befestigungsmethoden. Die Platten können schnell und einfach

abgenommen werden und hinter den Elementen verlaufende Leitungen und Rohre sind gut erreichbar. Ein weiterer Vorteil ist, je nach gewähltem Befestigungssystem, die nachträgliche Justierung der Elemente. Zudem können die Elemente spannungsfrei montiert werden. Für alle Befestigungsmethoden mittels Einhängen ist ein Spielraum notwendig, um das Anheben und Absenken zu ermöglichen. Dieser Luftspalt oder „Einhängespielraum“ bleibt als Schattenfuge sichtbar.

- **Einhängen mittels Profilleisten:** Für diese Befestigungsart wird die horizontale Unterkonstruktion genutzt, um die am Wandelement befestigte Falzleiste aufzunehmen. Um die Passung zu erleichtern, sollte die Falzleistenfeder dünner als die Nut sein. Die Falzleisten auf den Holzwerkstoff Platten sollten sich nicht über die gesamte Elementbreite erstrecken, sondern unterbrochen sein, damit eine vertikale Luftzirkulation ermöglicht wird. Falzleisten aus beispielsweise Sperrholz oder Metall-Z-Profilen können problemlos eingesetzt werden. Sofern bei dünnen Holzwerkstoff Platten keine gesicherte Verschraubung möglich ist, kann auch geklebt werden.
- **Einhängen mittels Metallbeschlägen:** Für die Befestigung von Wandelementen werden auch Systeme mit Metallbeschlägen angeboten. Das ausgewählte System muss entsprechend den vom Hersteller vorgegebenen Richtlinien angewendet werden, um eine sichere Befestigung zu gewährleisten.

Nicht sichtbare geklebte Befestigung

Die Befestigung von Holzwerkstoff Platten kann auch durch Verkleben mittels eines Klebersystem auf einer kraftschlüssig befestigten Unterkonstruktion erfolgen. Bei Verwendung von Holz als Unterkonstruktion muss vorab geprimert werden, um eine gesicherte Haftung und Feuchteentkopplung sicherzustellen. Bitte beachten Sie hierzu die Verarbeitungshinweise des Kleberherstellers.

Reinigungs- und Gebrauchsempfehlung

Im täglichen Gebrauch sollten einige Hinweise befolgt werden, die Sie im technischen Datenblatt „Reinigungs- und Gebrauchsempfehlungen“ unter [to.egger.link/perfectsense-cleaner](https://www.egger.com/link/perfectsense-cleaner) einsehen können.

Diese Empfehlungen gelten besonders für matte Oberflächen in Kombination mit dunklen Dekoren, die durch ihre Optik und Haptik bestechen, jedoch Gebrauchsspuren verstärkt erscheinen lassen.



PerfectSense® Premium

Schichtstoffe Matt / Gloss / farbiger Kern

IHRE VORTEILE

- Abrieb-, stoß- und kratzfest
- Hygienisch und lebensmittelecht
- Perfekt kombinierbar mit PerfectSense Lackplatten und Kanten
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

Premium Matt:

- Supermatte, samtig-warme Lackoberfläche
- Anti-Fingerprint Eigenschaft

Premium Gloss:

- Hochglänzende Lackoberfläche
- Besondere Tiefenwirkung und Brillanz

PerfectSense Premium Schichtstoffe Matt zeichnen sich durch ihre supermatte, samtig-warme Lackoberfläche und Anti-Fingerprint Eigenschaft aus. PerfectSense Premium Schichtstoffe Gloss beindrucken durch ihre hochglänzende Lackoberfläche. Sie verleiht den Dekoren eine besondere Tiefenwirkung und Brillanz. Beide Schichtstoffvarianten sind abrieb-, stoß- und kratzfest und somit **ideal für den Einsatz auf horizontalen oder vertikalen Flächen mit erhöhter Beanspruchung geeignet**. Für auf Gehrung verarbeitete Möbel stehen die PerfectSense Premium Schichtstoffe mit farbigem Kern zur Verfügung. Fugen und Stoßkanten werden damit nahezu unsichtbar.

» Mehr Details unter

to.egger.link/schichtstoffe-premiummatt

to.egger.link/schichtstoffe-pm-farbiger-kern

to.egger.link/schichtstoffe-premiumgloss

to.egger.link/schichtstoffe-pg-farbiger-kern



Formate

2.800 × 1.310 mm

3.050 × 1.310 mm

2.150 × 950 mm (Türenformat nur PM)

2.150 × 1.020 mm (Türenformat nur PM)

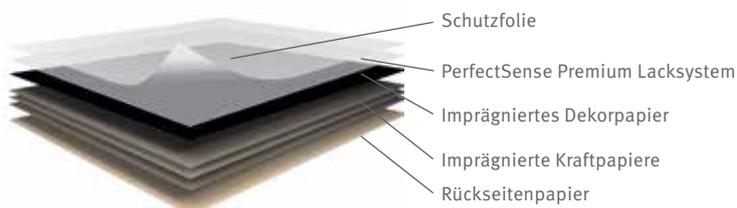
2.350 × 1.310 mm (Türenformat nur PM)



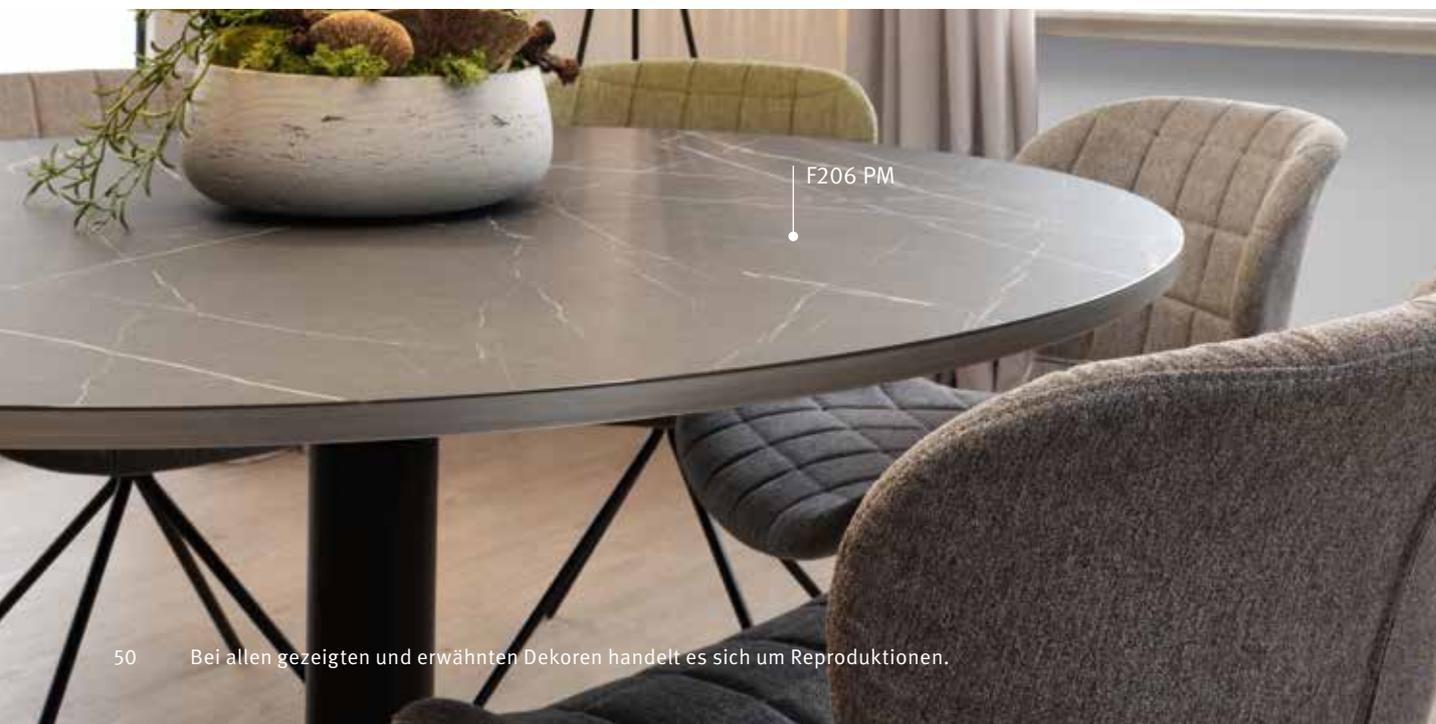
Nenndicke

0,8 mm

Produktaufbau (am Beispiel PerfectSense Premium Schichtstoff Matt / Gloss)



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen.





PerfectSense®

Schichtstoffe Matt

IHRE VORTEILE

- Optimal mit PerfectSense Matt Lackplatten und Kanten kombinierbar für ganzheitlich matte Raumkonzepte
- Ermöglicht horizontal einsetzbare, widerstandsfähige Möbelemente
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)

Haptik und Optik

- TM9: matt
- TM12: matte Allover-Holzpor
- TM22: matte, linear verlaufende Holzpor

PerfectSense Schichtstoffe Matt kombinieren tiefe Strukturen mit einer matten, samtig-warmen Lackoberfläche und Anti-Fingerprint Eigenschaft. Dank des geringen Glanzgrades wirken die Dekore noch kontrastreicher und natürlicher und eignen sich daher ideal für vertikale und horizontale Anwendungen.

» Mehr Details unter to.egger.link/schichtstoffe-matt



Format

2.800 × 1.310 mm

3.050 × 1.310 mm



Nennstärke

0,8 mm

Anwendungsbereiche und Eigenschaften

PerfectSense® Produkte

	Premium Lackplatten Matt	Premium Lackplatten Gloss	Lackplatten Span Matt	Premium Schichtstoffe Matt/ farbiger Kern	Premium Schichtstoffe Gloss/ farbiger Kern	Schichtstoffe Matt
Trägerplatte	MDF E1E05 TSCA ST gemäß EN 622 Typ 5	MDF E1E05 TSCA ST gemäß EN 622 Typ 5	Eurospan E1E05 TSCA P2 gemäß EN 312 Typ 2	-	-	-
Verfügbare Strukturen	PM	PG	TM9, TM12, TM22 TM28 & TM37 (Synchronpor)	PM	PG	TM9, TM12, TM22
Optik & Haptik	Supermatt, samtig-warm & perfekte Oberflächenruhe	Spiegelglanz, Tiefenwirkung & perfekte Oberflächenruhe	Matt, samtig-warm, strukturiert, z.T. synchron	Supermatt, samtig-warm	Spiegelglanz, Tiefenwirkung und Brillanz	Matt, samtig-warm, strukturiert
Anti-Fingerprint Eigenschaft	Ja	Nein	Ja	Ja	Nein	Ja
Horizontaler Einsatz möglich	Ja (ausgenommen Küchenarbeitsplatten: dafür empfehlen wir PerfectSense Premium Schichtstoff Matt)	Ja (für wenig beanspruchte Flächen)	Nein	Ja	Horizontale Flächen mit leichter Beanspruchung	Nein
Antibakterielle Eigenschaft	Gemäß ISO 22196 (=JIS Z 2801)					
Mögliche Anwendungen	Fronten und Sichtseiten, horizontale Flächen wie Bürotische, Theken, Ablagen	Fronten und Sichtseiten, weniger beanspruchte horizontale Flächen wie Sideboards	Perfekte Ergänzung zu den Premiumvarianten, z.B. als Fronten und Sichtseiten, Rückwand, Korpusmaterial	Tisch- und Arbeitsplatten, gerundete oder geschwungene Möbelemente, Fronten und Türelemente, Regale und Wangen	Möbelfronten, gerundete oder geschwungene Möbelemente, Regale und Wangen, Wandbekleidungen	Gerundete oder geschwungene Möbelemente, Fronten und Türelemente, Wandbekleidungen

Detaillierte Informationen zu den genannten Produkteigenschaften und deren Normbezug entnehmen Sie bitte den technischen Datenblättern im Download-Bereich auf der jeweiligen Produktseite oder unter to.egger.link/downloads



Postforming Arbeitsplatten

Die Postforming Arbeitsplatte ist die etablierte und klassische Lösung. Sie überzeugt durch eine nahtlose Schichtstoffbeschichtung, beginnend auf der Fläche, übergehend in die Radien bis hin zur Unterseite. An der vorderen Längskante sorgt die Dünnspon-Stützkante für eine hohe Stoßfestigkeit und Oberflächenruhe.

» Mehr Details unter to.egger.link/postforming-arbeitsplatten



88% Material aus nachwachsenden Ressourcen
12 % Material aus fossilen Ressourcen



100% Recyclingfähig



76% Holz aus Kreislaufwirtschaft
4% davon Pre-Consumer Recyclingholz
24% davon Post-Consumer Recyclingholz
48% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
24% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft

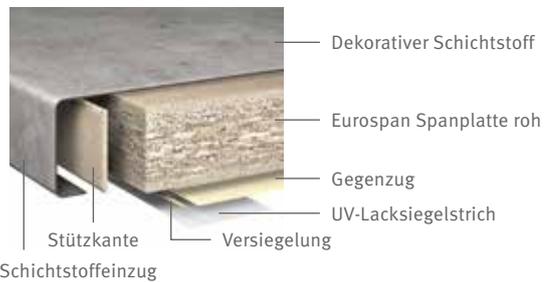


100% Verifiziert legale Holzherkunft
68% davon zertifiziert

IHRE VORTEILE

- Große, zeitgemäße Dekorauswahl erhältlich
- Abrieb-, stoß- und kratzfest
- Hygienisch und lebensmittelecht
- Fleckenunempfindlich
- Dekorgleiche Nischenrückwände und Wandabschlussleisten erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

Produktaufbau



Formate

- 4.100 × 600 mm (einseitig profiliert)
- 4.100 × 1.200 mm (einseitig profiliert)
- 4.100 × 920 mm (beidseitig profiliert)



Nennstärke

38 mm



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen.



F121 ST87



Feelwood Arbeitsplatten bekantet

Diese Arbeitsplatte erhält ihre natürliche Optik durch die synchron zum Dekorbild verlaufende Struktur. Die vordere Längskante wird mit einer dekorgleichen 1,5 mm dicken ABS-Kante bekantet. Zum Einsatz kommt dabei ein PUR-Schmelzklebstoff. Erhältliche Hirnholzkanten für die Querbekantung unterstreichen die natürliche Wirkung der Dekore und schaffen ein Gesamtbild, welches sich kaum von Massivholz unterscheiden lässt. Ihre Kunden erhalten so eine qualitativ hochwertige Arbeitsplatte in natürlichem Design.

» Mehr Details unter to.egger.link/feelwood-arbeitsplatten



88 % Material aus nachwachsenden Ressourcen
12 % Material aus fossilen Ressourcen



100 % Recyclingfähig



76 % Holz aus Kreislaufwirtschaft
4% davon Pre-Consumer Recyclingholz
24% davon Post-Consumer Recyclingholz
48% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
24% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100 % Verifiziert legale Holzherkunft
68 % davon zertifiziert

IHRE VORTEILE

- Authentische Holzreproduktionen
- Abrieb-, stoß- und kratzfest
- Dekorgleiche Nischenrückwände und Wandabschlussleisten erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801)

Produktaufbau



Dekorative Beschichtung

Eurospan Spanplatte roh

Gegenzug

ABS-Kante



Formate

- 4.100 × 650 mm (NEU)
- 4.100 × 920 mm (beidseitig)
- 4.100 × 1.200 mm



Nenndicke

38 mm



H3176 ST37



PerfectSense® Premium Arbeitsplatten bekantet Matt



88% Material aus nachwachsenden Ressourcen
12 % Material aus fossilen Ressourcen



100% Recyclingfähig



76% Holz aus Kreislaufwirtschaft
4% davon Pre-Consumer Recyclingholz
24% davon Post-Consumer Recyclingholz
48% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
24% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% Verifiziert legale Holzherkunft
68% davon zertifiziert

PerfectSense Premium Arbeitsplatten bestechen durch ihre supermatte, samtig-warme Lackoberfläche mit Anti-Fingerprint Eigenschaft. Die Längskante ist mit einer 1,5 mm ABS Kante ausgeführt. Zum Einsatz kommt dabei ein PUR-Schmelzklebstoff. Mit dieser Arbeitsplatte werden Sie dem Trend nach **gerader Linienführung und zugleich matten Materialien** gerecht.

» Mehr erfahren unter to.egger.link/arbeitsplatten-premiummatt

IHRE VORTEILE

- Supermatte, samtig-warme Oberfläche mit Anti-Fingerprint Eigenschaft
- Abrieb-, stoß- und kratzfest
- Hygienisch und lebensmittelecht
- Dekorgleiche Nischenrückwand erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

Produktaufbau



Formate

4.100 × 650 mm (NEU)
4.100 × 920 mm (beidseitig)
4.100 × 1.200 mm



Nenndicke

38 mm





Kompaktarbeitsplatten schwarzer Kern / farbiger Kern



63% Material aus nachwachsenden Ressourcen
37% Material aus fossilen Ressourcen



100% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% zertifizierte Holzherkunft im Papier

Abgerundet wird das Arbeitsplattensortiment mit der 12 mm dünnen Kompaktarbeitsplatte. Die eingesetzte Kompaktplatte wird mit Fasenfräsungen an den Längskanten ausgeführt. Das unterstreicht ihre moderne Optik ebenso wie die Kernfarben Schwarz, Weiß, Hellgrau und Dunkelgrau. Mit dieser feuchtebeständigen, besonders robusten Arbeitsplatte bereiten Sie Ihren Kunden langanhaltende Freude.

» Mehr erfahren unter to.egger.link/kompaktarbeitsplatten

IHRE VORTEILE

- Robuste und langlebige Arbeitsplatte durch homogenen Aufbau der Kompaktplatte
- Dank Temperatur- und Feuchtebeständigkeit optimal in der Küche einsetzbar
- Dünnes Design für eine moderne Optik
- Dekor- und strukturgleiche Nischenrückwand erhältlich
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

Produktaufbau



Formate

4.100 × 650 mm
4.100 × 920 mm
4.100 × 1.300 mm (NEU)



Nenndicke

12 mm



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen »

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.



Anwendungsbereiche Arbeitsplatten



Postforming
Arbeitsplatten
Seite 52

Arbeitsplatten
mit gerader Kante
Seite 53

PerfectSense Premium
Arbeitsplatten bekennt
Matt Seite 54

Kompakt-
arbeitsplatten
Seite 55

	Postforming Arbeitsplatten Seite 52	Arbeitsplatten mit gerader Kante Seite 53	PerfectSense Premium Arbeitsplatten bekennt Matt Seite 54	Kompakt- arbeitsplatten Seite 55
Küche Mit allen Arbeitsplatten setzen Sie die Küche ganz nach Ihren Interior-Vorstellungen in Szene.	x	x	x	x
Bad-, Büro- und Wohnmöbel Jede EGGER Arbeitsplatte eignet sich für Ihr bestimmtes Möbel – als Waschtischplatte, Schreibtischplatte oder im Wohnbereich.	x	x	x	x
Ladenbau und Shopeinrichtungen Die Arbeitsplatten können zum Beispiel für Warenpräsentier oder Regalsysteme eingesetzt werden.	x	x	x	x
Hobby- und Kellerräume Nutzen Sie die robusten Arbeitsplatten für die Hobby-Werkbank.	x	x	x	x
Feuchträume und Laborräume Die Platten eignen sich für Innenanwendungen mit besonderen Hygieneanforderungen.				x



Arbeitsplatten-Konfigurator

Mit dem EGGER Arbeitsplatten-Konfigurator planen und realisieren Sie als Tischler, Schreiner oder EGGER Händler Arbeitsplatten, Nischenrückwände und Wangen besonders effizient, einfach und in bester Qualität. Ganz gleich ob Küchenzeile, Insellösung, L- oder U-Küche: Wir setzen Ihre Planung auf modernsten Maschinen passgenau und wirtschaftlich für Sie um.

Scan mich!



to.egger.link/arbeitsplatten-konfigurator

Arbeitsplatten-Zubehör

ABS-Kanten

Für Postforming-, Feelwood- und PerfectSense Arbeitsplatten bekannet Matt bieten wir ab Lager eine perfekt auf das Dekor abgestimmte Kantenlösung an. Für die Feelwood Arbeitsplatten mit den synchronen Oberflächenstrukturen ST28, ST32, ST37 und ST40 erhalten Sie zusätzlich ABS-Kanten in Hirnholzoptik. Die Dekorreferenz dieser Akzentkanten beginnt mit einem „Q“.



Arbeitsplattenverbinder

Arbeitsplatten auf Basis von 12 mm Kompaktplatten erfordern den Einsatz von speziellen Beschlägen. Diese auf die Arbeitsplattendicke abgestimmten Verbinder sind paarweise ab Lager verfügbar.



Verbinder für 12 mm Arbeitsplatten

PerfectSense Cleaner

Der PerfectSense Cleaner ist ein gebrauchsfertiger Reiniger zum Erhalt der Anti-Fingerprint Eigenschaft bei matten PerfectSense Oberflächen und zur Beseitigung fettiger oder eingetrockneter Verschmutzungen auf vielen weiteren EGGER Produkten. Das Set besteht aus 2 Flaschen á 1 Liter, 2 Sprühköpfe und 2 Mikrofaserlucher



Schichtstoffe

Zu sämtlichen Arbeitsplatten erhalten Sie Dekor und Struktur auf die Arbeitsplatte abgestimmt, ab Lager und in Stückzahl eins. Für einen Großteil der Arbeitsplattendekore steht Ihnen zusätzlich ein 0,6 mm dicker und 1.310 mm breiter Schichtstoff zur Verfügung, den wir gerne auf eine Wunschlänge zwischen 2.000 und 5.610 mm zuschneiden.



Versiegelung für Eckverbindungen

Die Versiegelung schützt die Eckverbindungsfuge optimal vor dem Eindringen von Feuchtigkeit. Sie ist in den Farben Grau, Weiß, Schwarz und Braun erhältlich.



Wandabschlussleisten

Für alle Postforming Arbeitsplatten und Feelwood Arbeitsplatten mit Kante bieten wir passende Wandabschlussleisten im Format 4.100 x 25 x 25 mm einzeln verpackt in Folie an.

Passende Innen- und Außenecken sowie Endkappen und Befestigungsmaterial sind ebenfalls ab Lager erhältlich.



» Mehr erfahren unter to.egger.link/arbeitsplatten-zubehoer

Nischenrückwände

Nischenrückwände sind beidseitig mit Schichtstoff beschichtete Spanplatten. Dekorgleich zur Arbeitsplatte oder bewusst in einem anderen Dekor ausgeführt, wird dieser robuste und leicht zu reinigende Spritzschutz zum Hingucker in jeder Küche.

IHRE VORTEILE

- Strapazierfähiger Spritzschutz
- Abgestimmt auf das Dekor der Arbeitsplatte erhältlich
- Ideal zum Verdecken eines bestehenden Fliesenspiegels
- Einfacher zu verarbeiten als z. B. Glas
- Antibakterielle Oberflächeneigenschaft gemäß ISO 22196 (= JIS Z 2801) 

» Mehr erfahren unter to.egger.link/nischenrueckwaende

Produktaufbau



 **Format**
4.100 × 640 mm

 **Nenndicke**
8 mm (+1,2 mm Schichtstoff
beidseitig)



Jetzt Dekor-Code mit der App scannen





Möbelfertigteile

Unser Fokus bei Möbelfertigteilen liegt auf einem breitgefächerten, zeitgemäßen Produktionsprogramm, gefertigt auf Anlagen mit neuester Produktionstechnologie. Sie wählen aus unserem kompletten Teilespektrum, das von einfachen Korpusteilen über hochwertige Fronten bis hin zu komplexen Freiformteilen reicht. Kombiniert mit unserem Angebot hinsichtlich Beratung, Planung und Umsetzung fertigen wir Möbelfertigteile individuell nach Ihren Wünschen.

Größtmögliche Flexibilität genießen Sie durch den Einsatz unterschiedlicher Trägermaterialien wie Eurospan Spanplatten, MDF und Eurolight Leichtbauplatten für direkt beschichtete oder mit Schichtstoff belegte Teile. Die Verarbeitung von PerfectSense Lackplatten und Kompaktplatten komplettiert unser Möbelfertigteileangebot. Für Elemente mit erhöhten Anforderungen an Hygiene oder schlanke Design bieten wir Kompaktplatten fertig bearbeitet an.

» Mehr Details unter to.egger.link/moebelfertigteile

IHRE VORTEILE

- Bedarfsgerechte Losgröße
- Einsatzoptimiertes Trägermaterial
- Kein unvorhergesehener Ausschuss
- Durchgängiges Design mit Materialien aus einer Hand

Clic: Die innovative Korpusverbindung

Clic ist eine formschlüssige und durchgängige Nut- und Federverbindung zur rechtwinkligen Verbindung von Spanplatten und Eurolight Leichtbauplatten mit umlaufender Beriegelung. Durch die Clic Verbindung sind keine zusätzlichen Beschläge und Klebstoffe für die Korpusmontage nötig. Die optimale Lösung für die Abwicklung von zeitkritischen, größeren Möbelbauprojekten, die von einer Vorort-Montage profitieren.

» Mehr Details unter to.egger.link/furniturecomponents-clic

IHRE VORTEILE

- Einfache, schnelle Korpusmontage
- Vorortmontage (z.B. direkt auf der Baustelle) möglich
- Spart Transportkosten
- Optische Aufwertung offener Möbel
- Weniger CO2 Ausstoß
- Bei Bedarf schnell zu demontieren





Flammex schwer entflammbar

IHRE VORTEILE

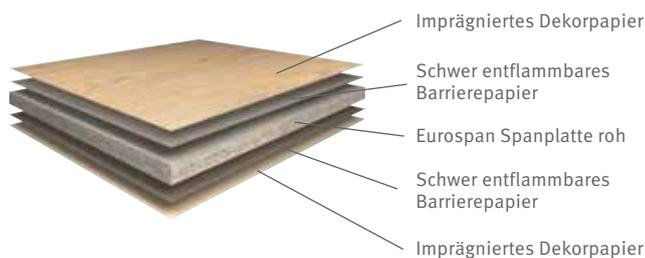
- Umsetzung von Projekten mit erhöhten Anforderungen an den Brandschutz
- Klassifiziert als B – schwer entflammbar mit sehr begrenztem Beitrag zum Brand
- Ausgewogene Produktpalette für unterschiedlichste Anwendungen
- Dekor- und Materialverbund mit nicht brandhemmenden Produkten für ganzheitliche Designs

Schulen, Krankenhäuser, Hotels, Shops und andere öffentliche Einrichtungen stellen erhöhte Anforderungen an den Brandschutz. Um für die Planung und Gestaltung dieser Objekte ein Höchstmaß an Sicherheit zu bieten, sind unsere schwer entflammbaren Produkte nach EN 13501-1 klassifiziert.

Flammex Produkte sind hochfunktional, ohne dabei die Gestaltungsfreiheit einzuschränken. Das Hauptprodukt unserer Flammex Familie, Eurodekor Flammex E1E05 P2, ist seit kurzem **mit Hinterlüftung B-s1, d0 zertifiziert**. Es weist somit lediglich eine geringe Rauchentwicklung auf. Unser Flammex Sortiment ist im Dekorverbund mit nicht brandhemmenden Produkten der Kollektion Dekorativ verfügbar.

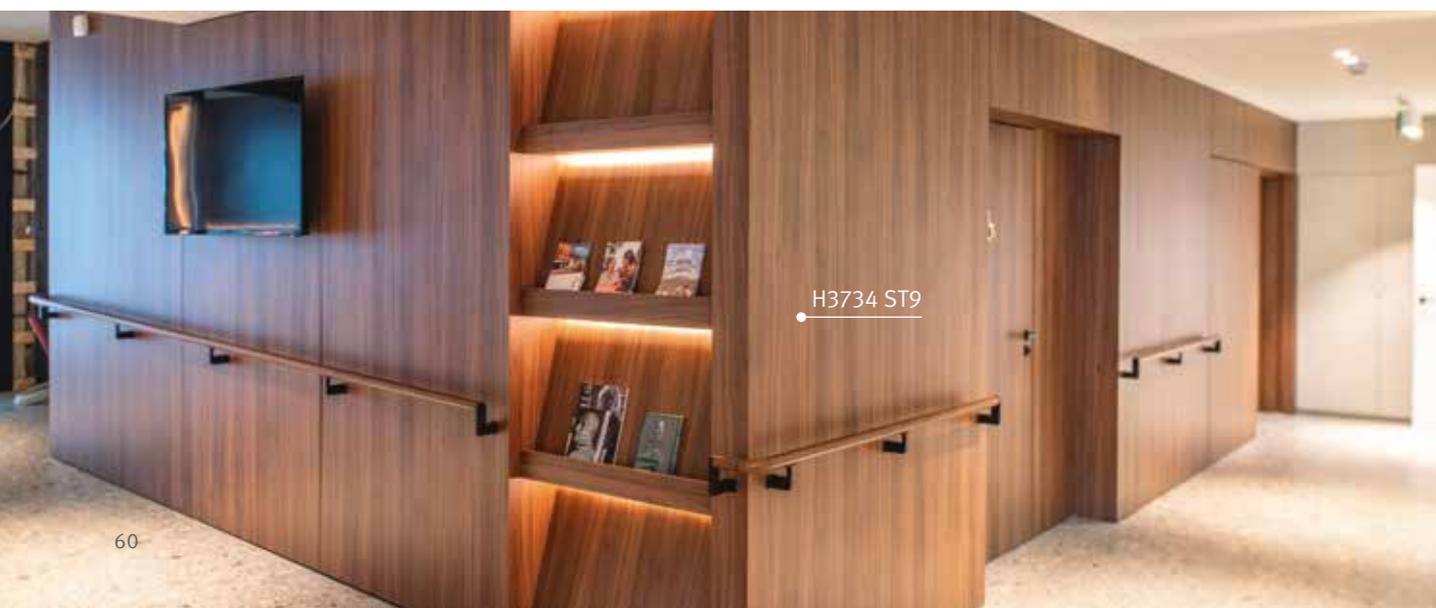
» Mehr erfahren unter to.egger.link/flammex

Produktaufbau am Beispiel Eurodekor Span



	Span und MDF	Kompaktplatte	Schichtstoffe
Formate	2.800 × 2.070 mm 5.610 × 2.070 mm	2.790 × 2.060 mm 5.600 × 2.060 mm	2.800 × 1.310 mm
Dicken*	12, 16, 19, 25 mm	6, 8, 10 mm	0,6 und 0,8 mm

*Die Produktion erfolgt im beidseitigen Mehrlagenaufbau = Enddicke erhöht sich um ca. 0,6 mm





Dünn-HDF lackiert

EGGER Dünn-HDF lackiert E1E05 TSCA sind hochdichte Faserplatten mit einer gleichmäßigen Oberfläche und einer Lackierung auf Wasserbasis. Durch die große Auswahl an dekorativen Lackierungen und verschiedenen innovativen Faltsystemen finden sie ein breites Anwendungsspektrum im Möbel- und Innenausbau.



84% Material aus nachwachsenden Ressourcen
16% Material aus fossilen Ressourcen



80% Holz aus Kreislaufwirtschaft
80% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
20% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% verifiziert legale Holzherkunft
64% davon zertifiziert

» Mehr erfahren unter to.egger.link/duenn-hdf-lack

IHRE VORTEILE

- Veredelungsmöglichkeiten durch Bohrungen und Fräsungen
- Innovative Faltsysteme

Beispiel Faltsysteme



Format
2.800 × 2.090 mm



Dicken
2,5, 3, 4, 5, 6 mm





DecoWall

Die EGGER DecoWall bietet eine umweltschonende Alternative zu herkömmlichen Wandverkleidungen – natürlich, modern und unkompliziert zu installieren! Als Grundlage dient eine EGGER OSB-Platte in gewohnter Qualität. Die geschliffene OSB-Platte wird durch unsere Digitaldruckanlage mit einem authentischen Holz- oder Steindekor bedruckt und veredelt.

Das umlaufende Nut- und Federprofil ermöglicht eine fugenlose Verlegung und nahtlose Wandflächen. Sie ist somit die perfekte Verkleidung für Ihre Innenwand – ob im Wohnbereich, der hauseigenen Garage bis hin zur Geschäftsfläche – die Einsatzmöglichkeiten sind vielfältig.

» Mehr erfahren unter to.egger.link/decowall



-9,04 kg CO2/m2 (betrifft 98% des Materials)



92% Material aus nachwachsenden Ressourcen



100% Recyclingfähig

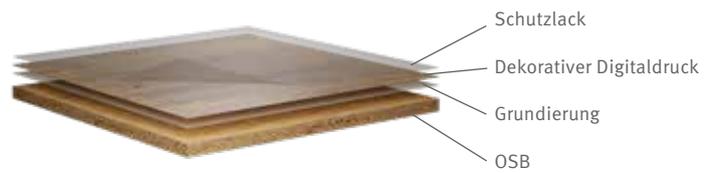


100% verifiziert legale Holzherkunft
50% davon zertifiziert

IHRE VORTEILE

- Eindrucksvolle, authentische Optik und Haptik
- Handliches Format ermöglicht schnelle und einfache Installation
- In 5 verschiedenen Dekoren erhältlich
- Fugenlose Verlegung durch das umlaufende Nut- und Federprofil
- Stabiler Halt bei der Montage von TV oder Regalen
- Einfache Integration von Lichtschaltern und Steckdosen

Produktaufbau



Format

2.500 × 660 mm (Fachhandel-Format)

1.250 × 660 mm (Heimwerker-Format)



Dicke

12 mm

Verfügbare Dekore



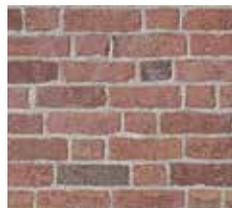
DO001
Namur Fichte natur



DO003
Rovigo Beton



DO002
Annaba Eiche natur



DO004
Wismar Backstein



DO005
Narva Schiefer



Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

Namur Fichte —●
natur D0001





Eurospan® Spanplatten roh

Die Eurospan Spanplatte roh E1E05 TSCA P2 besteht aus einer stabilen Mittelschicht und feinen Deckschichten. Durch diesen Dreifach-Aufbau ergeben sich vielfältige Einsatzmöglichkeiten im Bereich **Möbel- und Innenausbau**. Zudem eignet sich die Oberfläche ideal für unterschiedliche Beschichtungen. Gemäß EN 312, Typ P2, entspricht Euroclass D-s2, d0.

E1E05 TSCA Hydro P3

Die feuchtebeständig verleimte und formaldehydreduzierte E1E05 TSCA Hydro P3 mit grün eingefärbter Mittelschicht ist für die unterschiedlichsten Arten von Beschichtungen geeignet. Sie wird für den Möbel und Innenausbau im Feuchtbereich eingesetzt. Gemäß EN 312, Typ P3, entspricht Euroclass D-s2, d0.

» Mehr erfahren unter to.egger.link/eurospan



-868 kg CO₂-Äq/m³



89,8% Material aus nachwachsenden Ressourcen
10,2% Material aus fossilen Ressourcen



100% Recyclingfähig



76% Holz aus Kreislaufwirtschaft
4% davon Pre-Consumer Recyclingholz
24% davon Post-Consumer Recyclingholz
48% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
24% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% verifiziert legale Holzherkunft
53% davon zertifiziert

IHRE VORTEILE

- Gute Stabilität
- Feine Oberflächenstruktur für vielfältige Beschichtungen
- Ressourcenschonend dank Einsatz von Recyclingholz
- Deutliche Unterschreitung der Normanforderungen der Werte der E1E05 Regulierung in Deutschland

	E1E05 TSCA P2	E1E05 TSCA P3
Formate	2.800 × 2.070 mm 5.610 × 2.070 mm	2.800 × 2.070 mm 5.610 × 2.070 mm
Dicken	8, 10, 12, 16, 18, 19, 22, 25, 28, 38 mm	16, 19 mm

MDF roh

Die EGGER MDF roh ist eine mitteldichte Faserplatte, die sich durch ihre physikalischen Eigenschaften sehr gut für den Einsatz im Möbel- und Innenausbau eignet.



-709 kg CO₂-Äq/m³



86,7% Material aus nachwachsenden Ressourcen
13,3% Material aus fossilen Ressourcen



51% Holz aus Kreislaufwirtschaft
51% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
49% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100% verifiziert legale Holzherkunft
72% davon zertifiziert

IHRE VORTEILE

- Feine Oberflächenstruktur für vielfältige Beschichtungen
- Hohe physikalische Eigenschaften
- Gut profilierbar
- Niedriges Quellverhalten
- Feine, gleichmäßige Oberfläche

» Mehr Details unter to.egger.link/mdf

	MDF E1E05 TSCA ST	MDF E1E05 TSCA MB	MDF E1E05 TSCA MBPL
Formate	2.800 × 2.070 mm 5.610 × 2.070 mm	2.800 × 2.070 mm 5.610 × 2.070 mm	2.800 × 2.070 mm 5.610 × 2.070 mm
Dicken	8, 10, 12, 16, 18, 19, 22, 25, 28 mm	16, 18, 19, 22 mm	19 mm



Dünnschanplatten roh

Die EGGER Dünnschanplatte ist eine dünne, beschichtbare Feinschanplatte und bereits ab einer Dicke von 3 mm in zahlreichen Dekoren und Strukturen erhältlich. Sie zeichnet sich durch ihre feine Oberfläche aus und eignet sich für den Einsatz als **Decklagen für Türen** und Leichtbauplatten sowie den **Messe- und Möbelbau (Rückwände)**.

IHRE VORTEILE

- Biegesteif
- Geschliffen
- Feine Oberflächenstruktur für vielfältige Beschichtungen

 **Format**
2.800 × 2.100 mm

 **Dicken**
3, 4, 6 mm

» Mehr erfahren unter to.egger.link/duennspan



88 % Material aus nachwachsenden Ressourcen
12 % Material aus fossilen Ressourcen



100% Recyclingfähig



62% Holz aus Kreislaufwirtschaft
37% davon Post-Consumer Recyclingholz
25% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
38% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100 % verifiziert legale Holzherkunft
77 % davon zertifiziert



Dünn-HDF roh

Die EGGER Dünn-HDF roh Platte (Klassifizierung: E1E05 TSCA) ist eine dünne, mitteldichte Faserplatte. Sie zeichnet sich durch ihre feine und regelmäßige Oberfläche aus. Sie kann mit Schichtstoff, Lack, Finish-Folie und Furnier beschichtet werden.

IHRE VORTEILE

- Ideale Oberflächenruhe
- Gut fräsbar
- Erfüllt die strengen Formaldehydklassen / Normanforderungen:
 ↳ E1E05 Regulierung in Deutschland
 ↳ TSCA (CARB2) Regulierung in den USA

 **Format**
2.800 × 2.090 mm

 **Dicken**
2,5, 3, 4, 5, 6 mm

» Mehr erfahren unter to.egger.link/duenn-hdf



87 % Material aus nachwachsenden Ressourcen
13 % Material aus fossilen Ressourcen



80% Holz aus Kreislaufwirtschaft
80% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
20% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft



100 % verifiziert legale Holzherkunft
64 % davon zertifiziert



Eurolight® Leichtbauplatten roh

Die Eurolight Leichtbauplatte roh (Klassifizierung: E1E05) ist eine Verbundplatte aus Holzwerkstoffdecklagen, die einen leichten Kartonwabenkern umschließen. Durch ihr geringes Gewicht und ihre hohe Biegesteifigkeit bietet sie viele Gestaltungs- und Konstruktionsmöglichkeiten im **Möbel- und Innenausbau**.

IHRE VORTEILE

- Leicht
- Biegesteif
- Ressourcenschonender Sandwichaufbau

Formate
 2.800 × 2.070 mm
 5.610 × 2.070 mm

Dicken
 38, 50, 60 mm
 (= 8 mm Decklage E1E05 P2)

» Mehr erfahren unter to.egger.link/eurolight

- 90 % Material aus nachwachsenden Ressourcen**
10 % Material aus fossilen Ressourcen
- 100% Recyclingfähig**
- 62% Holz aus Kreislaufwirtschaft**
37% davon Post-Consumer Recyclingholz
25% davon Nebenprodukte der Sägeindustrie
38% Holz aus nachhaltiger Waldwirtschaft
- 100% verifiziert legale Holzherkunft**
77% davon zertifiziert

Plattentyp	Beschreibung	Materialeigenschaften	Anwendungsbereiche
Eurospan E1E05 TSCA P2 Spanplatte gemäß EN 312 Typ P2, Euroclass D-s2, d0	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dreischichtaufbau mit reduziertem Formaldehydgehalt, bestehend aus feiner Deckschicht und stabiler Mittellage ▪ Feine Oberflächenstruktur 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Formaldehydreduziert ▪ Gute Stabilität ▪ Hervorragende Beschichtungseigenschaft (Melaminbeschichtung, Verklebung von Schichtstoff oder Furnier usw.) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Möbel- und Innenausbau im Trockenbereich, Arbeitsplatten, nicht tragend
Eurospan E1E05 TSCA Hydro P3 Spanplatte gemäß EN 312 Typ P3, Euroclass D-s2, d0	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dreischichtaufbau feuchtebeständig und formaldehydreduziert verleimt mit grün eingefärbter Mittelschicht ▪ Feine Oberflächenstruktur 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gute Stabilität ▪ Formaldehydreduziert ▪ Feuchtigkeitsbeständige Verleimung für verbessertes Quellverhalten ▪ Hervorragende Beschichtungseigenschaft (Melaminbeschichtung, Verklebung von Schichtstoff oder Furnier usw.) 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Möbel- und Innenausbau im Feuchtbereich, Bad- und Sanitärmöbel, Arbeitsplatten und Fensterbänke, nicht tragend
Dünnsan E1E05 TSCA P2 gemäß EN 312 Typ P2	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Dünne, vielseitig beschichtbare Feinspanplatten 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Feine Oberfläche ▪ Geschliffen oder ungeschliffen ▪ Biegesteif ▪ Zur Veredelung mit Schichtstoffen, PVC- oder Finish-Folie 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Türdecks und Türrohlinge ▪ Decklagen für Leichtbauplatten ▪ Möbelrückwände
MDF E1E05 TSCA ST Mitteldichte Faserplatte gemäß EN 622-5, Euroclass D-s2, d0	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Homogen aufgebaute formaldehyd-reduzierte mitteldichte Faserplatte ▪ Feine, gleichmäßige Oberflächenstruktur für vielfältige Beschichtung 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Gut profilierbar ▪ Hohe physikalische Eigenschaften ▪ Niedriges Quellverhalten ▪ Hervorragende Beschichtungseigenschaft (Melaminbeschichtung, Folieren, Lackieren usw.) ▪ Formaldehydreduziert 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Möbel- und Innenausbau im Trockenbereich (nicht tragend) ▪ Ideal zum Fräsen, Nuten und Profilieren
Dünn-HDF E1E05 HD gemäß EN 622-5 Euroclass E (EN 13501-1)	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Feine und hochdichte Oberfläche 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ausgeprägte Oberflächengüte für Hochglanzlackierung ▪ Besonders homogenes Rohdichteprofil (900 kg/m³) ▪ Formaldehydreduziert 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Möbelrückwände ▪ Faltelemente ▪ Schubkastenböden ▪ Lackierte, beschichtete Innentüren ▪ 2D-Prägedecks für Innentüren
Eurolight Leichtbauplatte	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Verbundplatte aus Holzwerkstoffdecklagen mit leichtem Kartonwabenkern 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Leicht ▪ Biegesteif ▪ Ressourcenschonend 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Möbel- und Innenausbau im Trockenbereich, Türkerne, Caravanbau ▪ Ideal, um kompakte, massiv wirkende und dennoch leichte Möbel zu schaffen

Kollektion Dekorativ

24+

PerfectSense® Lackplatten Span Matt



PerfectSense® Premium Lackplatten Matt / Gloss



Zeit für **mehr.**

Eurodekor, Schichtstoffe und Kanten

→ Neutrale Farben



Weitere Dekore siehe Lieferverzeichnis.
to.egger.link/lieferverzeichnis

Schichtstoffe in Türformaten



- Mehr als 300 Dekor-Strukturkombinationen
- 201 Eurodekor Dekore im Materialverbund
- 68 neue Eurodekor Dekor-Strukturkombinationen
- 32 PerfectSense® Dekor-Strukturkombinationen, 19 Neuheiten
- 75 Arbeitsplatten Dekor-Strukturkombinationen
- 11 neue Strukturen
- 12 CLEAF Dekore
- Alle Dekore ab 2024 mindestens 4 Jahre gültig

→ Gedeckte Farben

→ Leuchtende Farben



Schichtstoffe farbiger Kern

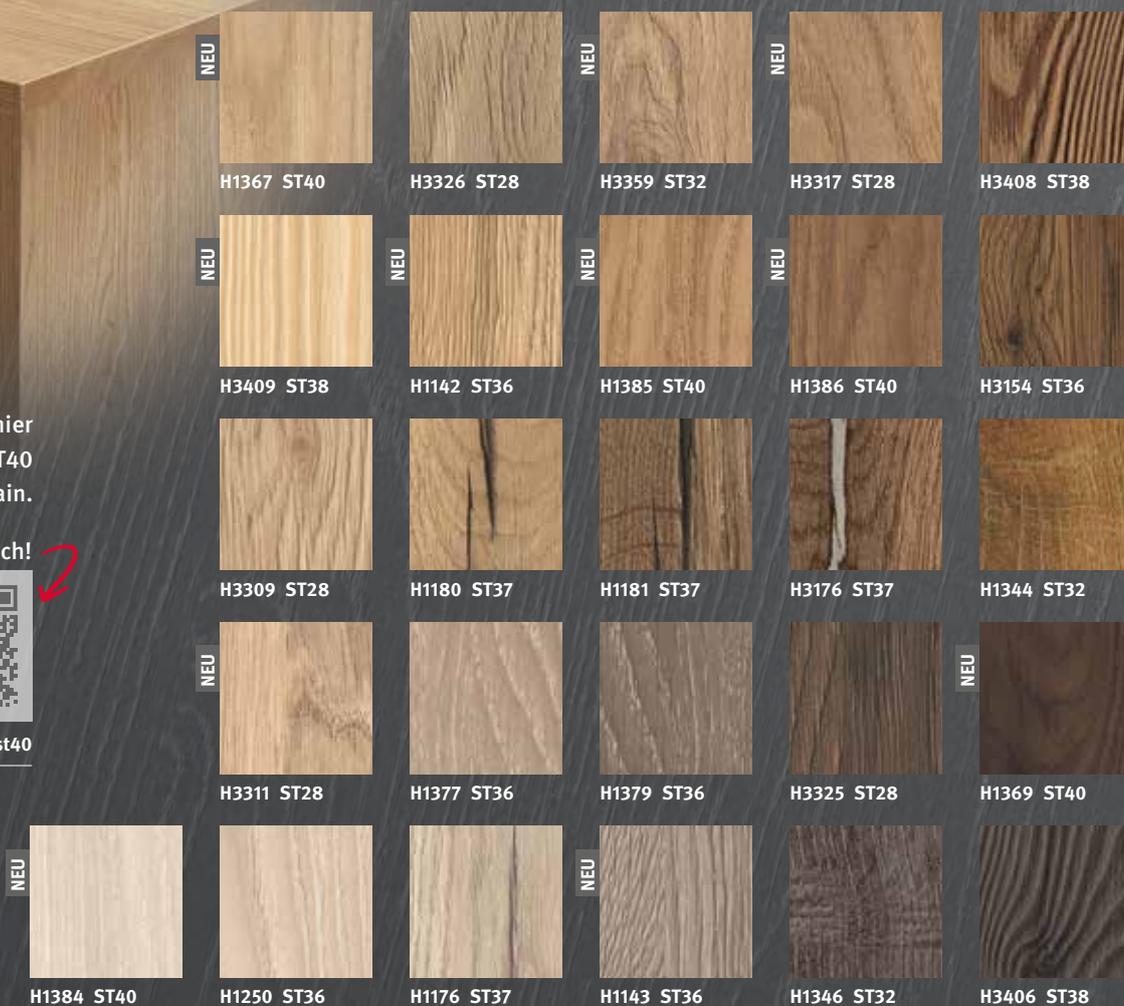


Entdecken Sie hier die neue ST40 Feelwood Oakgrain.

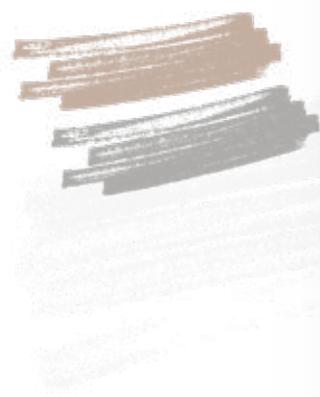
Scan mich!



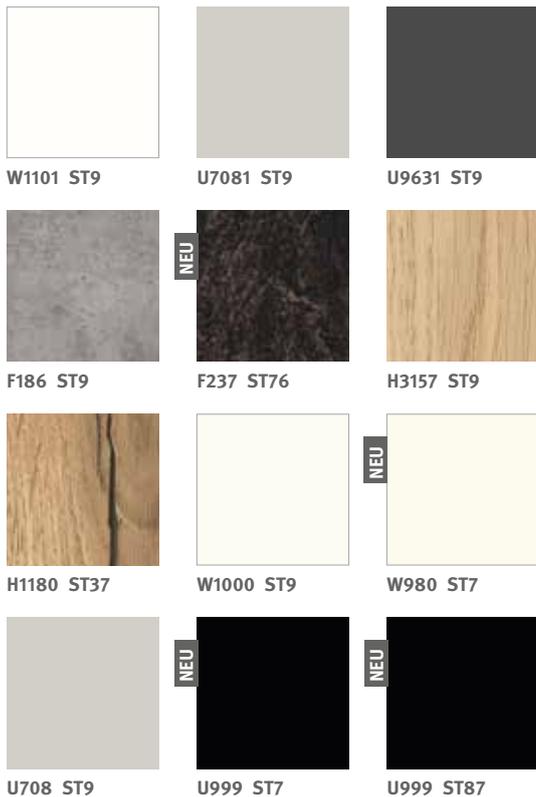
to.egger.link/st40



Materialreproduktionen Eurodekor, Schichtstoffe und Kanten



Kompaktplatten



Akzentkanten



Weitere Dekore siehe Lieferverzeichnis.
to.egger.link/lieferverzeichnis

Bei allen gezeigten und erwähnten Dekoren handelt es sich um Reproduktionen.

CLEAF

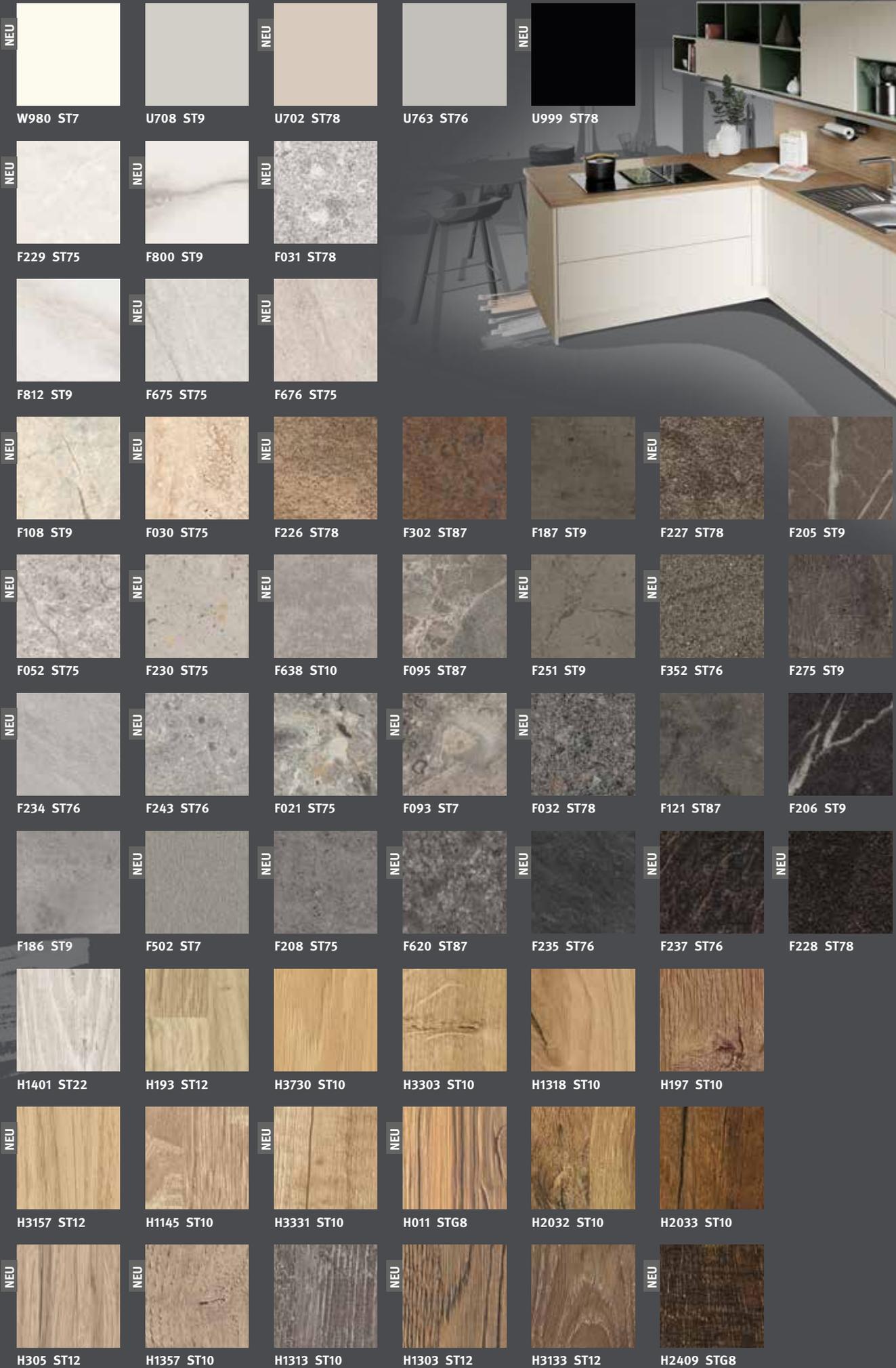


Scan mich!

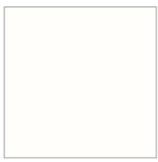


to.egger.link/cleaf

Postforming Arbeitsplatten



PerfectSense® Premium Arbeitsplatten bekantet Matt



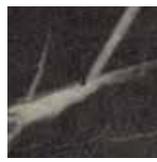
W1100 PM



U961 PM



U999 PM



F206 PM



Feelwood Arbeitsplatten bekantet



H3359 ST32



H1344 ST32



H1180 ST37



H1181 ST37



H3176 ST37

Gestalten und visualisieren Sie Räume einfach und interaktiv.

Scan mich!



to.egger.link/vds-kueche

Kompaktarbeitsplatten



W1101 ST76



U7081 ST76



U999 ST76



F221 ST87



H1318 ST10



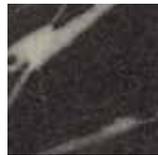
H1330 ST10



F1861 ST9



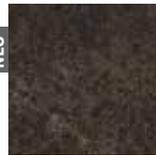
F244 ST76



F206 ST9



F247 ST76



F311 ST87

Kollektion Dekorativ 24+

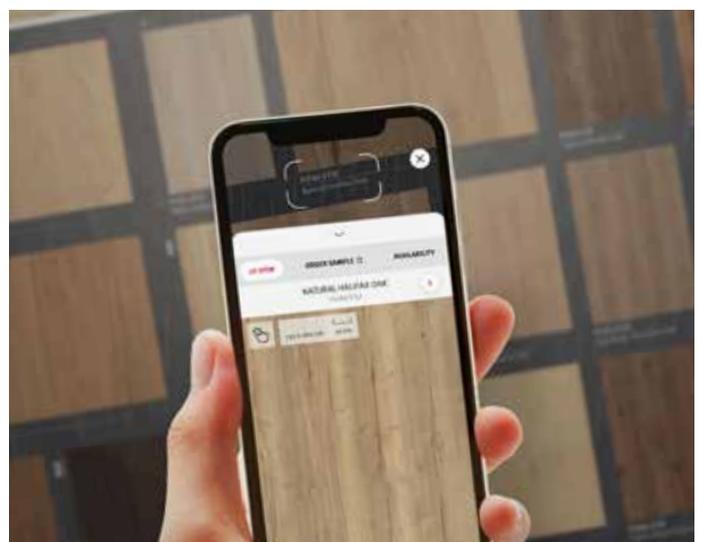


Scannen Sie die Dekor-Strukturkombination in der EGGER App und gelangen Sie zur Vollansicht der Dekore sowie zu detaillierten Informationen über Verfügbarkeiten.

Scan mich!



to.egger.link/app



Strukturen & Oberflächen

Im Zeitalter der voranschreitenden Digitalisierung gewinnt das Fühlen wieder mehr an Bedeutung. Gerade deswegen legen wir ein besonderes Augenmerk auf unsere Strukturen und Oberflächen. Die stimmige Haptik perfektioniert das Dekorbild und macht ein Design erst vollkommen. Mit Ausdrucksstärke, Charakter, Tiefe und Natürlichkeit kommen wir so nahe wie möglich an das Original und Sie realisieren herausragende Projekte zur vollsten Zufriedenheit Ihrer Kunden.

Scan mich!



[to.egger.link/
strukturen](https://to.egger.link/strukturen)

Holzstrukturen

Erst die passende Struktur macht eine Holzreproduktion vollkommen. Gezielt eingesetzte Matt-Glanz-Effekte, sanft gebürstete Poren, weiche Vertiefungen oder lebhaft Natürlichkeit machen unsere Holzstrukturen aus.



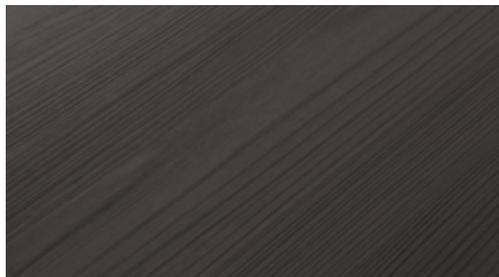
ST10 Deepskin Rough

ST10 Deepskin Rough verleiht natürlichen Holzdekoren als auch Textildekor eine authentisch raue Haptik. Durch die matte Optik wirkt sie jedoch eher zurückhaltend.



ST12 Omnipore Matt

Unterschiedlich tiefe Poren und eine unregelmäßige Verteilung verleihen dieser Allover-Struktur ihre elegant-natürliche Optik. Die leichte Unterstruktur sorgt für einen angenehm samtigen Touch.



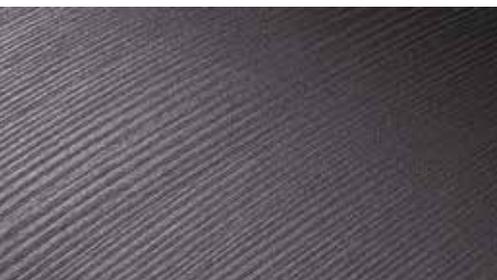
ST19 Deepskin Excellent

Angeschnittene Blumenpartien kombiniert mit streifigen Bereichen. Durch die matte und glänzende Holzmaserung verleiht diese Struktur dem jeweiligen Dekor einen lebhaft-natürlichen Gesamteindruck, der auch auf hellen Holzdekoren noch sichtbar bleibt.



ST22 Deepskin Linear

Haptik und Matt-Glanz-Effekt der ST22 Deepskin Linear verleihen eher streifigen Holzdekoren einen spürbar tiefen Charakter sowie eine natürliche, gebürstete Optik, wie sie oft bei Nadelhölzern zu sehen ist.



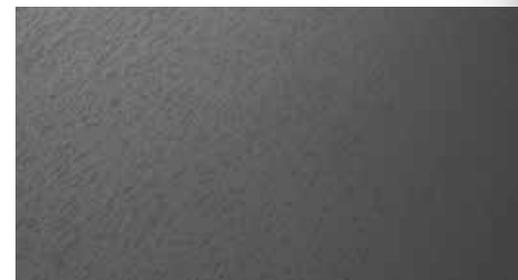
ST86 Deepskin Legno Horizontal

Die Schichtstoffstruktur ST86 Deepskin Legno Horizontal ist die passende querlaufende Oberflächenstruktur zur ST22 Deepskin Linear. Sie kommt auf den ebenfalls quer angelegten Hölzern zum Einsatz, die hauptsächlich für den besseren Verschnitt im Türenbereich vorgesehen sind.



STG4 Deepskin Excellent Horizontal

Die Schichtstoffstruktur STG4 Deepskin Excellent Horizontal ist die passende querlaufende Oberflächenstruktur zur ST19 Deepskin Excellent. Die Kombination von angeschnittenen Blumenpartien und streifigen Bereichen verleiht ihr einen natürlichen Gesamteindruck und wirkt insbesondere beim horizontalen Verlauf sehr harmonisch.

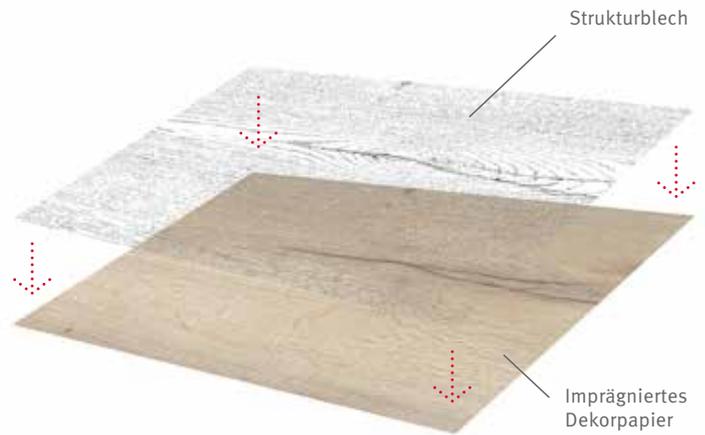


STG8 Omnipore Deepmatt

Die Schichtstoffstruktur STG8 Omnipore Deepmatt folgt dem Trend extrem matter Oberflächen, die keine Reflexion aufweisen. Die unregelmäßig, nicht zu tief angelegte Holzpore sorgt in Verbindung mit einer leicht rauen Unterstruktur für eine angenehme Haptik.

Feelwood

Bereits der Name Feelwood deutet auf das sicht- und spürbare Erlebnis und damit den Mehrwert dieser Strukturen hin. Die tiefen Feelwood Synchronporen bestehen mit einer Qualität, die das Beste aus zwei Produktwelten verbindet: Zum einen eine Optik und Haptik, die Massivholz und Furnier sehr nahe kommen, zum anderen bietet sie die qualitativen Vorteile einer beschichteten Platte.



ST28 Feelwood Nature

Synchron auf den sandgestrahlten Charakter der Gladstone Eiche und Cuneo Eiche angepasste Struktur. Diese sehr authentischen Dekorbilder werden durch die nicht zu markante Optik und tiefe Haptik der Oberflächenstruktur perfektioniert.



ST32 Feelwood Vintage

Die Altholz-Optik der ST32 Feelwood Vintage wurde synchron an das Dekorbild der Sherman Eiche und Davenport Eiche angepasst. Die optischen Used-Look-Effekte im Holz kommen hierdurch auch in der tiefen Haptik perfekt zur Geltung.



ST36 Feelwood Brushed

Der stark gebürstete aber natürlich matte Charakter der ST36 Feelwood Brushed verleiht verschiedensten Holzreproduktionen eine synchron-wirkende und damit absolut authentische Haptik.



ST37 Feelwood Rift

Die ST37 Feelwood Rift ist synchron auf die Dekorserie der Halifax Eiche angepasst. Durch den spürbar tiefen Riss im Dekorbild bekommt die Halifax Eiche einen täuschend echten Massivholzcharakter in Optik und Haptik.



ST38 Feelwood Pinegrain

Die Abwechslung aus matten und glänzenderen Elementen erzeugt die gebürstete Optik eines Nadelholzes, die synchron auf die Dekorserie der Berglärche abgestimmt ist. In Anwendung auf Unifarben erzeugt diese markante Holzstruktur die Optik eines lackierten Massivholzes.



ST40 Feelwood Oakgrain

Dem Trend von eleganten, zurückhaltenden sowie matten Holzoptiken folgend, besticht diese neu entwickelte Synchronporen-Oberfläche durch ihre spürbar tiefe Haptik und authentische Optik. Durch ihre Matt-in-Matt-Ausführung und der synchron zur Dekorserie Casella Eiche verlaufenden Poren kommt sie in Optik und Haptik einem matt-geölten Furnier sehr nahe.

Material- und Metallstrukturen

Nachbildungen aus den Bereichen Stein und Metall gewinnen zusehends mehr an Bedeutung. Auch diesen Dekoren wird durch die passende Struktur die gewünschte Authentizität und dadurch Charakter verliehen.



Scan mich!



[to.egger.link/
strukturen](https://to.egger.link/strukturen)



ST20 Metal Brushed

Diese Struktur verleiht Perlmutter- und Metallic-Dekoren einen authentischen Charakter, in dem sie die Optik und Haptik von fein geschliffenen Metall erzeugt. Auch Dekore ohne Perlmutter, wie U999 Schwarz, erhalten damit eine gewisse metallische Wirkung.



ST75 Mineral Satin

Die Schichtstoffstruktur ST75 Mineral Satin verleiht Materialreproduktionen und Unifarben eine matte und samtige Haptik. Besonders auf einer Marmoroptik kommt sie gut zur Geltung.



ST76 Mineral Rough Matt

Die ST76 Mineral Rough Matt ist einer geflammten und sanft rauen Natursteinoberfläche nachempfunden. Sie verleiht unterschiedlichsten Steinreproduktionen, von Marmor bis Schiefer, eine optisch eher neutrale Oberfläche. Die authentisch raue Haptik vermittelt dabei eine gewisse Robustheit.



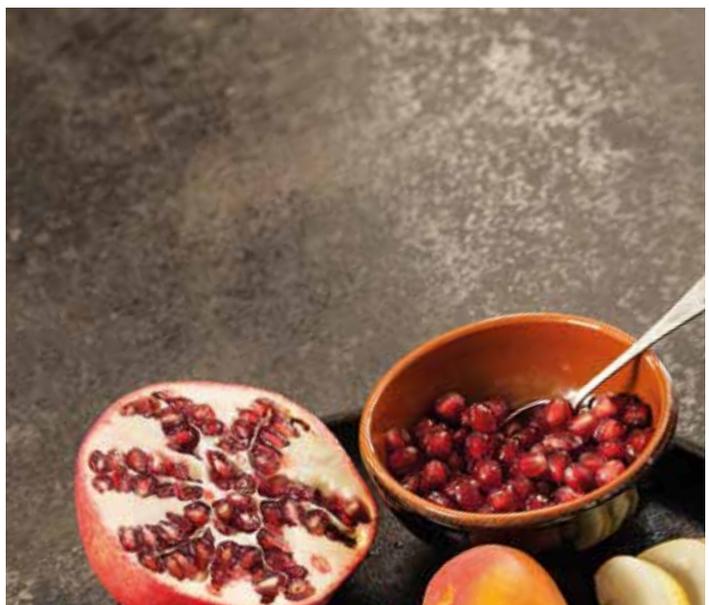
ST78 Mineral Granite

Die Schichtstoffstruktur ST78 Mineral Granite zeichnet sich durch einen lebendigen Wechsel von matten und glänzenden Flächen aus, die durch eine markante, raue Struktur unterbrochen werden. Sie ist großflächig angelegt, entsprechend ihrem Vorbild aus der Natur.



ST87 Mineral Ceramic

Mit starken Matt-Glanz-Effekten bildet diese Struktur die markante Optik und Haptik einer Keramikplatte nach – die perfekte Oberflächenstruktur für Arbeitsplatten. Nur auf Schichtstoff und Kompaktplatte verfügbar.



Matte und hochglänzende Oberflächen

Dekore erreichen ihre starke Wirkung durch die genaue Abstimmung mit der jeweils passenden Struktur.



PG PerfectSense Premium Gloss

Die erstaunliche Tiefe und Oberflächenruhe der hochglänzenden Lackoberfläche PG PerfectSense Premium Gloss erzeugt eine besonders effektvolle Eleganz.

TM9 PerfectSense Smoothtouch Matt

Mit der TM9 Lackoberfläche erhalten ausgewählte Dekore eine natürlich, matte Lackoptik mit angenehm samtiger Haptik. Die Anti-Fingerprint-Eigenschaft verbessert die Gebrauchseigenschaften für Unis immens und ermöglicht dadurch viele weitere Möglichkeiten im Möbel- und Innenausbau. Die ideale Ergänzung zu unseren PerfectSense Premium Lackplatten Matt – ob im Korpusbereich oder bei vertikalen Anwendungen.

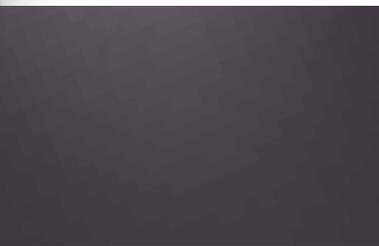


SM SemiMatt

Die Oberflächenstruktur SM SemiMatt erzeugt eine glatte und leicht matte Optik und Haptik. Sie erinnert an einen klassischen Lack und wirkt damit sehr ästhetisch.

PM PerfectSense Premium Matt

Die Lackoberfläche PerfectSense Premium Matt besticht durch eine besonders matte Wertigkeit und einzigartige Oberflächenruhe. Die Anti-Fingerprint Eigenschaft perfektioniert diese matte Oberfläche in Optik und Haptik.

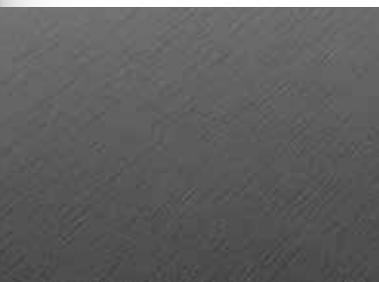
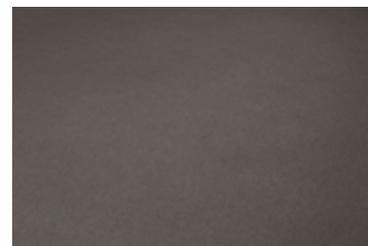


ST9 Smoothtouch Matt

Die Oberflächenstruktur ST9 Smoothtouch Matt überzeugt durch eine neutrale, samtig matte Haptik auf Unis, Holz- und Materialdekoren.

ST7 Smoothtouch Fine Pearl

Die ST7 Smoothtouch Fine Pearl ist eine neutrale, gebrauchsfähige und eher matte Oberflächenstruktur.

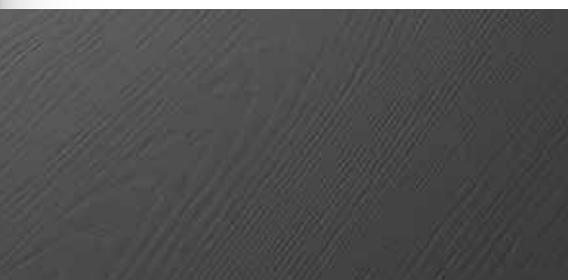
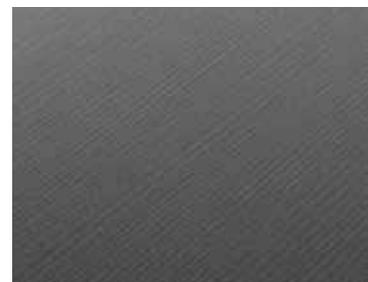


TM12 PerfectSense Omnipore Matt

Natürliche, matte Holzporenoptik mit angenehm samtiger Haptik. Durch die Anti-Fingerprint-Eigenschaft bietet diese Lackoberfläche insbesondere bei dunklen Holzreproduktionen viele Einsatzmöglichkeiten im öffentlichen Innenausbau.

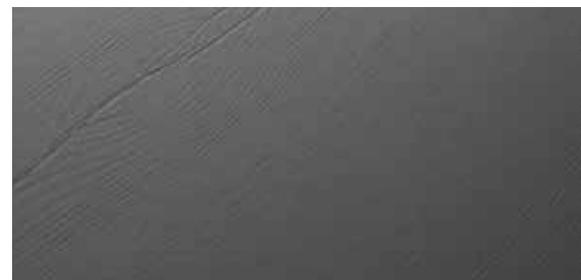
TM22 PerfectSense Deepskin Linear Matt

Durch die Kombination aus tief gebürsteter Haptik und weicher, matter Optik verstärkt diese Struktur den natürlichen Charakter von Holzdekoren. Ausgewählte Dekore erhalten mit dieser Oberfläche zusätzlich ihre Anti-Fingerprint Eigenschaft.



« TM28 PerfectSense Feelwood Nature Matt TM37 PerfectSense Feelwood Rift Matt »

Diese synchron zum Dekorbild angelegten Lackoberflächen perfektionieren den natürlichen Charakter von Holzreproduktionen. Die Anti-Fingerprint Eigenschaft verbessert zusätzlich die Gebrauchseigenschaften und ermöglicht dadurch viele weitere Einsatzmöglichkeiten im öffentlichen Innenausbau.





Mehr als nur Möbel und Innenausbau

Unser Versprechen „Mehr aus Holz“ verrät es schon: Neben Produkten für Möbel und Innenausbau finden Sie bei uns auch holzwerkstoffbasierte Fußböden (Laminat-Böden, wasserresistente Laminat-Böden und Design-Böden) sowie Bauprodukte.

Mehr als nur Möbel und Innenausbau

Design-Boden GreenTec

Unser Design-Boden bietet die perfekte Grundlage, sich in jedem Raum zu Hause zu fühlen. Er ist bis zu 72 Stunden wasserresistent und mit nur 7,5 mm Materialstärke ideal für Renovierungen. Im Gegensatz zu herkömmlichen Vinyl-Böden ist unser holzwerkstoffbasierter Design-Boden frei von PVC. Die integrierte Trittschalldämmung aus Kork macht die Verlegung einfach und zeitsparend.

Laminat-Boden mit Aqua+ Technologie

Dank der feuchtigkeitsresistenten Aqua+ Trägerplatte ist er die perfekte Lösung für Bad, Küche, Flur und stark beanspruchte Gewerbeflächen. Er kann einfach gereinigt werden – insbesondere mit Dampfreiniger und ist bis zu 72 Stunden wasserresistent.



Abhängig von der Nutzung eines Raumes müssen Böden spezifische Eigenschaften besitzen, dabei einfach und schnell verlegbar, robust, belastbar, pflegeleicht und umweltfreundlich sein. Mit unseren Produkten decken wir die gesamte Bandbreite dieser bestehenden Kundenbedürfnisse ab.

Eine Auswahl unserer Fußbodendekore finden Sie auch als Kombinationsempfehlungen im Interior Match Programm – passend zu unseren Produkten der EDC Kollektion.

Mehr zu Fußboden to.egger.link/interiormatch



interior
match

Scan mich!



to.egger.link/myfloor

Sehen, was passt.

Lassen Sie die verschiedenen Dekoroptyken auf sich wirken. Welches Fußbodendekor passt am besten zu Ihrer Raumsituation, Möbeln, Wandfarbe und Raumgröße? All das können Sie durch die Visualisierung in unserem Floor Visualizer schnell und einfach beurteilen. Eine echte Hilfe bei der Entscheidung!

Laminat-Boden mit Aqua CLIC it! Profil

Unser wasserdichtes Aqua CLIC it! Verbindungsprofil schützt diesen Laminat-Boden vor eindringendem Wasser. Er gewährleistet eine einfache und flexible Installation und ist daher das ideale Einstiegsprodukt für die private Nutzung - bestens geeignet für Küchen, Bäder und Flure.



Laminat-Boden

Laminat ist einer der beliebtesten Böden, die es gibt. Und einer der vielseitigsten. Er ist robust und pflegeleicht, flexibel und schnell verlegbar, und das alles bei einem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis. Unser wohngesunder Boden ist in vielen Formaten und Dekoren erhältlich. Lassen Sie Ihre Ideen Realität werden.



Mehr Informationen:
to.egger.link/flooring

Alles für Ihr Bauobjekt – von OSB bis DHF und Schnittholz

Auf unser Holz kann man bauen. Was immer Sie planen, mit EGGER Holzbau-Produkten gelingt Ihnen Ihr Projekt auf einfache, effiziente und zuverlässige Art. Wählen Sie aus einer breiten Palette umweltfreundlicher OSB Verlege- und geradkantiger Platten in verschiedenen technischen Nutzungsklassen, DHF Unterdeckplatten, Ergo Board Ausbauplatten sowie Schnittholz.

» Mehr zu Bauprodukten to.egger.link/bauprodukte



OSB 2 gerade Kante



OSB 3 gerade Kante



OSB 4 TOP gerade Kante



OSB 3 Verlegeplatte



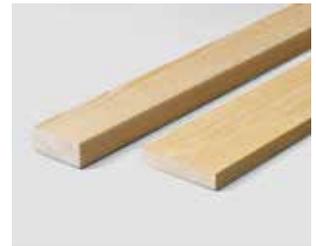
OSB 4 TOP Verlegeplatte



Ergo Board Ausbauplatte



DHF Unterdeckplatte



Bretter und Bohlen



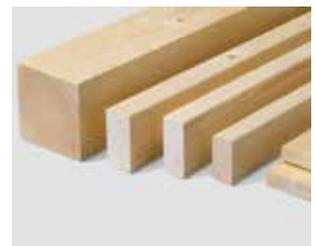
Dachlatten



Schnittholz



Konstruktionsvollholz



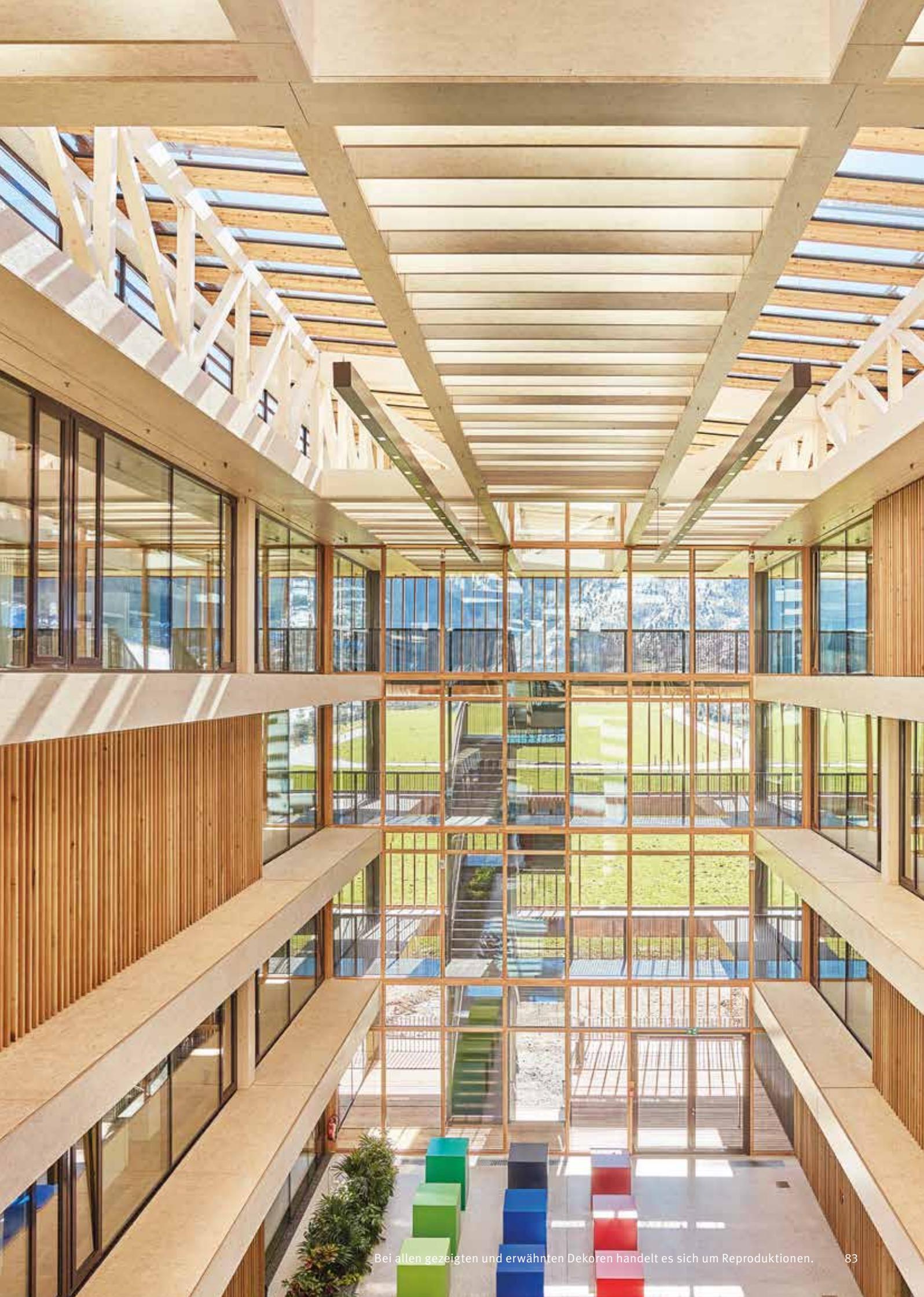
Rohware



EcoBox

Marktspezifische Lösungen und Platten

Sie benötigen spezielle Produkte für bestimmte Anwendungen? Neben unserem großen marktüblichen Sortiment bieten wir Ihnen auch gerne Lösungen aus anderen Märkten an. Ab einer gewissen produktbezogenen Mindestmenge ist auf Anfrage eine kundenspezifische Fertigung in unseren Werken möglich.



www.egger.com

Service-Center Österreich

+43 800 888 111
sc.at@egger.com

Service-Center Deutschland

+49 800 344 3745
sc.de@egger.com

Service-Center Schweiz

+41 41 349 50 05
sc.ch@egger.com

FRITZ EGGER GmbH & Co. OG

Holzwerkstoffe
Weiberndorf 20
6380 St. Johann in Tirol
Österreich
T +43 50 600 -0

EGGER Holzwerkstoffe Brilon

GmbH & Co. KG
Im Kissen 19
59929 Brilon
Deutschland
T +49 2961 770 -0

EGGER Holzwerkstoffe

Schweiz GmbH
Rosenstrasse 2
6010 Kriens
Schweiz
T +41 41 349 50 00

EGGER Panneaux & Décors

Usine de Rambervillers
ZI Blanchifontaine
88700 Rambervillers
Frankreich
T +33 (0)3 29 68 01 01

Service, Beratung und mehr:

