



ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

**0766 – CPR – 362**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

**NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten**  
**Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353:2011 für die Verwendung**  
**als tragendes Bauteil im Trockenbereich,**  
**technische Klasse SWP/1 S L3 und L5 (tragend) sowie**  
**technische Klasse SWP/1 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte)**  
**Nennickenbereich 13 bis 60 mm**

hergestellt durch:  
**NORDPAN GmbH**  
**Industriezone 7**  
**39030 Valdaora – Olang**  
**Italien**

in den Herstellwerken  
**NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien**  
**NORDPAN Rubner Holzbauelemente GmbH; Strassen, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 13 986:2004+A1:2015**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass  
die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13 986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 18. Januar 2021

Datum



Dr.-Ing. Rico Emmeler  
Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

**0766 – CPR – 363**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

**NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten**  
**Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353:2011 für die Verwendung**  
**als tragendes Bauteil im Feuchtbereich,**  
**technische Klasse SWP/2 S L3 und L5 (tragend) sowie**  
**technische Klasse SWP/2 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte)**  
**Nennickenbereich 13 bis 60 mm**

hergestellt durch:  
**NORDPAN GmbH**  
**Industriezone 7**  
**39030 Valdaora – Olang**  
**Italien**

in den Herstellwerken  
**NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien**  
**NORDPAN Rubner Holzbaulemente GmbH; Strassen, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 13 986:2004+A1:2015**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 18. Januar 2021

Datum



Dr.-Ing. Rico Emmeler  
Zertifizierungsstelle



ZERTIFIKAT DER KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

**0766 – CPR – 364**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für das/die Bauprodukte

## **NORDPAN Drei- und Fünfschichtplatten**

**Mehrlagige Massivholzplatte nach EN 13353:2011 für die Verwendung  
als tragendes Bauteil im Außenbereich,**

**technische Klasse SWP/3 S L3 und L5 (tragend) sowie**

**technische Klasse SWP/3 SD L3 und L5 (tragend, deklarierte Werte)**

**Nennickenbereich 13 bis 60 mm**

hergestellt durch:

**NORDPAN GmbH  
Industriezone 7  
39030 Valdaora – Olang  
Italien**

in den Herstellwerken

**NORDPAN GmbH; Valdaora – Olang; Italien  
NORDPAN Rubner Holzbauelemente GmbH; Strassen, Österreich**

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

**EN 13 986:2004+A1:2015**

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass  
die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmals am 12. Dezember 2012 (EN 13986:2004) ausgestellt und bleibt gültig, solange, sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Dresden, 18. Januar 2021

Datum



Dr.-Ing. Rico Emmler  
Zertifizierungsstelle