since 2013
RETROTIMBER
EMOTIONS IN WOOD
AUSTRIA
Altholz neu gemacht

Europäische Technische Bewertung (ETA)

RETROTIMBER wurde die Europäische Technische Bewertung (ETA) erteilt. Die ETA gilt als Nachweis zur technischen Brauchbarkeit im Sinne der EU-Bauproduktenverordnung. Grundlage für die ETA sind sehr umfangreiche Prüfungen von eigens dafür akkreditierten Prüfinstituten. Eine Bewertung umfasst dabei alle wichtigen Produktmerkmale eines Bauprodukts. Durch dieses Verfahren können wir entsprechend den Anforderungen der Bauproduktenrichtlinie unseren Kunden die geforderten Sicherheiten unserer Bauprodukte beim konstruktiven Einsatz gewährleisten. Beachten Sie auch, dass Sie diese Sicherheit bei der Verwendung von üblichen Altholz-Produkten oder anderen thermisch behandelten Hölzern nicht haben.

RETROTIMBER verfügt über zwei Europäische Technische Bewertungen.

ETA-16/0706	ETA-17/0393
Bauholz	Brettschichtholz

Durch die ETA hat der ausführende Betrieb die Sicherheit, ein geeignetes Produkt für den statischen Einsatz zu verwenden.

Die bessere Alternative zu Altholz

RETROTIMBER vereint die Optik von Altholz mit den statischen Eigenschaften von neu gewonnenem Holz – mit bauaufsichtlicher Bewertung (ETA)

Bei RETROTIMBER handelt es sich um speziell behandeltes Holz, vorwiegend aus Fichte und Lärche, das die Optik von Altholz besitzt, aber von den statischen Eigenschaften vergleichbar mit unbehandeltem Holz ist. Die Idee zu RETROTIMBER stammt von gedämpften Hölzern, die vor allem im dekorativen Bereich seit Langem eingesetzt werden. RETROTIMBER hat dieselben optischen Eigenschaften wie stark gedämpftes Holz, ohne aber dabei seine ursprünglichen statischen Eigenschaften wesentlich zu verändern.

Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist die spezielle RETRO-Behandlung viel komplexer und zeitintensiver. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften möglichst wenig zu beeinflussen. Einzig das Erscheinungsbild soll durch die Behandlung stark verändert werden. Durch eine zusätzliche Oberflächenbearbeitung (Bürsten, Hacken) ist RETROTIMBER von Altholz fast nicht mehr zu unterscheiden. Da die statischen Eigenschaften nach der Behandlung bekannt sind, kann RETROTIMBER statisch bemessen werden und eignet sich vor allem für den Einsatz im konstruktiven Bereich.

Die Herstellung

Schritt 01

Qualitätsholz als Grundvoraussetzung

Als Ausgangsmaterial für RETROTIMBER wird heimisches Gebirgsholz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern verwendet. Um die gewünschte Optik zu erzielen, muss es mit großem Fachwissen und Leidenschaft in einem aufwändigen Sortierverfahren ausgewählt werden. Dieser Schritt garantiert eine gleichbleibende Qualität von RETROTIMBER. Nach sorgfältiger Auswahl des Rundholzes wird es, abgestimmt auf die zukünftige Anwendung, im Sägewerk mit modernster Technik eingeschnitten.

Schritt 02

RETRO-Behandlung: einzigartiges Know-How

Das penibel abgestimmte Zusammenspiel von Temperatur, Feuchtigkeit und Zeit führt zur gewünschten optischen Umwandlung des Holzes. Dabei ändert sich vor allem der Farbton, der dem Holz diesen unverwechselbaren Charakter verleiht. Im Vergleich zum herkömmlichen Dämpfen ist unsere selbst entwickelte RETRO-Behandlung viel komplexer und zeitintensiver. Das Holz wird dabei sehr schonend behandelt, um die Holzeigenschaften möglichst wenig zu beeinflussen.

Schritt 03

Die Holztrocknung

Die Holztrocknung ist ein essenzieller Bestandteil unseres Produktionsablaufes. Nur durch eine sorgfältige Trocknung können die statischen Eigenschaften bei den konstruktiven Produkten bzw. die Güte der Produkte für den Innenausbau gewährleistet werden. Aus diesem Grund setzt RETROTIMBER sehr stark auf die Vakuum-Trockentechnik. Dadurch ist eine schnelle, schonende und vor allem sehr hochwertige Trocknung gewährleistet.

Schritt 04

Bearbeitung – der einzigartige Charakter

RETROTIMBER kann mit verschiedenen Oberflächenveredelungen versehen werden. Je nach Kundenwunsch können wir die Oberflächen hobeln, bürsten, hacken oder wurmveredeln. Die gehackte Oberfläche strahlt Gemütlichkeit aus. Diese rustikale Bearbeitung ist besonders im traditionellen Holzbau beliebt. Die gebürstete Oberfläche wird sehr gerne im modernen Holzbau eingesetzt. Durch die Bürstung verleihen wir der Holzoberfläche mehr Struktur.

Schritt 05

Qualitätskontrolle und Auslieferung

Durch die ständige Überwachung der einzelnen Produktionsschritte können wir eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Durch die langjährige Erfahrung und enge Zusammenarbeit mit unseren Partnern konnten wir ein umfangreiches Netzwerk mit unseren Logistikpartnern aufbauen. Daher sind wir in der Lage komplizierte und kurzfristige Lieferungen zur Zufriedenheit unserer Kunden abzuwickeln.

Auf den Punkt gebracht

Verschnitt kalkulierbar – wir produzieren Ihr Altholz nach Maß

RETROTIMBER kann jederzeit genau nach Liste bestellt und produziert werden. Daher muss kein zusätzlicher Verschnitt einkalkuliert werden. Bei herkömmlichem Altholz besteht die Problematik, dass man Dimensionen und Längen nicht frei wählen kann, sondern darauf angewiesen ist, was verfügbar ist. Außerdem steigen die Preise sehr stark, da die Ressourcen immer knapper werden und das Altholz oft nur mehr aus der Fernzone bezogen werden kann.

Statisch berechenbar – Einsatz im konstruktiven Bereich

Durch die schonende Behandlung ist der Einfluss auf die mechanischen Eigenschaften des Bauteiles sehr gering. Aufgrund der umfangreichen Bauteilversuchsreihen ist eine statische Berechenbarkeit gegeben.

CNC-Abbund tauglich – Einsatz im modernen Holzbau

RETROTIMBER ist uneingeschränkt für den Abbund auf CNC-Anlagen geeignet. Dadurch können problemlos auch große und komplexe Projekte wirtschaftlich abgewickelt werden.

Ökologisch unbedenklich – keine chemischen Zusätze

Für die Produktion von RETROTIMBER verwenden wir ausschließlich Wasser, Wärme und viel Zeit. Bei unserer RETRO-Behandlung werden durch den Wasserdampf Holzinhaltsstoffe gelöst und ausgewaschen. Dadurch ergibt sich der natürliche RETRO-Farbton. Die RETRO-Behandlung kommt im Zeitraffer der natürlichen Alterung des Holzes sehr nahe.

Es stehen fünf unterschiedliche Oberflächen-veredelungen zur Verfügung.

gehobelt: sehr glatte Oberfläche, zum Teil glänzend

gebürstet: feine Struktur, Bearbeitung mit Kunststoffbürsten

gehackt & gebürstet: sehr rustikale Oberfläche, optisch von alten handgehackten Balken kaum zu unterscheiden

tiefengebürstet: grobe Struktur, Bearbeitung mit Metallbürsten

wurmveredelt: Imitation der Fraßgänge durch ein mechanisches Verfahren

Manche Oberflächenbearbeitungen sind nicht bei allen Produkten möglich.

Produktgruppe

RETRO

Das Holz unserer RETRO-Produkte wird der speziellen RETRO-Behandlung unterzogen. Durch dieses Verfahren „altert“ das Holz optisch und es erhält sein charakteristisches Aussehen.

konstruktiver Einsatz

RETROTIMBER wurde die Europäische Technische Bewertung (ETA) für Bauholz und Brettschichtholz erteilt. Die ETA gilt als Nachweis zur technischen Brauchbarkeit im Sinne der EU-Bauproduktenverordnung.

Innenausbau / Fassade

Diese Produkte sind optimal für den Innenausbau und Fassaden geeigent.

Längen und Dimensionen nach Maß auf Anfrage möglich

RETRO Lagerware

Um schnell auf dringende Kundenwünsche reagieren zu können, haben wir bei vielen Produkten gängige Dimensionen und Längen auf Lager. Dadurch kann die Lieferzeit stark reduziert werden. Je nach Verfügbarkeit und Auftragslage sind nicht immer alle Dimensionen und Längen auf Lager.

RETRO Bauholz

konstruktiver Einsatz

RETRO Bauholz ist ein- oder mehrstielig geschnitten und scharfkantig (Trockenrisse möglich). Vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: C20

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	Klasse I/III
Holzfeuchte	16 ± 2%
Länge	3,0 m – 12,0 m (in 50 cm Schritten)
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Einschnittmaß
Basisoberfläche	sägerau
mögl. Veredelung	gehobelt gehobelt und gebürstet gehackt und gebürstet tiefengebürstet und wurmveredelt
Dimensionen	ca. 100 x 100 mm bis 250 x 340 mm Bei den angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trockung und der gewählten Oberflächenveredelung ca. 5 bis 15 mm kleiner.

RETRO Brettschichtholz

konstruktiver Einsatz

RETRO Brettschichtholz ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL20

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	Sichtqualität
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	4,0 – 16,0 m (ab 13,5 m Sondertransport nötig)
Verrechnung	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen	Breite: 120, 140, 160, 180, 200, 240 mm Stärke/Höhe: 80 – 1.000 mm (in 40 mm Schritten)

RETRO Duo / Trio / Quattro

konstruktiver Einsatz

RETRO Duo / Trio / Quattro ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL20

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	Sichtqualität
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	4,0 – 16,0 m (ab 13,5 m Sondertransport nötig)
Verrechnung	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen	Breite: 80 mm (Duo), 120 mm (Trio), 160 mm (Quattro) Stärke/Höhe: 120, 140, 160, 180, 200, 240 mm

RETRO Profilholz nordisch

Innenausbau / Fassade

Mit Nut und Feder (Federlänge 10 mm), mit leichter Fase, gehobelt, Entlastungsnut auf der Rückseite

Holzart	nordische Fichte
Qualität	A/B
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	5,1 m
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Federmaß
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)

RETRO Profilholz heimisch

Innenausbau / Fassade

Mit Nut und Feder (Federlänge 10 mm), mit leichter Fase, gehobelt, Entlastungsnut auf der Rückseite

Holzart	heimische Fichte / heimische Lärche
Qualität	A/B
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	4,0 und 5,0 m
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Federmaß
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen Fichte	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 170 mm (DM 24 x 160 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm) FM 24 x 240 mm (DM 24 x 230 mm)
Dimensionen Lärche	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 166 mm (DM 24 x 156 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)

RETRO Glattkantbrett

Innenausbau / Fassade

4-seitig gehobelt, leichte Fase, ohne Entlastungsnut

Holzart	heimische Fichte / heimische Lärche
Qualität	A/B
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	5,0 m
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Fertigmaß
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen	24 x 196 mm

RETRO Rustik Schalung

Innenausbau / Fassade

Gehackte Seite, geschnitten aus RETRO Kantholz (Rückseite und Schmalseiten sägerau), rustikale Schalung, unprofiliert, teilweise mit Waldkante

Holzart	heimische Fichte / heimische Lärche
Qualität	A/C
Holzfeuchte	12± 2%
Länge	5,0 m
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Fertigmaß
Basisoberfläche	gehackt und gebürstet
Dimensionen	40 x 160 mm 40 x 200 mm

RETRO Alpinschalung

Innenausbau / Fassade

Mit Nut und Feder, mit leichter Fase

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	A/C
Holzfeuchte	12 ± 2 %
Länge	4,0 m und 5,0 m
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Federmaß
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	tiefengebürstet wurmveredelt
Dimensionen Fichte	FM 19 x 185 mm (DM 19 x 175 mm) * FM 42 x 185 mm (DM 42 x 170 mm) **
Dimensionen Lärche	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) * FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm) *

* Einfach-Nut: Federlänge 10 mm
** Doppel-Nut: Federlänge 15 mm

RETRO Kantholz

Innenausbau / Fassade

RETRO Kantholz ist meist einstielig geschnitten und teilweise mit Baumkante (starke Rissbildung). RETRO Kantholz ist vor allem für den dekorativen Einsatz geeignet.

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	Klasse I/IV
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	4,0 und 5,0 m
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Einschnittmaß
Basisoberfläche	gehackt und gebürstet
Dimensionen	120 x 120 mm 120 x 180 mm 150 x 150 mm 180 x 180 mm

Bei den von uns angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trocknung und der Oberflächenveredelung um ca. 5 bis 10 mm kleiner.

RETRO 3s-Platte

Innenausbau

Kreuzweiser Aufbau - dadurch formstabil. Die Lamellen für die RETRO 3s-Platte werden aus RETRO Kantholz erzeugt und von Hand sortiert.

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	Rustikal (C/C)
Stärke	19 mm
Format	1.210 x 5.000 mm
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet tiefengebürstet und wurmveredelt
Hinweis	RETRO 3s-Platten sind nur für den Innenbereich geeignet. Die Veredelung erfolgt am Einzelbrett, die Verleimung erst danach. Dadurch wird ein authentisches und rustikales aber ausgewogenes Gesamtbild erzielt.

RETRO 1s-Platte

Innenausbau

Die Lamellen werden aus mittig getrennter Rohware gefertigt. Dadurch erhält die Plattenoberfläche einen Brettcharakter.

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	Rustikal (C/C)
Stärke	19 mm
Format	1.210 x 4.000 mm
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
Basisoberfläche	geschliffen
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Hinweis	RETRO 1s-Platten sind nur für den Innenbereich geeignet.

RETRO Tischlerware

Innenausbau / Fassade

RETRO Tischlerware kommt hauptsächlich in der Möbel-, Stiegen- und Fenstererzeugung zum Einsatz. Erdstamm, unbesäumt (Fixbreiten auf Anfrage).

Holzart	heimische Fichte / heimische Lärche
Qualität	0/I und I/III
Holzfeuchte	10 ± 2%
Stärke	30 / 36 / 40 / 50 / 60 mm
Breite	unbesäumte Ware
Länge	4,0 bis 5,0 m
Verrechnung	Trockenmaß
Basisoberfläche	sägerau

RETRO Schnittholz

Innenausbau / Fassade

Besäumt, sägerau

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	I/III
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	4,0 m und 5,0 m
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Trockenmaß
Dimensionen	24 x 200 mm 28 x 200 mm 36 x 200 mm 48 x 133 mm * 48 x 153 mm * 48 x 173 mm * 48 x 193 mm * 48 x 213 mm * 48 x 253 mm * * Länge ausschließlich 4,0 m

Produktgruppe

NATUR

Unsere NATUR Produkte sind nicht RETRO-behandelt. Die Oberfläche behält den natürlichen Holzfarbton. Es stehen die gleichen Oberflächenveredelungen (z.B. hacken und bürsten) wie bei unseren RETRO-Produkten zur Auswahl.

konstruktiver Einsatz

Die Herstellung der Produkte erfolgt gemäß EN-14080 für Brettschichtholz und EN-14081 für Bauholz.

Innenausbau / Fassade

Diese Produkte sind optimal für den Innenausbau oder Fassaden geeigent.

Längen und Dimensionen nach Maß auf Anfrage möglich

Lagerware NATUR

Um schnell auf dringende Kundenwünsche reagieren zu können, haben wir bei vielen Produkten gängige Dimensionen und Längen auf Lager. Dadurch kann die Lieferzeit stark reduziert werden. Je nach Verfügbarkeit und Auftragslage sind nicht immer alle Dimensionen und Längen auf Lager.

Bauholz NATUR

konstruktiver Einsatz

Bauholz NATUR ist ein- oder mehrstielig geschnitten und scharfkantig (Trockenrisse möglich). Vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: C24

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	I/III
Holzfeuchte	16 ± 2%
Länge	3,0 – 12,0 m (in 50 cm Schritten)
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Einschnittmaß
Basisoberfläche	sägerau
mögl. Veredelung	gehobelt gehobelt und gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen	ca. 100 x 100 mm bis 250 x 340 mm Bei den angegebenen Maßen handelt es sich um Einschnittmaße. Die Fertigmaße sind aufgrund des Schwindens bei der Trockung und der gewählten Oberflächenveredelung ca. 5 bis 15 mm kleiner.

Brettschichtholz NATUR

konstruktiver Einsatz

Brettschichtholz NATUR ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL24 (andere Festigkeiten auf Anfrage möglich)

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	Sichtqualität
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	4,0 – 16,0 m (ab 13,5 m Sondertransport nötig)
Verrechnung	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen	Breite: 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200, 240 mm Stärke/Höhe: 80 – 1.000 mm (in 40 mm Schritten)

Duo / Trio / Quattro NATUR

konstruktiver Einsatz

Duo / Trio / Quattro NATUR ist vor allem für den konstruktiven Einsatz geeignet. Festigkeitsklasse: GL24 (andere Festigkeiten auf Anfrage möglich)

Holzart	Fichte / Lärche
Qualität	Sichtqualität
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	4,0 – 16,0 m (ab 13,5 m Sondertransport nötig)
Verrechnung	in 40 mm Schritten, hobeln auf Zwischenmaße möglich
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen	Breite: 80 mm (Duo), 120 mm (Trio), 160 mm (Quattro) Stärke/Höhe: 120, 140, 160, 180, 200, 240 mm

Profilholz heimisch NATUR

Innenausbau / Fassade

Mit Nut und Feder (Federlänge 10 mm), mit leichter Fase, gehobelt, Entlastungsnut auf der Rückseite

Holzart	heimische Fichte / Lärche / Zirbe
Qualität	A/B
Holzfeuchte	12 ± 2%
Länge	4,0 und 5,0 m (Zirbe nur in 4,0 m)
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Federmaß
Basisoberfläche	gehobelt
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Dimensionen Fichte	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)
Dimensionen Lärche	FM 19 x 196 mm (DM 19 x 186 mm) FM 24 x 196 mm (DM 24 x 186 mm)
Dimensionen Zirbe	FM 19 x 116 mm (DM 19 x 106 mm) FM 19 x 146 mm (DM 19 x 136 mm)

3s-Platte NATUR

Innenausbau / Fassade

Kreuzweiser Aufbau – dadurch formstabil, geschlossene Oberfläche, heimische Rohware

Holzart	Fichte / Lärche / Zirbe
Qualität	A/B
Stärke	19 mm
Format	1.020 x 5.000 mm (Fichte / Lärche) 1.210 x 2.000 – 4.000 mm (Zirbe)
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
Basisoberfläche	geschliffen
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet

1s-Platte NATUR

Innenausbau

1s-Platten kommen vor allem im Möbelbau zum Einsatz, geschlossene Oberfläche, heimische Rohware

Holzart	Fichte / Lärche / Zirbe
Qualität	A/B
Stärke	19 mm
Format	1.210 x 5.000 mm (Fichte / Lärche) 1.210 x 2.000 – 4.000 mm (Zirbe)
Verrechnung	Verrechnungsmaß = Plattenmaß
Basisoberfläche	geschliffen
mögl. Veredelung	gebürstet gehackt und gebürstet
Hinweis	Die 1s-Platte NATUR ist nur für den Innenbereich geeignet

Chalet Grand Flüh
Österreich

Produkte: RETRO Bauholz, RETRO Schalung in Fichte
Ausführendes Unternehmen: Holzbau Naturbau Gschwend, Vils
Website: www.chalet-grand-flueh.at

Einfamilienhaus Bayern
Deutschland

Produkte: RETRO Bauholz, RETRO BSH, RETRO Schalung in Lärche
Ausführendes Unternehmen: Holzbau Maurer, Garmisch

Gerber's Bootshaus
Deutschland

Produkte: RETRO Bauholz, RETRO Schalung in Lärche
Ausführendes Unternehmen: HolzHaus Bonndorf, Bonndorf
Website: www.gerber-park.de

Einfamilienhaus Sistrans
Österreich

Produkte: RETRO BSH in Fichte
Ausführendes Unternehmen: Holzbau Wegscheider, Pill

Einfamilienhaus Brandnertal
Österreich

Produkte: RETRO BSH, RETRO Bauholz, RETRO Profilholz in Lärche
Ausführendes Unternehmen: Zimmerei Josef Müller KG, Brand

Einfamilienhaus Fulpmes
Österreich

Produkte: RETRO BSH in Fichte
Planung: snow architektur, Innsbruck
Ausführendes Unternehmen: Schafferer Holzbau GmbH, Navis

Pension Gasser
Österreich

Produkte: Schnittholz heimische Zirbe NATUR, 3s heimische Zirbe NATUR, RETRO Alpinschalung in Lärche, RETRO Kantholz in Lärche
Ausführendes Unternehmen: Hannes Gasser, Leutasch
Website: www.rustikal.at

Kontakt

RETROTIMBER GmbH, Am Anger 2, 6170 Zirl, Österreich
Telefon: +43 5238 21005
E-Mail: info@retrotimber.at
Web: retrotimber.at

Vertrieb

Stefan Fritz (Geschäftsführung Vertrieb)
Telefon: +43 5238 21005 12
Mobil: +43 664 5378650
E-Mail: stefan.fritz@retrotimber.at

Thomas Spiegl
Telefon: +43 5238 21005 13
Mobil: +43 664 2657100
E-Mail: thomas.spiegl@retrotimber.at

Werner Schwingshandl
Telefon: +43 5238 21005 15
Mobil: +43 664 4168099
E-Mail: werner.schwingshandl@retrotimber.at

Einkauf / Produktion

Alfred Hanger (Geschäftsführung Einkauf / Produktion)
Telefon: +43 5238 21005 11
Mobil: +43 664 2270575
E-Mail: alfred.hanger@retrotimber.at

Logistik / Disposition

Bernhard Zangerl
Telefon: +43 5238 21005 14
Mobil: +43 664 88182797
E-Mail: bernhard.zangerl@retrotimber.at

RETROTIMBER GmbH
Am Anger 2, 6170 Zirl, Österreich
info@retrotimber.at
Tel: +43 5238 21005
Web: retrotimber.at

since 2013
RETROTIMBER
EMOTIONS IN WOOD
AUSTRIA

Herausgeber: RETROTIMBER GmbH | Konzepot & Design: neonblack.at | Version 21/01